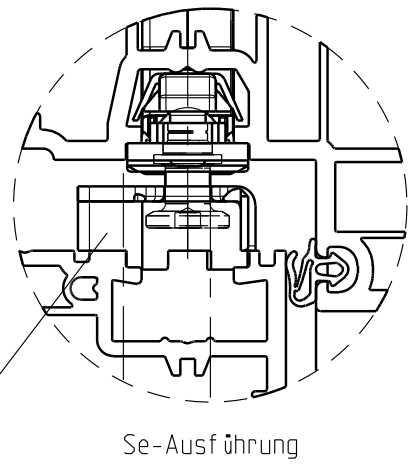
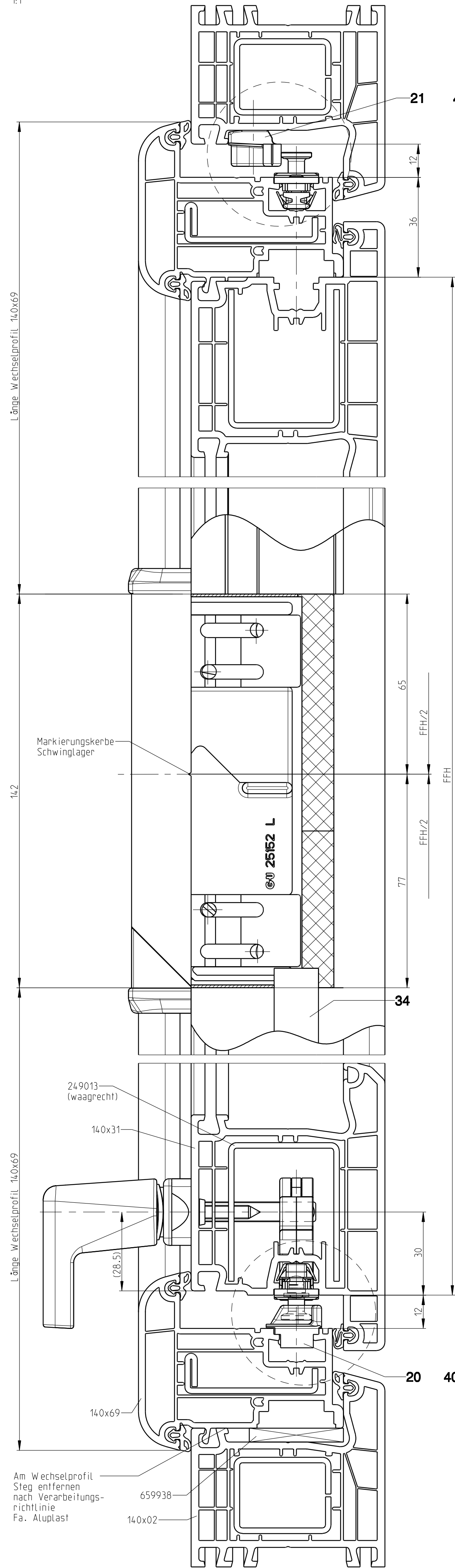
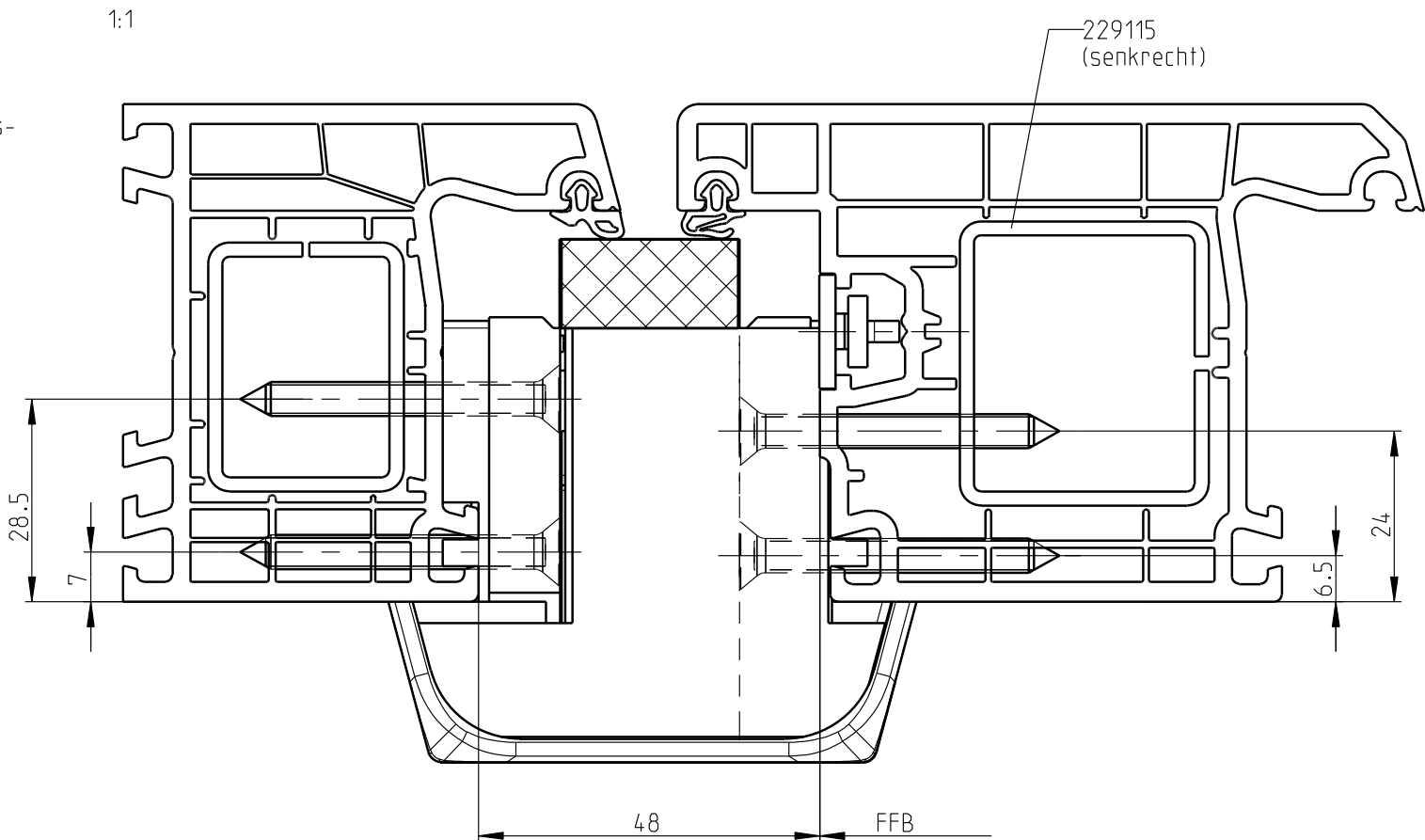




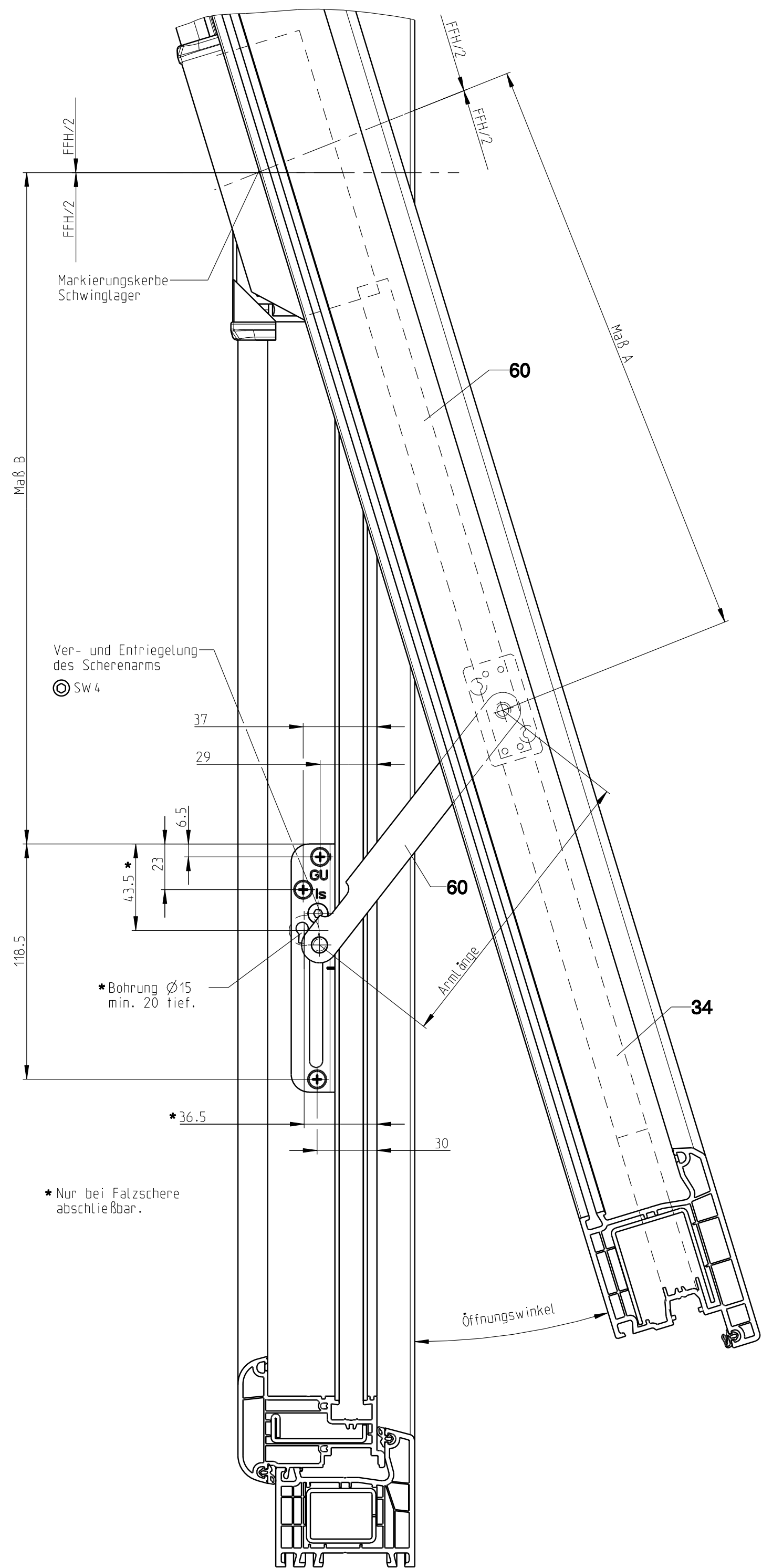
Schnitt D-D



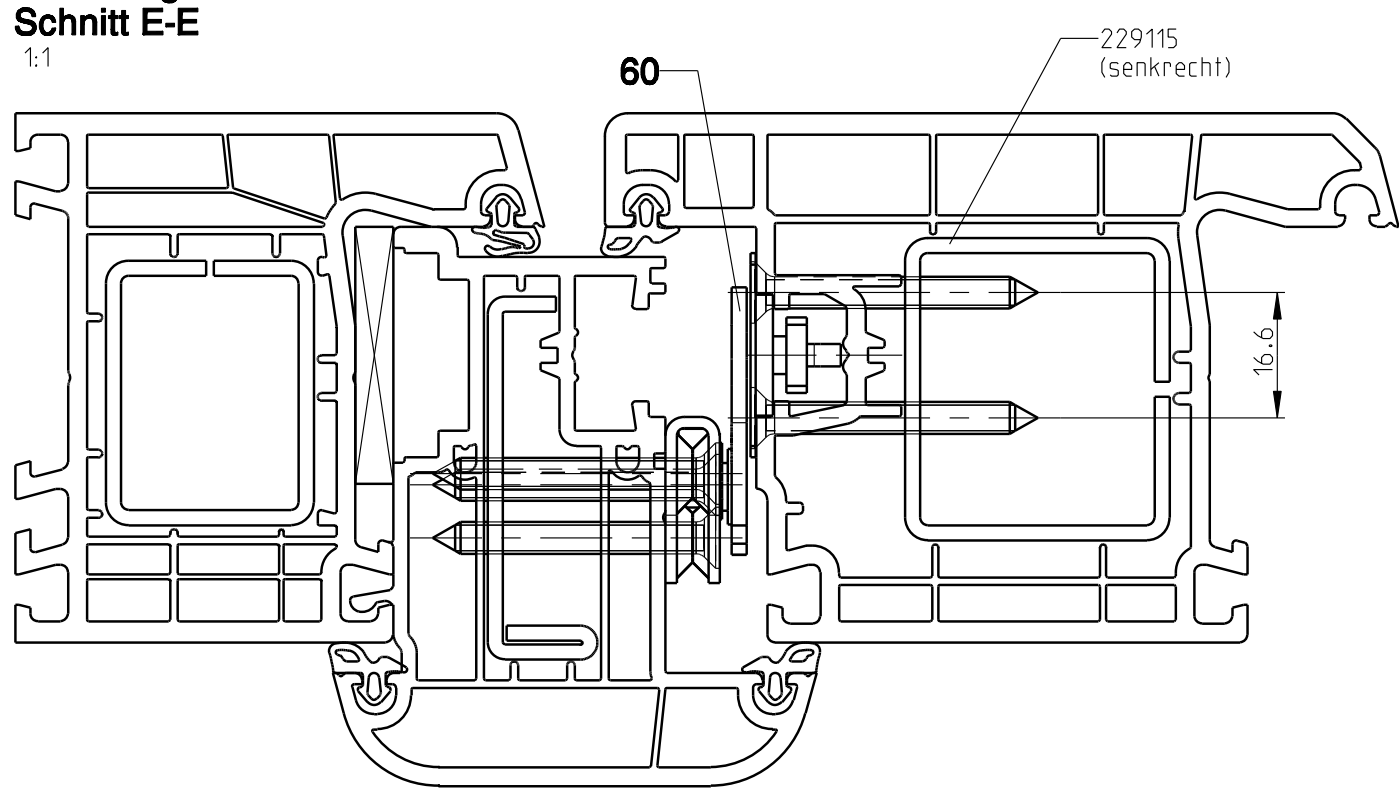
Einbaulage Falzschere Schnitt C-C

Öffnungs- winkel	Armlänge	Maß A	Maß B	min. FFH
17 °	150	295	340	1200

Für andere Öffnungswinkel muss die Einbaulage (Maß A und Maß B) entsprechend angepasst werden.

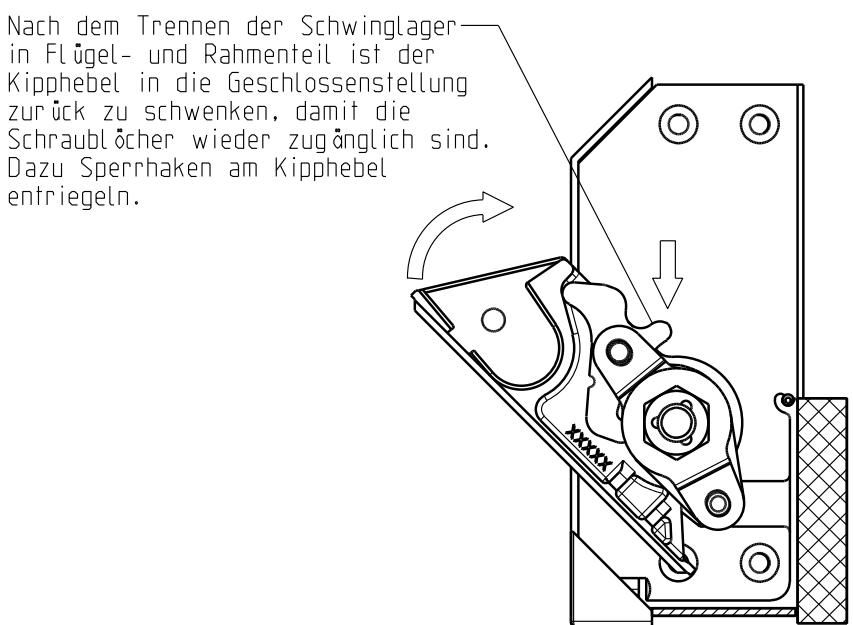


Einbaulage Falzschere Schnitt E-E

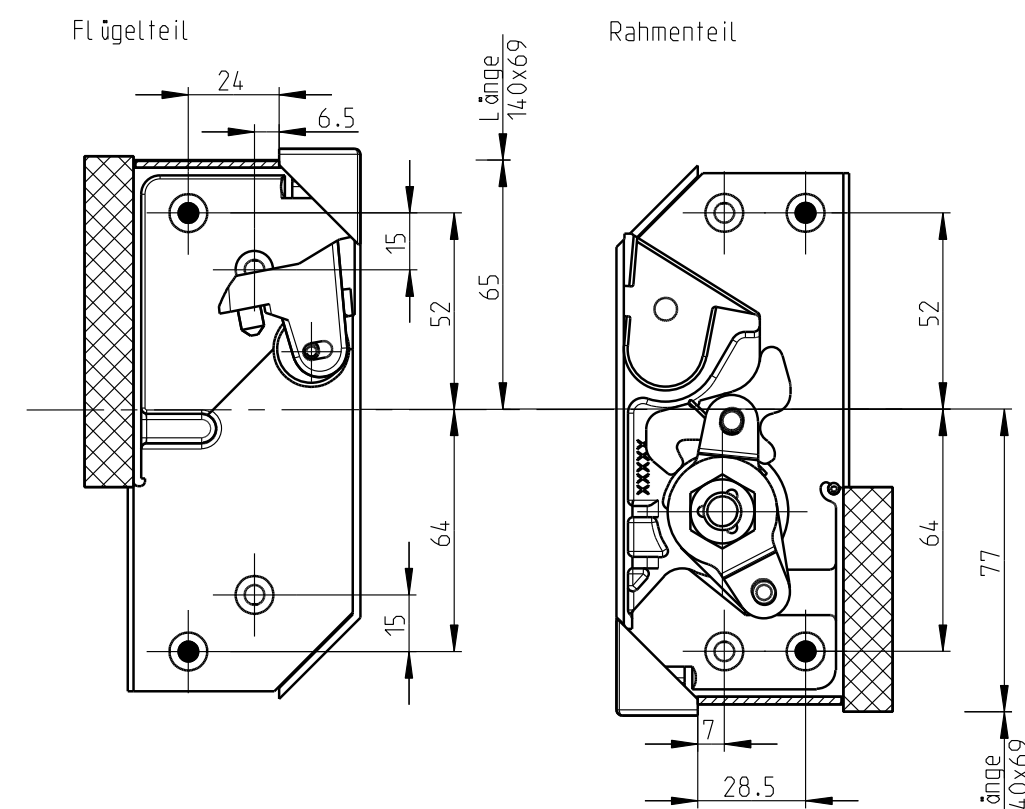


Schwinglagermontage

Linkes Lager dargestellt



Maße der Befestigungslöcher

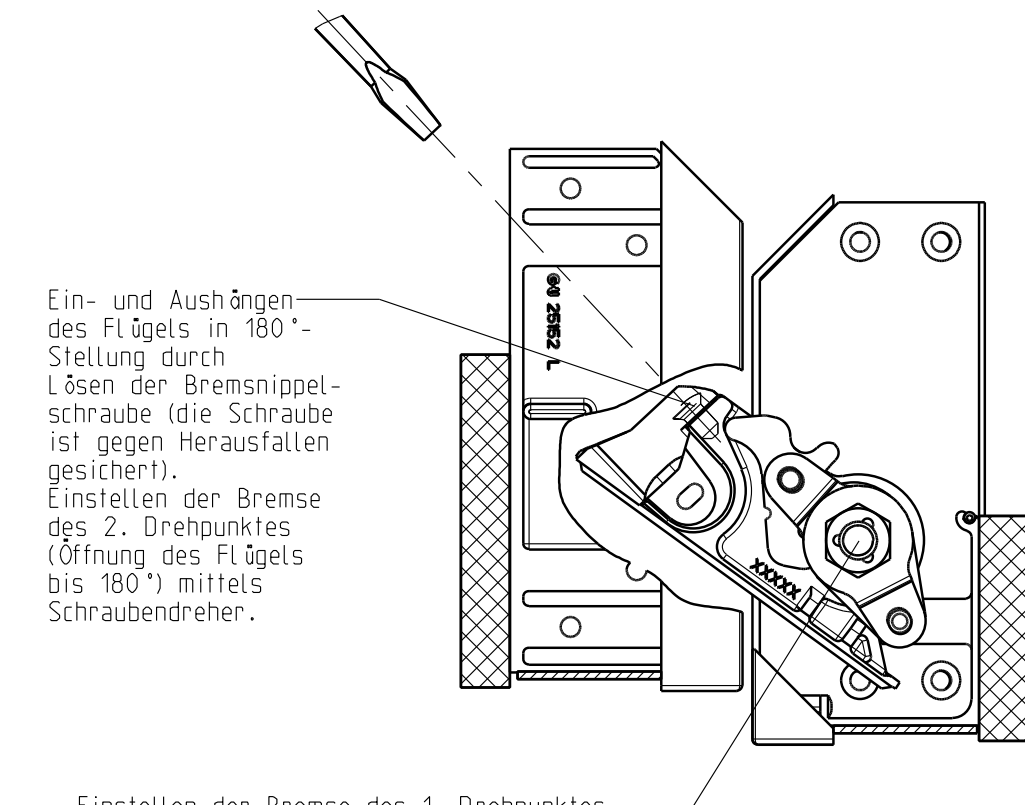


-  Vorbohren $\varnothing 4,0$ für Senkblechschraube.
 Nicht vorbohren für selbstbohrende Fensterbauschraube.

Ein- und Aushängen des Flügels

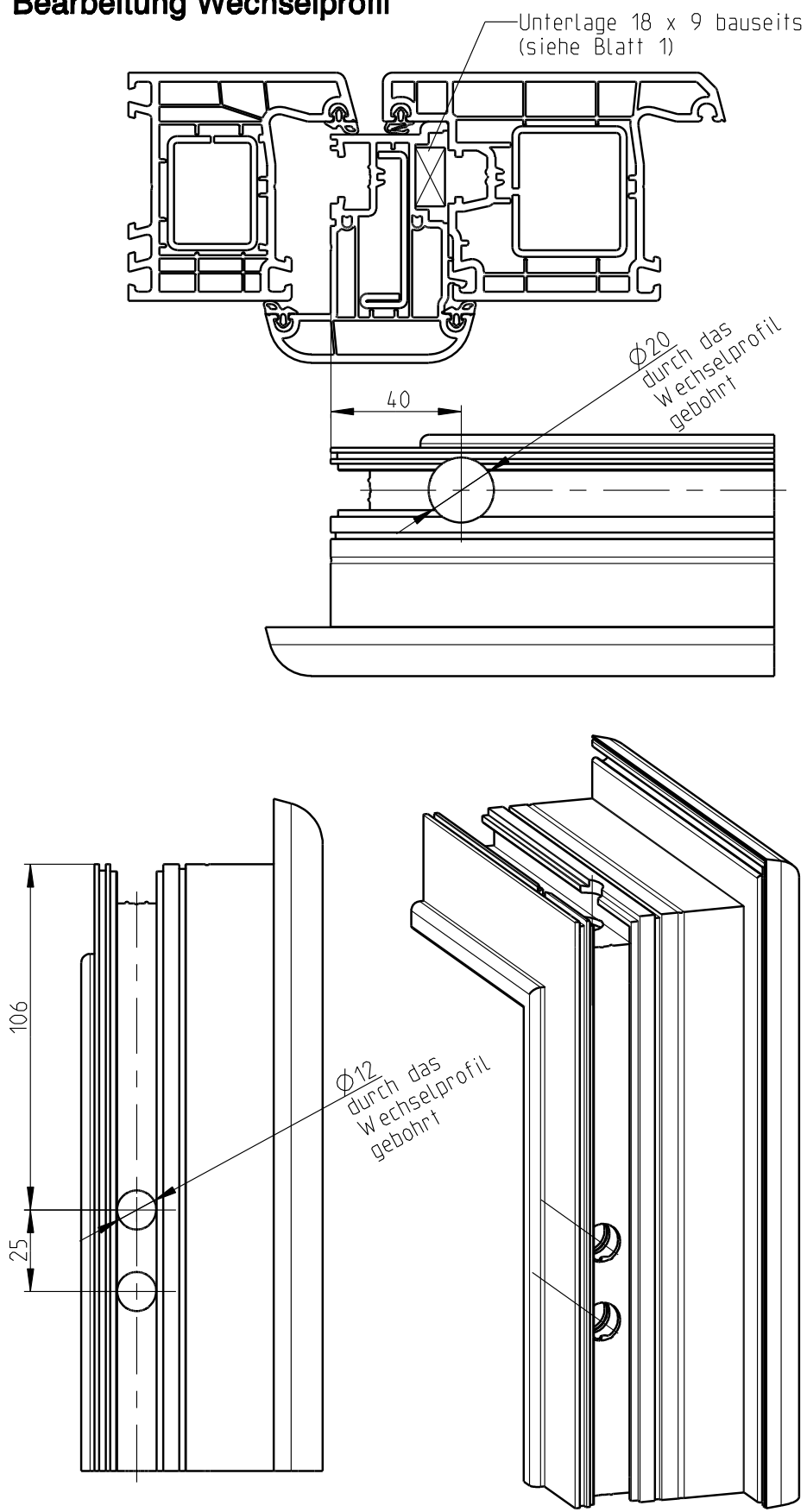
Einstellen der Flügelbremse

Linkes Lager dargestellt

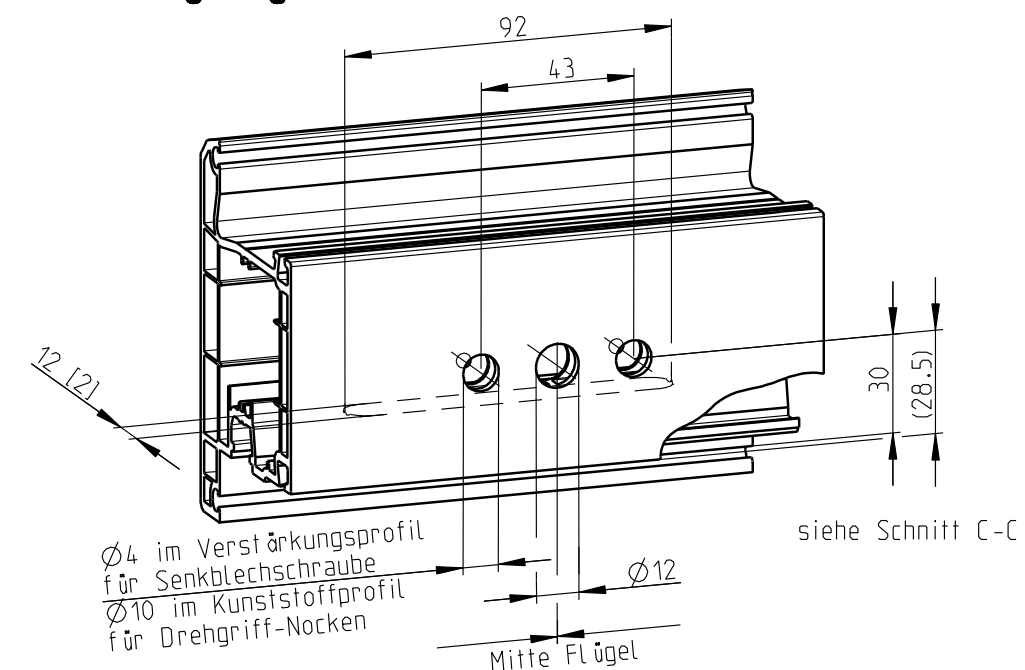


Einstellen der Bremse des 1. Drehpunktes:
(Öffnung des Flügels bis 54°) über
Sechskantmutter SW 17.
Max. Anzugsmoment: 8 Nm.
Die Flügelbremsen sind an beiden
Schwinglagern gleichmäßig anzuziehen.

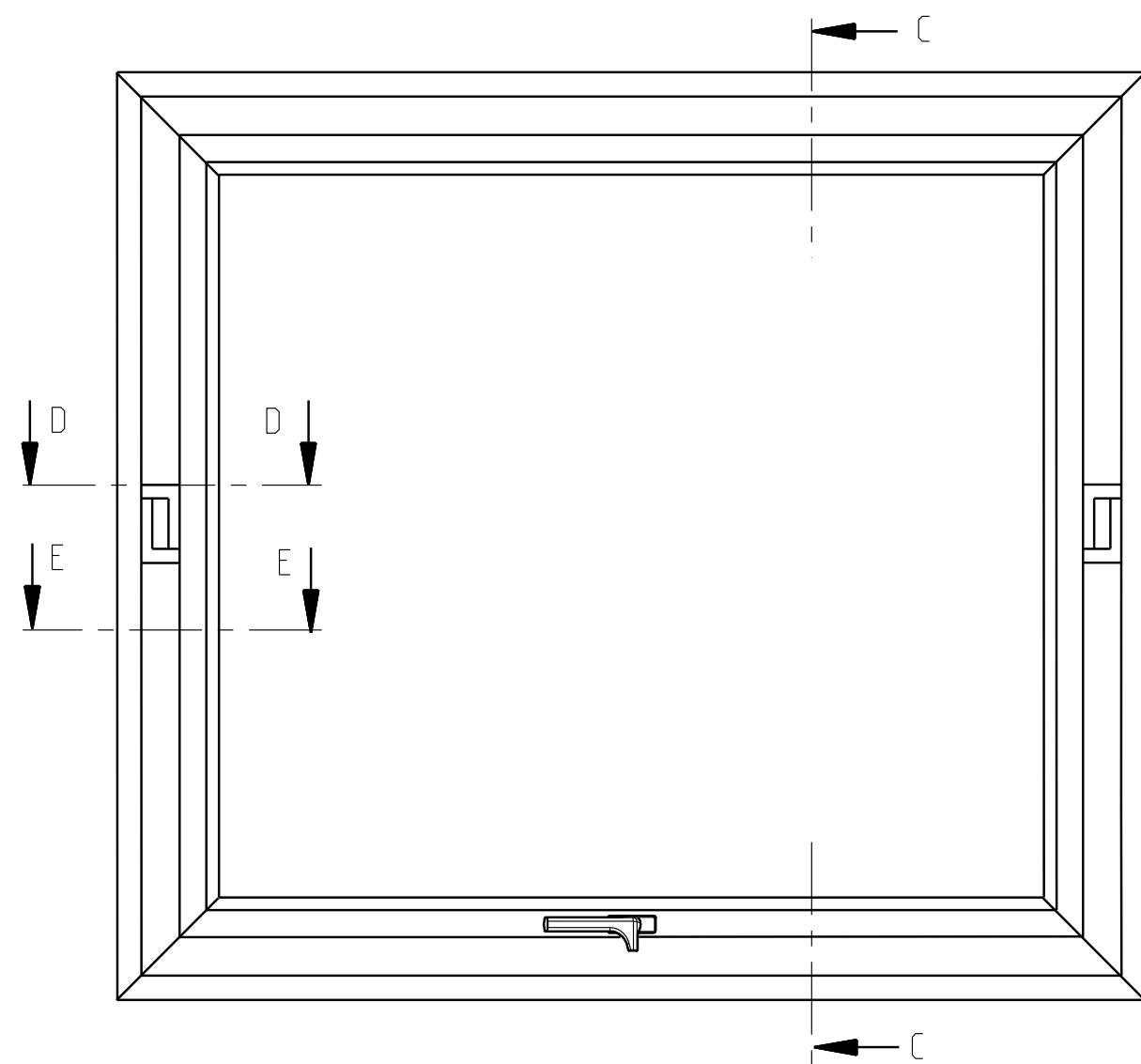
Bearbeitung Wechselprofil



Bearbeitung Flügel



2) Bei Verwendung von Aufbohrschutz Pos. 423
Auf Außenseite 1 mm breiter ausfräsen.



Description
Schwingbeschlag UNITAS 16
eingebaut in Profile der Fa. Aluplast, System Ideal 4000

Release No. --	Level	Released		Scale %	Modification	Size
Mod. No. G33008	Ver.	--	--		5	1
	Draft	14.02.2017	Rb			
Replacement for --					Drawing No. 0-44047-AD-0-0	Sheet 2/2