



PARA VENTANAS Y PUERTAS DE ALUMINIO

## Instrucciones de montaje, uso y mantenimiento Corredera Paralela G-U PS 968/150 oZ (no abatible)

[www.procomsa.com](http://www.procomsa.com)

Avanzando por sistema

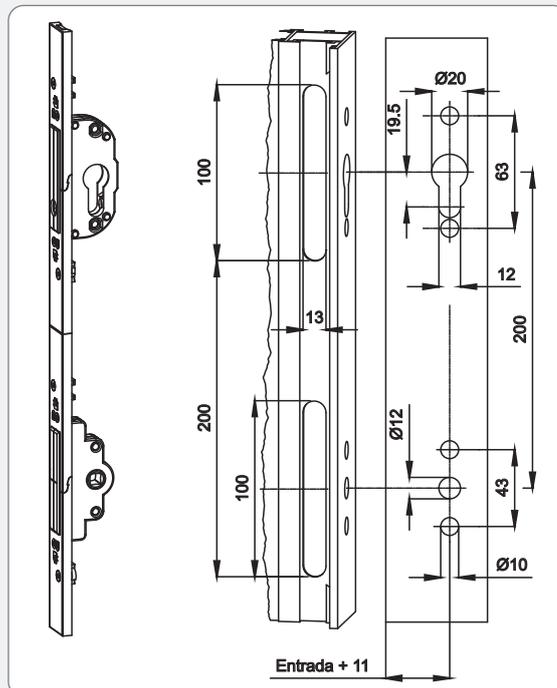
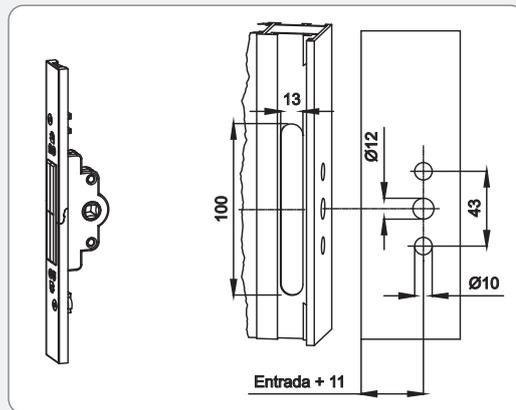
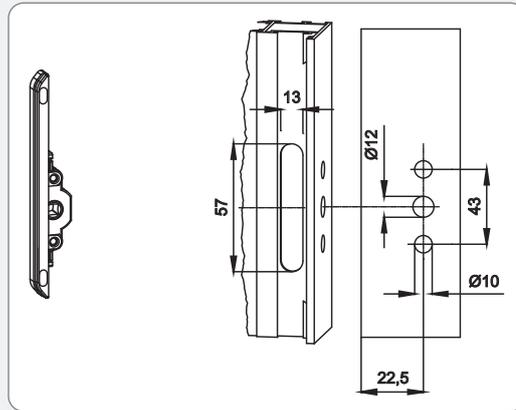
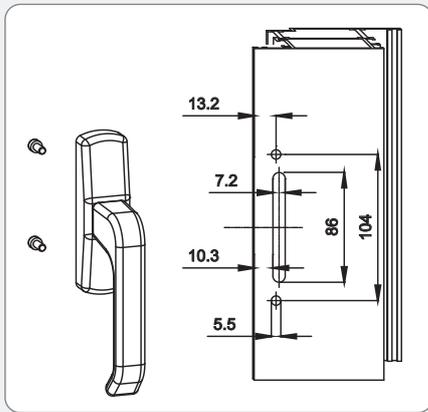


### PASO 1:

#### Fresado de la Manilla:

La altura de la manilla es de libre elección por el cliente con un mínimo de **284** mm desde el canto inferior de la hoja. Los dos agujeros y la ranura vienen indicados en el dibujo inferior. Este mecanizado se puede sustituir por el triple taladro de las cajas de entallar.

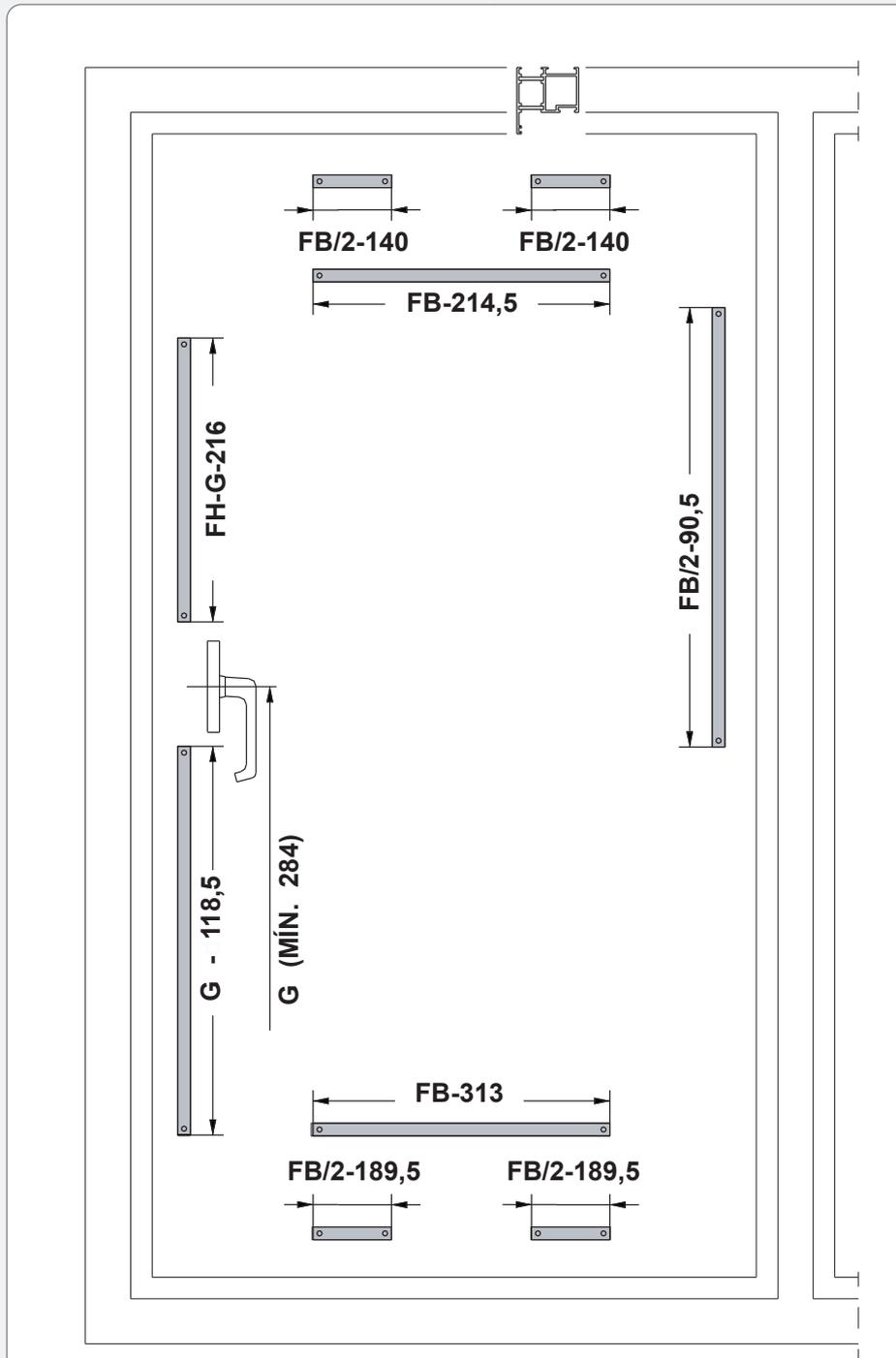
Para módulos con doble manilla y agujero de bombillo, ver fresados del dibujo inferior.



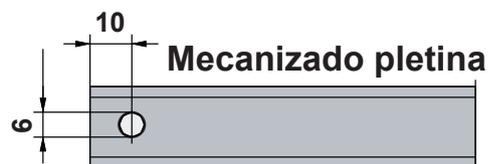
### PASO 2 (solamente para manilla Spacio o caja de embutir E14):

#### Corte de pletinas:

Las fórmulas aparecen en la distribución de herraje del plano en la página 2. La cantidad de pletinas depende de las medidas de la hoja, a mas medida mas cierres. Se perforan con diámetro 6 mm a 10 mm de cada extremo de pletina. El cuadro inferior se muestra a modo de resumen.



**FB:** Ancho de hoja.  
**FH:** Altura de hoja.  
**G:** Centro de posición de manilla.

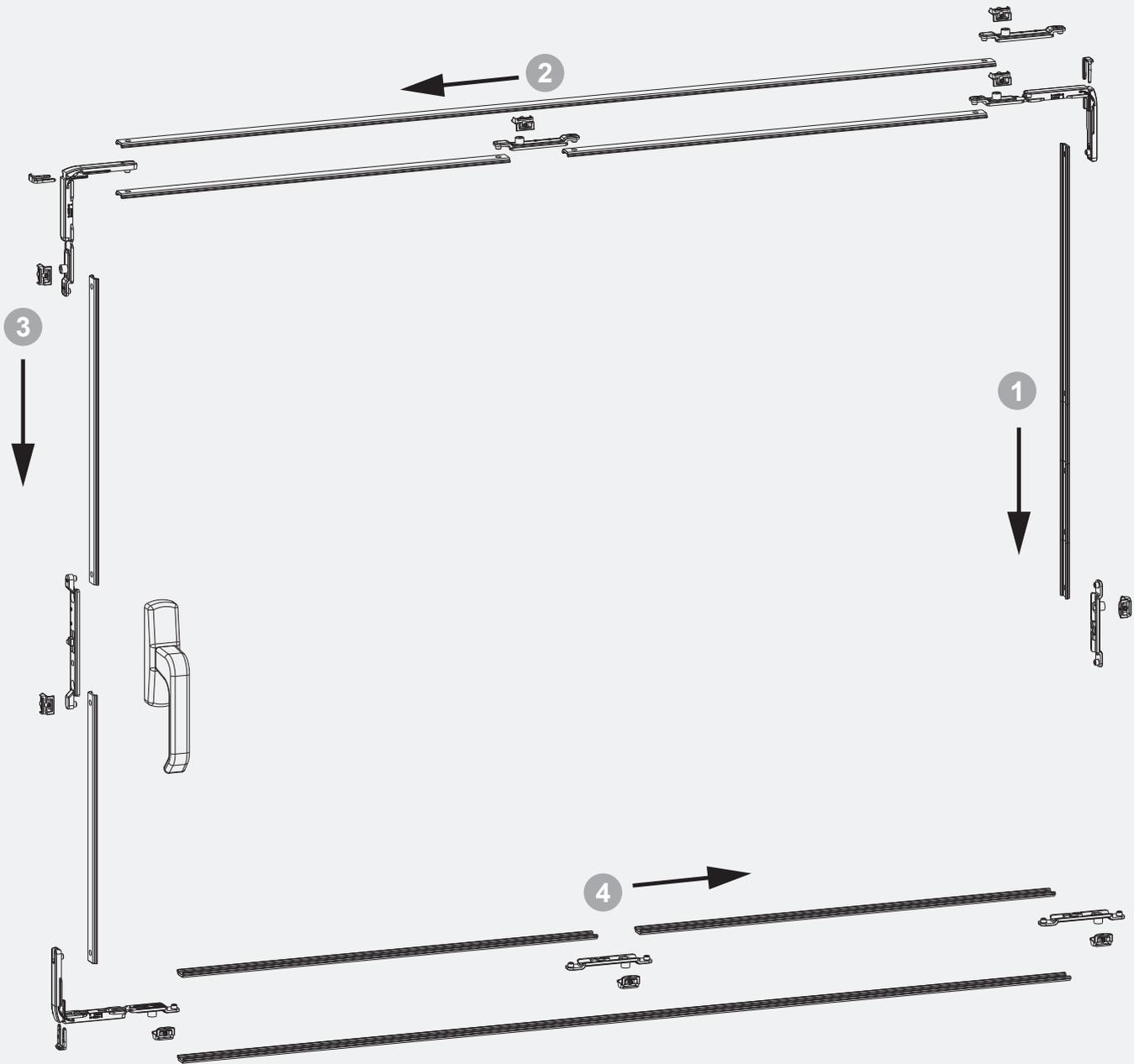


### PASO 3:

Introducimos deslizados los cierre con las pletinas siguiendo el orden indicado (ver dibujo 1):

- Herraje del lado contrario de la manilla por la parte superior.
- Herraje de la parte superior por el lado contrario de la manilla.
- Herraje del lado de la manilla por la parte superior.
- Herraje de la parte inferior por el lado de la manilla.
- COLOCAMOS LA MANILLA EN POSICIÓN ABIERTA.

### DIBUJO 1



MD-200907

### PASO 4:

Fijamos los ángulos de reenvío con la pieza de enganche 9-48157-00-0-1

### PASO 5:

COMPROBAMOS EN LA MANILLA QUE EL RECORRIDO LO HACE CORRECTAMENTE: 90 Grados desde la Horizontal hacia abajo hasta quedar Vertical.

### NOTA IMPORTANTE

Antes de colocar los carros ver página 13 de este manual.

### PASO 6:

El primer tornillo de los carros se colocan a 60 mm del canto lateral de la hoja. Su fijación al perfil se debería hacer con tuercas remachables o, en caso de no disponer de las mismas, con tornillos roscachapa de 4,8 mm con cabeza de apoyo plano. Después fijamos la pieza de plástico en el medio de la hoja entre ellos.

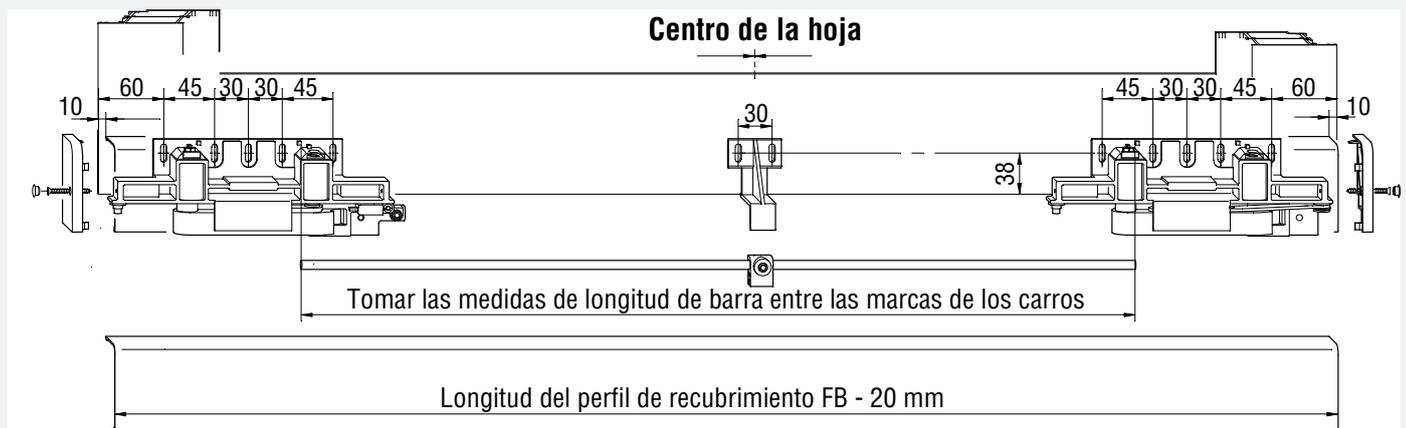
### PASO 7:

Cortamos la barra de diámetro 8 mm con las marcas que vienen en el carro en forma de escalón con el número 8. Se aprieta primero el carro trasero y después plegando los dos carros a la misma altura apretamos el carro delantero.

### PASO 8:

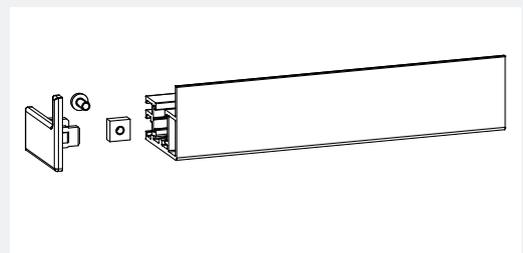
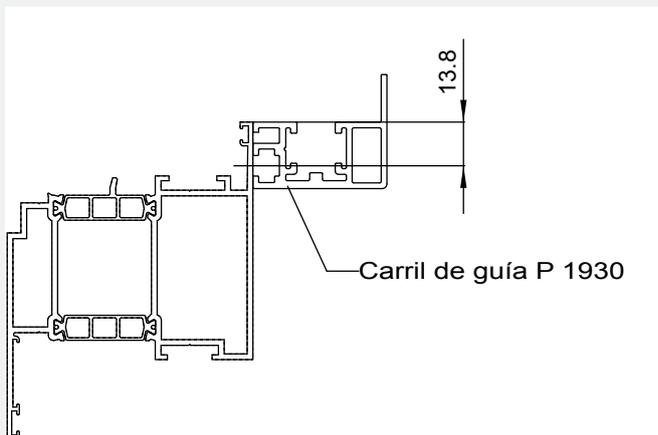
Cortamos la tapa de aluminio que cubre los carros con una medida 20 mm inferior al ancho de la hoja y después ponemos las tapas laterales.

MD-200907



### PASO 9:

Para la parte superior, cortamos el perfil P-1930 (Nº 29) de lado a lado exterior de la hoja menos 6 m (medida necesaria para la tapas laterales). La línea de fijación del carril P-1930 se sitúa a 13,8 mm del canto superior del ala de la hoja.



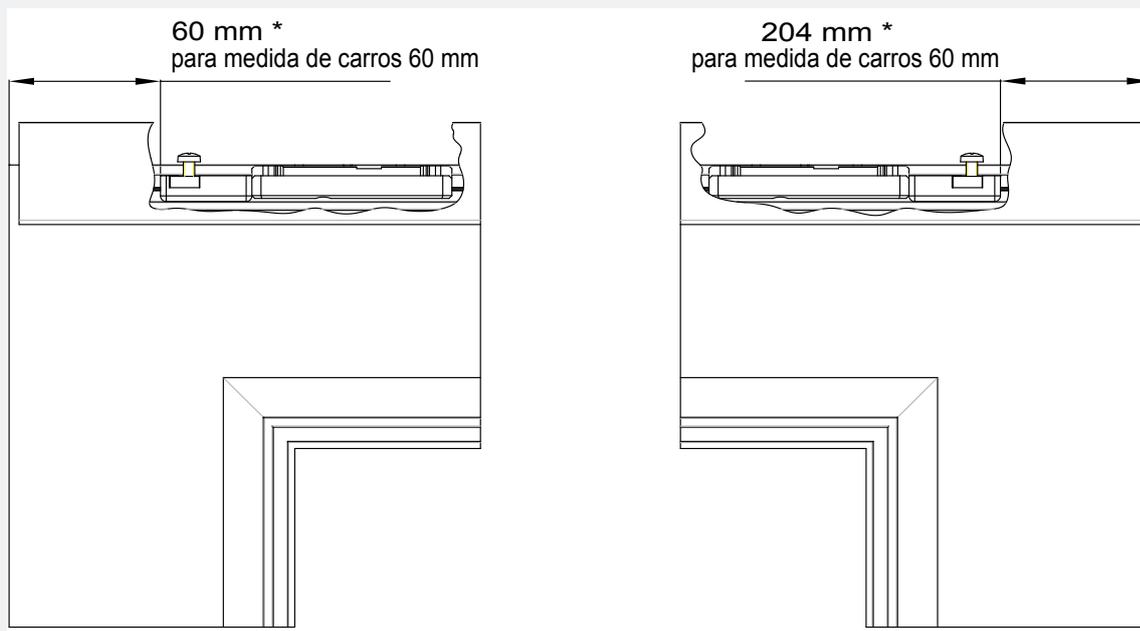
### PASO 10:

Se meten en la guía superior los dos deslizadores de compás (Nº 8) por el lado de la manilla primero la parte con agujero (Ver dibujo 2).

### PASO 11:

A continuación se introducen también los topes superiores (Nº 44) uno por cada lado del carril con la parte del agujero apuntando hacia los deslizadores. La cota de fijación viene indicada en un detalle en la zona central izquierda del plano (pág. 4) (Ver dibujo 2).

### DIBUJO 2



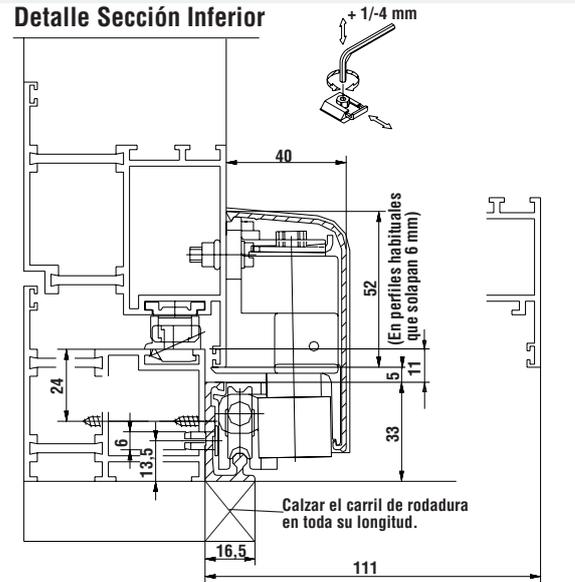
### PASO 12:

Ahora se pueden colocar las tapas laterales.

**PASO 13:**

Se corta la guía inferior de lado a lado exterior del marco y se atornilla a 11 mm. La cota de atornillado se logra sumando el solape de la hoja (generalmente 6 mm) mas 5 mm y se mide desde el canto interior del marco.

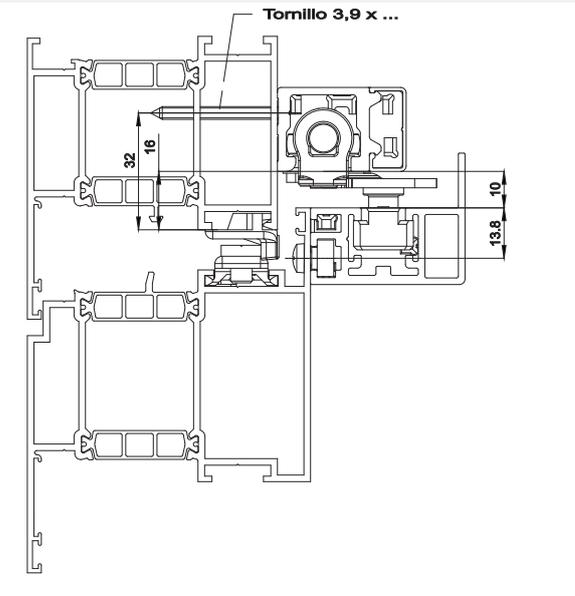
**Detalle Sección Interior**



**PASO 14:**

La guía superior tiene como longitud, la anchura interior del marco + 6 mm (suponiendo un solape de hoja de 6 mm), así una vez colocada con sus tapas laterales queda enrasada a la hoja cerrada. Se atornilla a 16 mm del interior del marco, esta medida se logra sumando el solape más 10 mm.

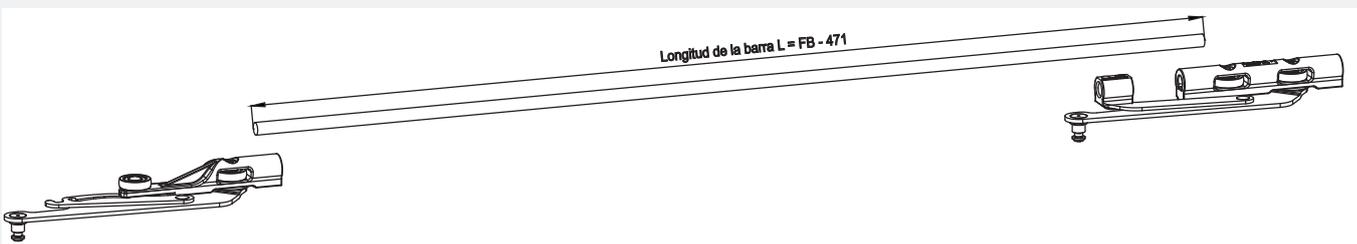
**Tornillo 3,9 x ...**



MD-200907

**PASO 15:**

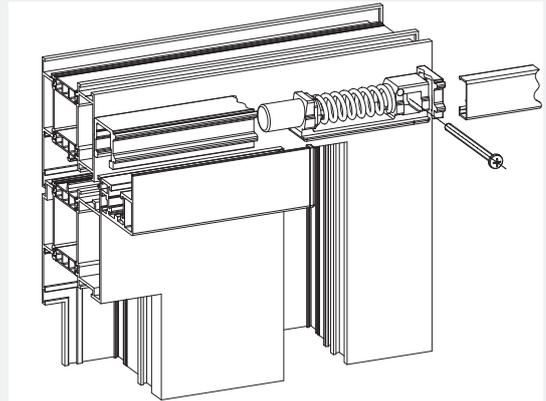
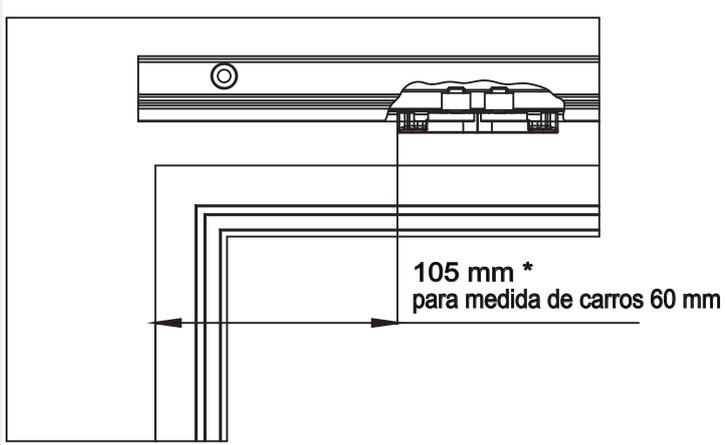
Se meten en la guía superior el compás trasero sujeto a la varilla de 8 mm (la medida de corte de esta varilla es igual a la anchura de la hoja menos 471 mm =>  $L = FB - 471$ ). Introducimos ahora el compás delantero encajándolo con la varilla y apretamos los tornillos.



### PASO 16:

Introducimos también las piezas de mando superiores (Nº 3A) por el lado de la manilla, teniendo en cuenta que la pieza de mando activa es la que tiene la mano contraria a la de la manilla (por ejemplo: hoja mano L, pieza de mando mano R), la posicionamos a 105 mm del canto interior del marco y la fijamos.

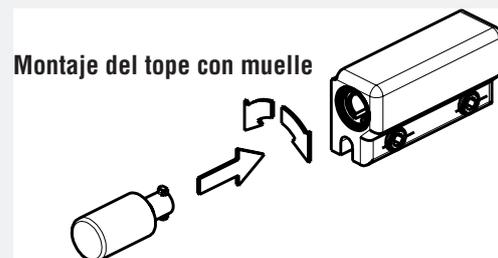
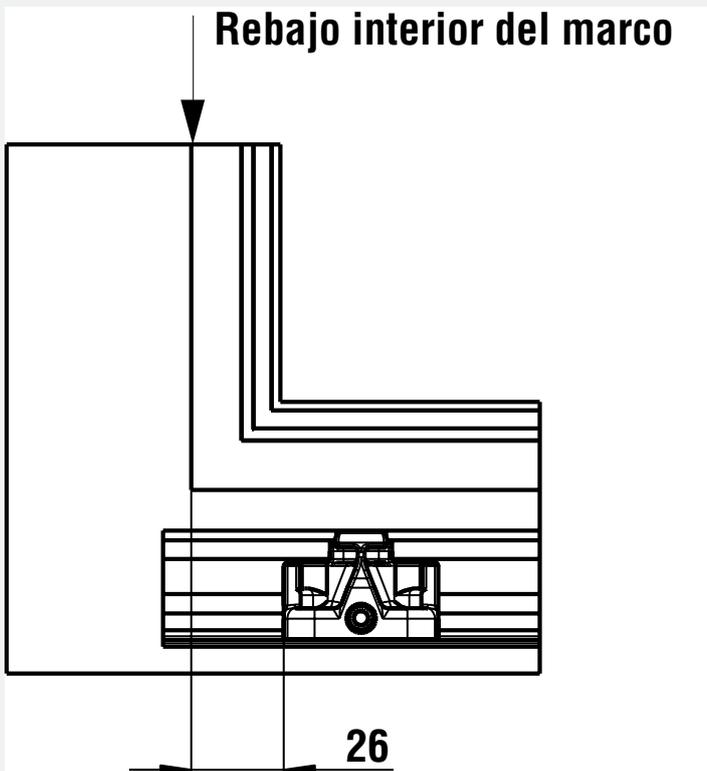
Después en el lado contrario se pone el muelle de tope a gusto del cliente.



### PASO 17:

Se coloca en la guía inferior la pieza de mando (Nº 3) a 26 mm del interior del marco tal como viene indicado en un detalle en la zona inferior izquierda del plano (pág. 4) y comprobar que la hoja esté bien centrada verificando que el solape a cada lado sea igual.

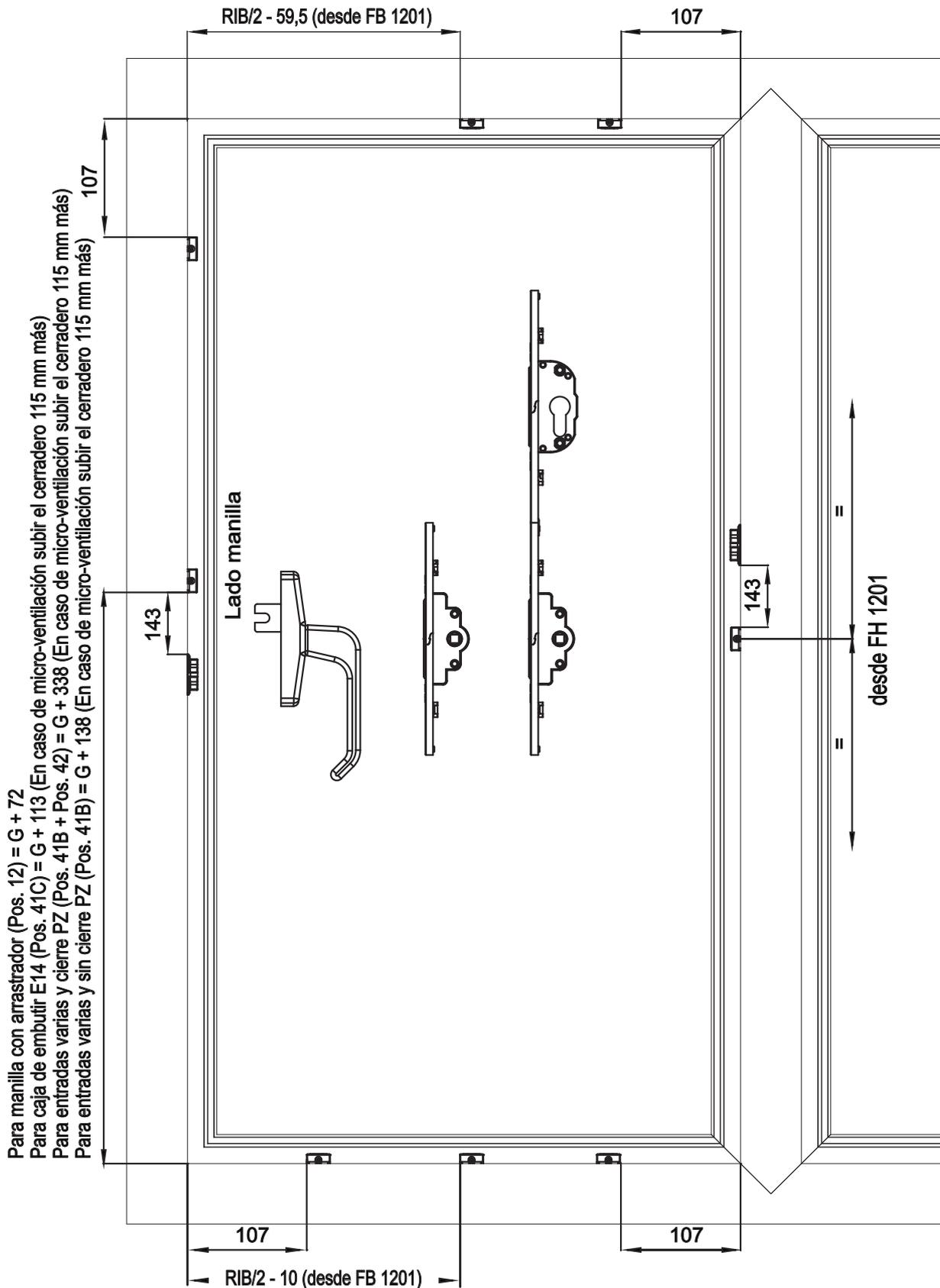
Después en el lado contrario se pone el muelle de tope a gusto del cliente.



### PASO 18:

Colocación de los cerradero según esquemas de la página 9.

### Posición de los cerraderos paralela GU PS 968 o Z



MD-200907

1

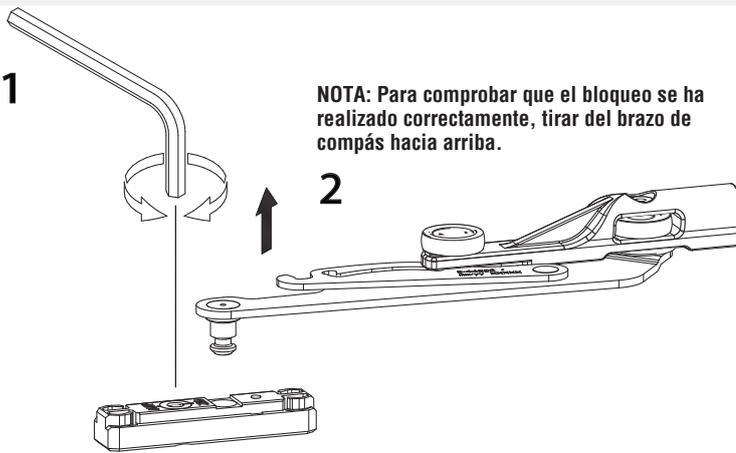
## PASO 19:

Todo el herraje tiene que estar en su posición de montaje, (posición abierta, manilla en horizontal a 90°).

## PASO 20:

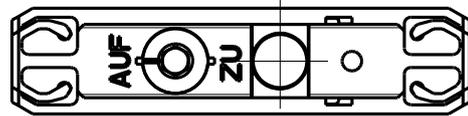
Colocamos el marco verticalmente sobre una superficie lisa y a nivel. Después lo aseguramos mediante sargentos a alguna estructura sólida y que aguante del conjunto de la hoja y el marco.

Introducimos la hoja de forma inclinada de modo que los carros apoyen sobre el carril inferior y giramos la hoja hacia el marco. Introducir los bulones de los compases superiores en los deslizadores y girar el tornillo de estos últimos 180° con una llave hexagonal de 4.

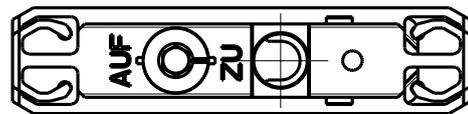


Bloqueo del eje del compás mediante llave Allen 4. Para comprobar la seguridad del enclavamiento, tirar con fuerza del brazo del compás.

### Desenclavado



### Enclavado



## PASO 21:

Colocación del compás superior:

- Deslizar y cerrar la hoja contra la pieza de mando. Comprobar que la hoja esté centrada verificando que el solape a cada lado sea igual.
- En esta posición, deslizar el compás superior hasta que haga tope contra la pieza de mando superior (Nº 3A).
- Deslizar el tope de goma (Nº 44) delantero hasta hacer tope contra el deslizador delantero y apretar el tornillo.
- Abrir la hoja y retener los compases superiores contra el tope de goma delantero.
- Deslizar el tope de goma (Nº 44) trasero hasta el deslizador trasero y apretar el tornillo.

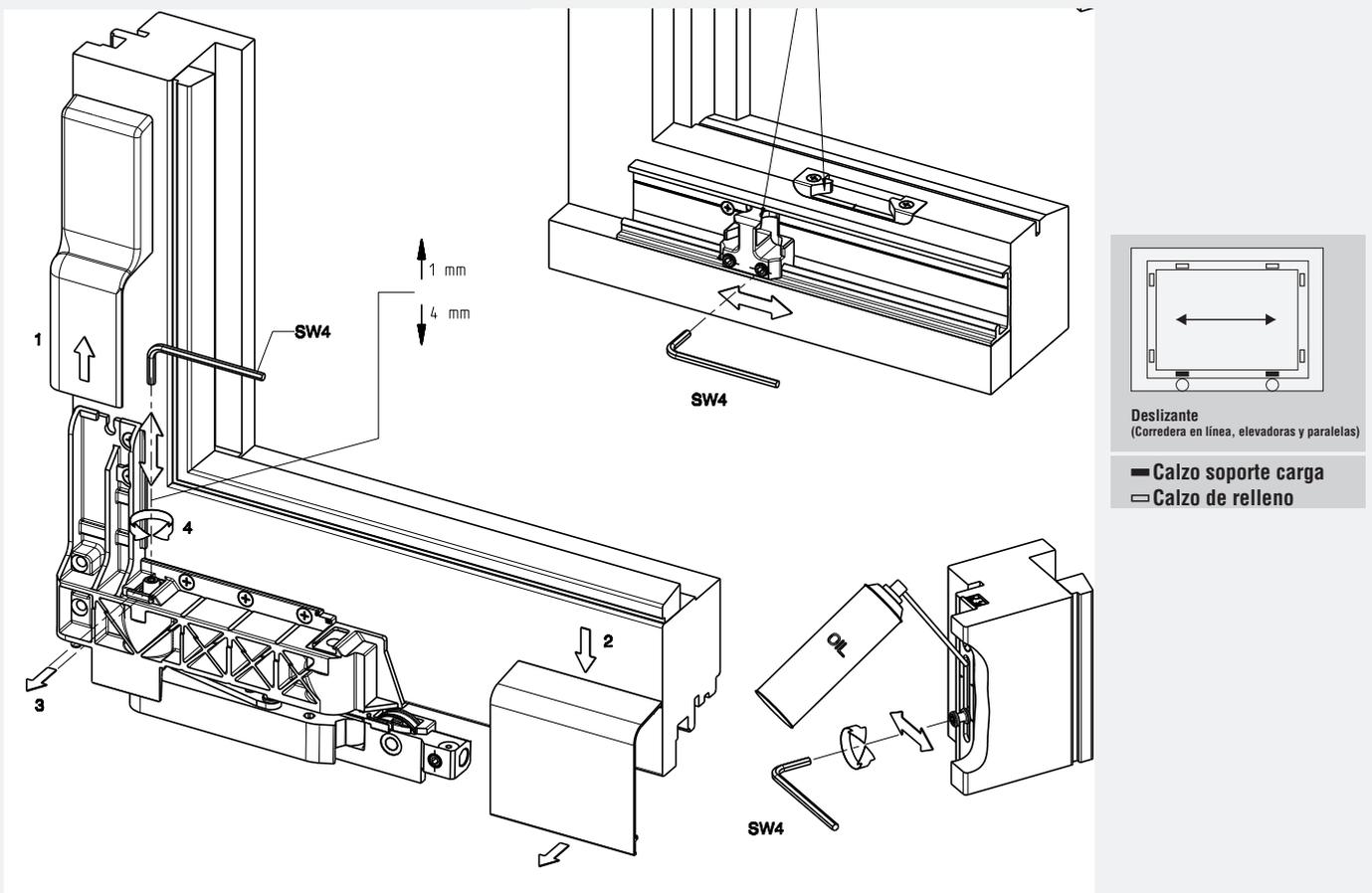
Nota: El carro inferior y el compás superior se tienen que abrir al mismo tiempo.

## Regulación

- 1 - La hoja no corre paralela con respecto al marco:
  - Soltar los tornillos de apriete de la barra de conexión en el carro delantero.
  - Ajustar la hoja para que quede paralela y volver a apretar los tornillos fuertemente.
- 2 - La hoja no corre paralela con respecto a la vertical del marco:
  - Tirar hacia atrás el pasador de bloqueo para ajustar la altura del carro delantero o trasero.
  - Ajustar la hoja verticalmente mediante una llave hexagonal de 4 y mover otra vez hacia delante el pasador de bloqueo.
- 3 - La hoja no queda centrada en el marco:
  - Soltar los tornillos de apriete de la pieza de mando (arriba y abajo).
  - Mover las piezas de mando según la necesidad y volver a apretar fuertemente los tornillos.
- 4 - A la hora de fijar los topes con muelle de la corredera paralela es recomendable empezar por el tope superior (Nº 18 A) y posteriormente el tope inferior (Nº 18). La corredera paralela tiene que llegar a ambos topes al mismo tiempo.

## Regulación

Recomendamos regular el herraje después de que la hoja este debidamente acristalada y el modulo este colocado en obra.



## Necesidad de mantenimiento.

En primer lugar, debemos partir de la base de que un herraje es una pieza mecánica sometida por lo tanto a esfuerzos mecánicos. Para garantizar el correcto funcionamiento de sus componentes, los de PROCOMSA están todos homologados por el sello RAL, reconocido internacionalmente como el de mayor exigencia técnica y de resistencia mecánica.

No obstante, todas las ventanas sufren, como el resto de elementos de una obra, un desgaste normal producido por el uso continuado. Por ello, la suavidad del deslizamiento y la duración de la ventana, dependerán sobre todo de su cuidado.

Además del desgaste mecánico producido por el paso del tiempo, los herrajes, como piezas metálicas que son, están expuestos a las inclemencias ambientales, por lo cual, para su correcta conservación, será necesario cuidarse también de los posibles daños que la corrosión pudiera causar en los herrajes.

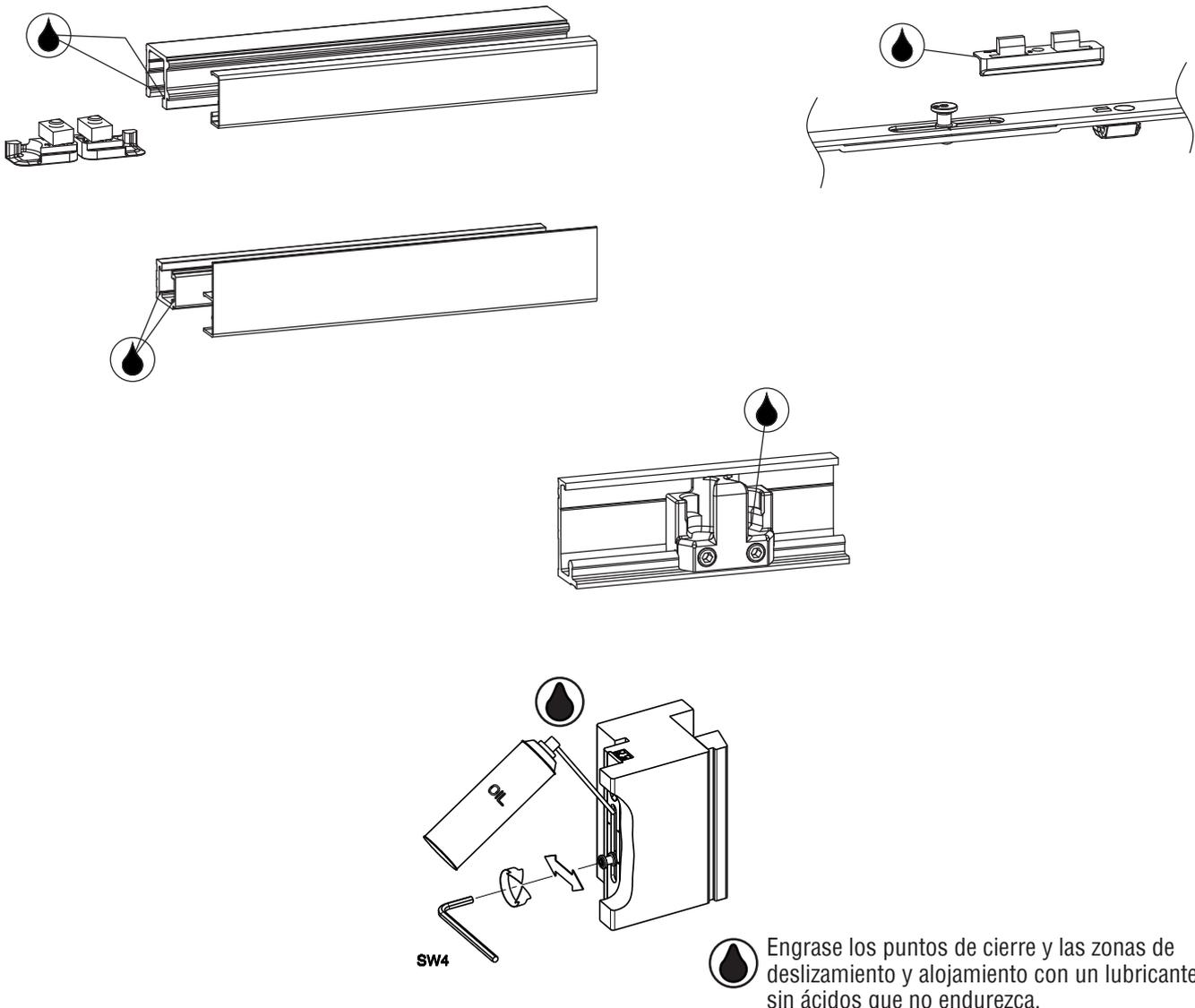
Por todas las razones expuestas, para el correcto funcionamiento y mantenimiento del herraje, es necesario un mínimo cuidado por parte del usuario final.

## Instrucciones de Mantenimiento.

1- Mantenimiento mecánico: El mantenimiento mecánico es aconsejable al menos una vez al año, constanding de las siguientes operaciones.

- Limpieza y engrase de piezas móviles (indicadas en ilustración).
- Usar el lubricante (aceite de vaselina Ref.64172).
- Comprobación del ajuste de los tornillos de la manilla.

2- Mantenimiento anticorrosión: Para este mantenimiento, el fabricante aconseja rociar el herraje con el spray anticorrosivo "COR-TEC" (Ref. VCI 369) al menos una vez al año, siendo aconsejable acortar los periodos en zonas de salinidad extrema.



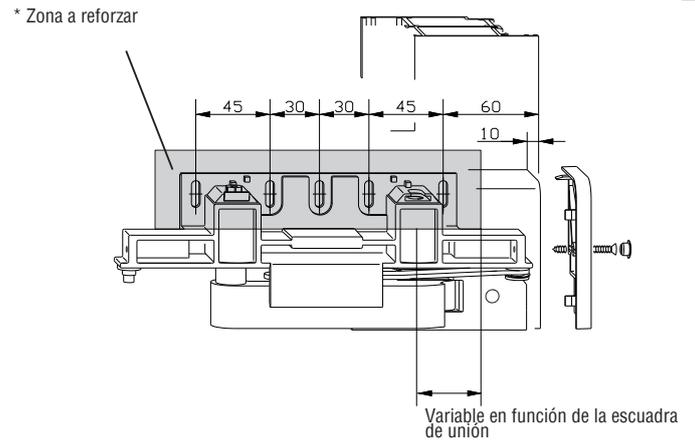
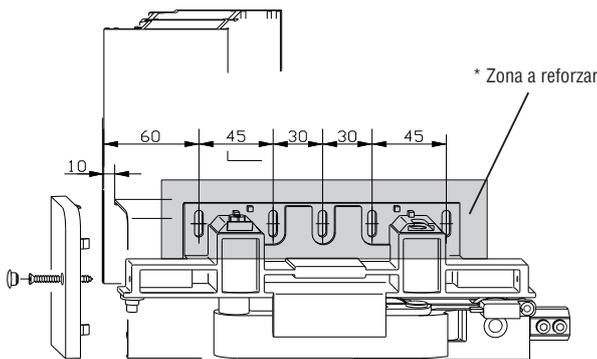
NOTA: Estos dibujos son orientativos.

\* Para la fijación de los carros y debido al escaso espesor de algunos perfiles de aluminio existentes en nuestro mercado, **PROCOMSA RECOMIENDA COLOCAR UN REFUERZO** en el interior de la hoja (según detalle adjunto)

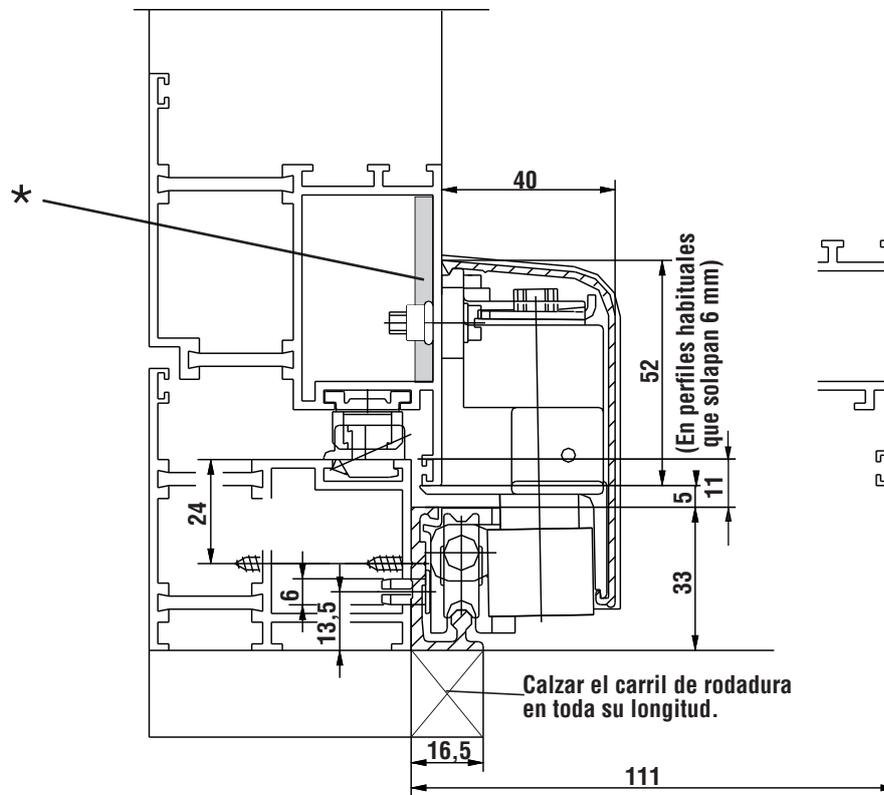
**NOTA:** Este refuerzo puede ser de aluminio, acero o incluso madera (en este caso debe ocuparse toda la cámara interior)

**Colocación del carro delantero**

**Colocación del carro trasero**



**Detalle Sección Inferior**



MD.200907

## Nuestros Productos



TECNOLOGÍA DE  
VENTANA



TECNOLOGÍA DE  
PUERTA



SISTEMAS DE  
PUERTA  
AUTOMÁTICA



AIREACIÓN Y  
CONTROL SOLAR



ACCESORIOS PARA  
LA  
CONSTRUCCIÓN

## Nuestros Servicios



MARCADO CE  
PARA PUERTAS  
Y VENTANAS



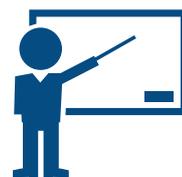
SISTEMA DE  
CERTIFICACIÓN  
RC2



SOFTWARE DE  
GESTIÓN Y  
FABRICACIÓN



ASESORAMIENTO  
NORMATIVO



CENTRO DE  
FORMACIÓN