



PARA VENTANAS Y PUERTAS DE ALUMINIO

Instrucciones de montaje, uso y mantenimiento Ventana Oscilo-Batiente AK8

www.procomsa.com

Avanzando por sistema

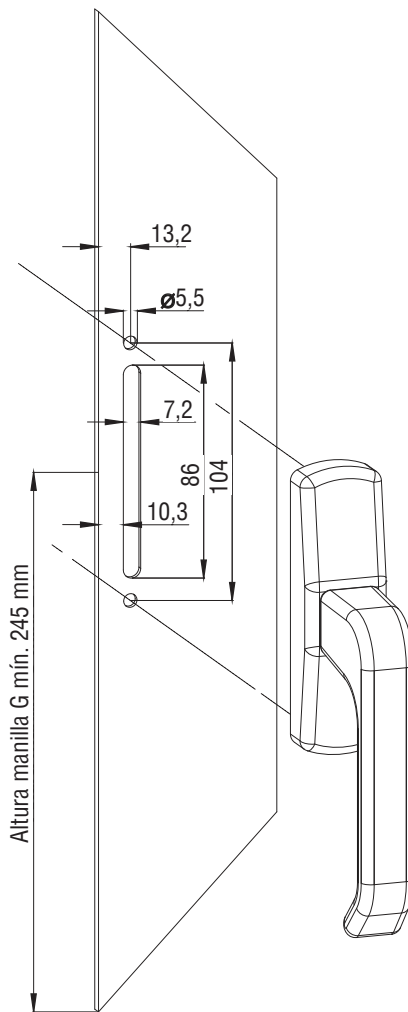


PASO 1:

Mecanizado de la Manilla:

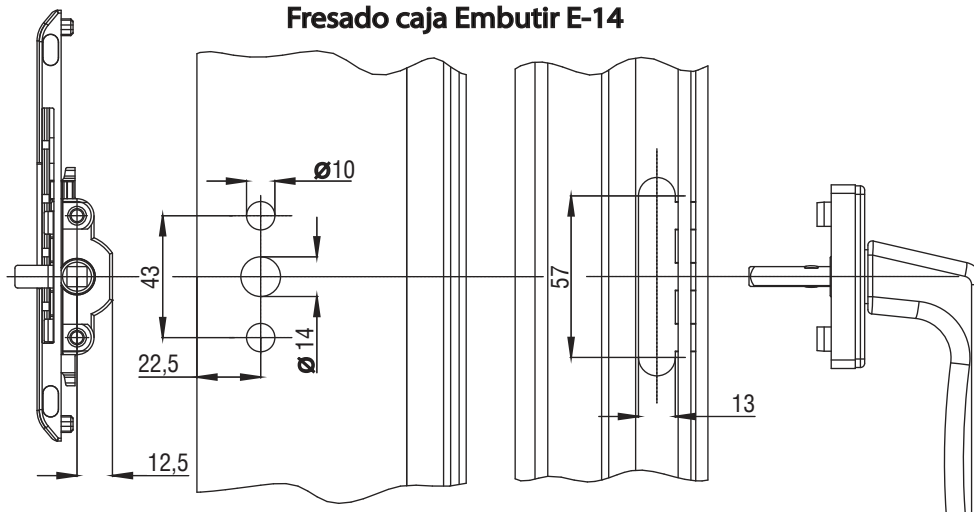
La altura de la manilla es de libre elección por el cliente con un mínimo de 245 mm desde el canto inferior de la hoja. Los agujeros y la ranura vienen indicados en el dibujo inferior.

Manilla interior tradicional con arrastrador



Manilla interior con cuadradillo

Fresado caja Embutir E-14

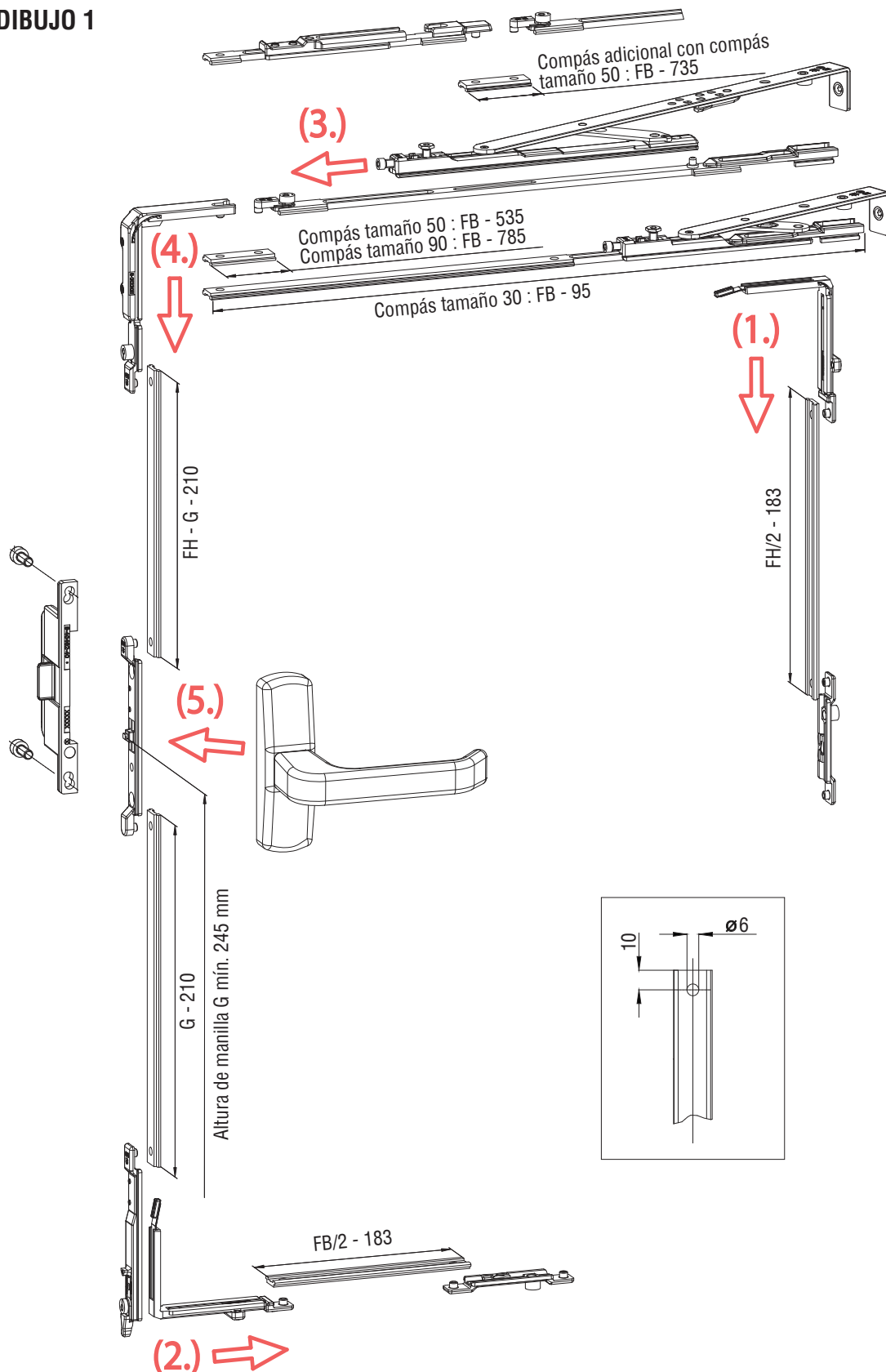


PASO 2:

Corte de pletinas:

Las fórmulas aparecen en el detalle inferior. La cantidad de pletinas depende de las medidas de la hoja, a mayor medida mas cierres. Se perforan con diámetro 6 mm a 10 mm de cada canto de pletina.

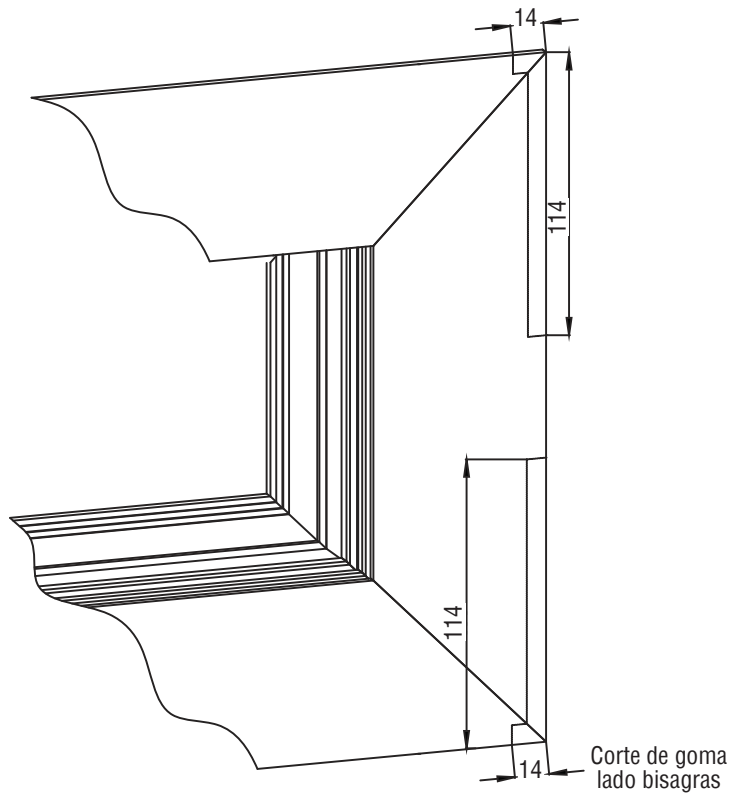
DIBUJO 1



PASO 3:

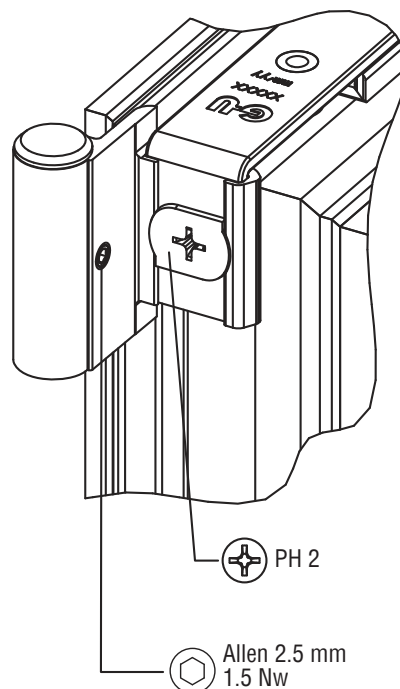
Antes de seguir con el montaje, cortar la goma en la zona de bisagras para que estas asienten correctamente. Se recortan 114 mm en la parte vertical y 14 mm en la horizontal (ver dibujo 2).

DIBUJO 2



También dejaremos fijada la bisagra superior al brazo de compás, mediante un destornillador de estrella (ver dibujo 3).

DIBUJO 3



PASO 4:

Introducimos deslizados los cierre con las pletinas siguiendo el orden indicado (ver dibujo 1):

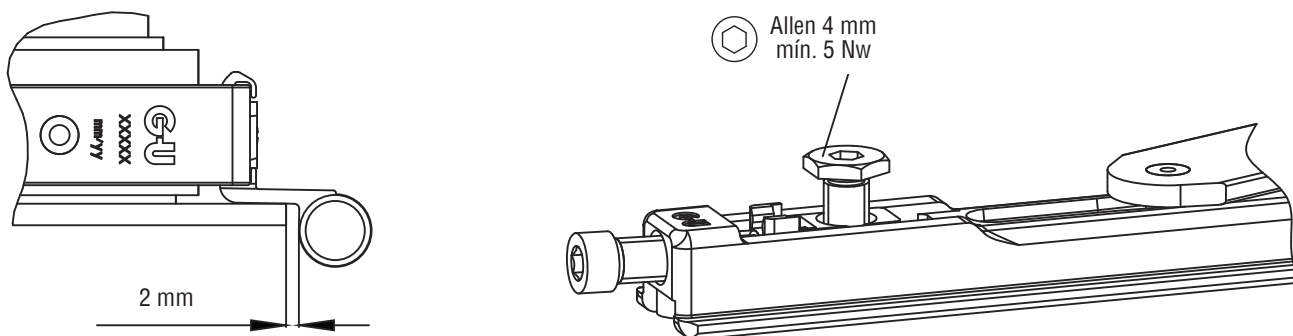
- Herraje del lado contrario de la manilla por la parte superior (solo para dar cierre en altura).
- Herraje de la parte inferior por el lado de la manilla (solo para dar cierre en anchura)
- Herraje de la parte superior por el lado contrario de la manilla.
- Herraje del lado de la manilla por la parte superior.
- COLOCAMOS LA MANILLA EN POSICIÓN ABIERTA.

PASO 5:

Fijamos las escuadras y el compás:

- Primero se fijan las transmisiones de ángulo del lado bisagras e inferiores (en los casos en que fuesen necesarias).
- A continuación fijamos el compás con una llave allen de 4, teniendo presente que entre la bisagra de compás y el canto del ala del perfil de hoja debemos dejar 2 mm para permitir futuras regulaciones (ver dibujo 4).
- Fijamos la transmisión de ángulo superior del lado de la manilla.

DIBUJO 4

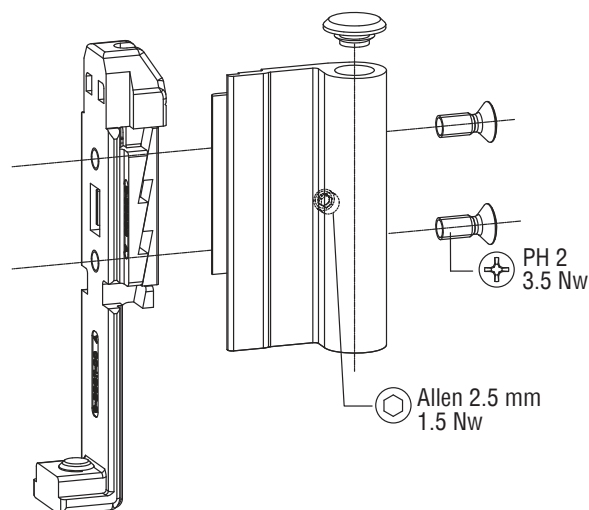


PASO 6:

Fijamos la manilla en posición abierta. Opcionalmente se le puede colocar la Antifalsa-Maniobra, que también hace la función de pletina para reforzar el ala de la hoja en esta zona de esfuerzo (ver dibujo 1).

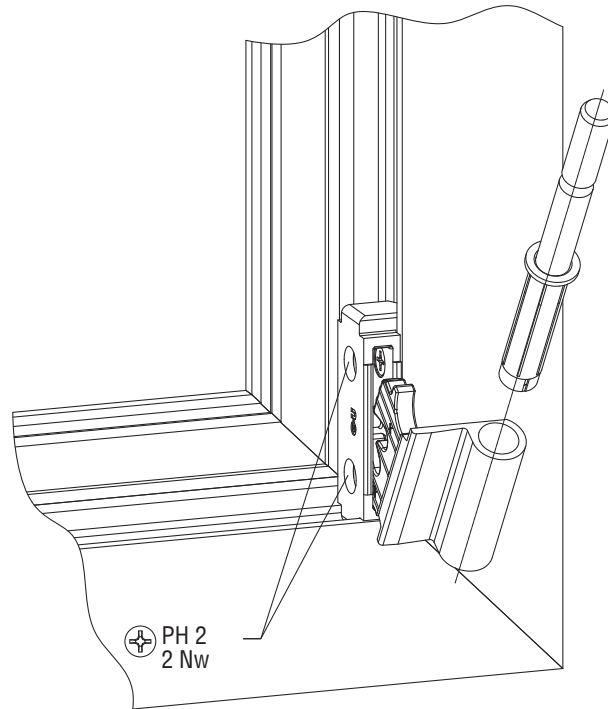
PASO 7:

Para finalizar con la hoja solo nos queda fijar la bisagra inferior mediante dos tornillos.



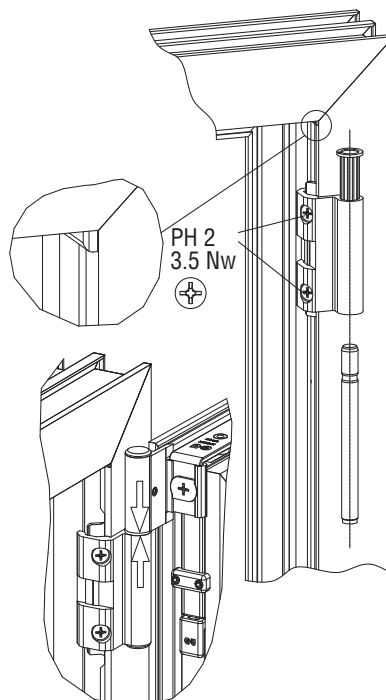
PASO 8:

El soporte de esquina se situa lateralmente a tope abajo en el canal del marco y se fija con dos tornillos. Después posicionamos la parte basculante de la bisagra e introducimos el bastago de acero con su funda.

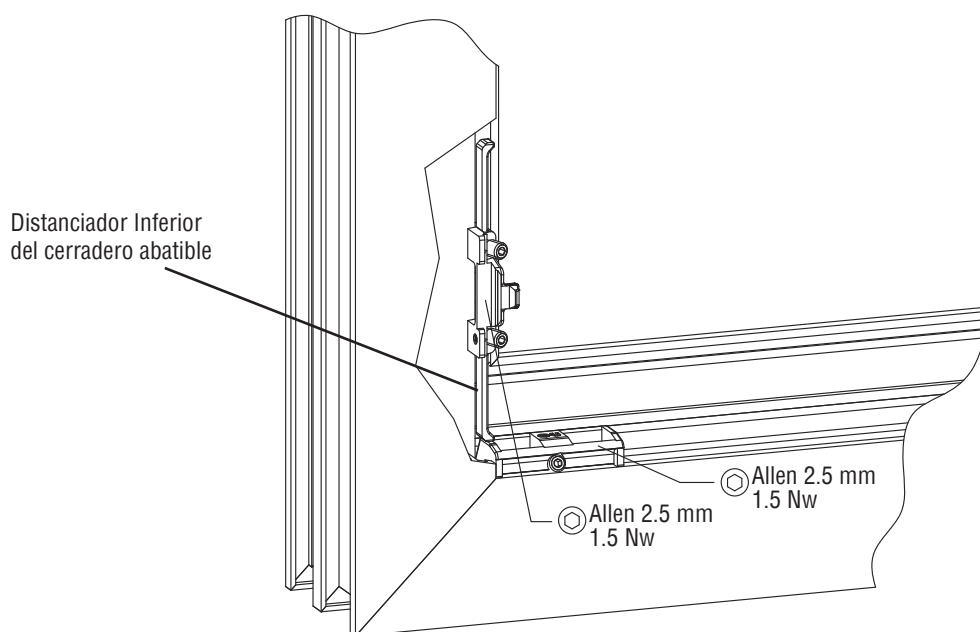
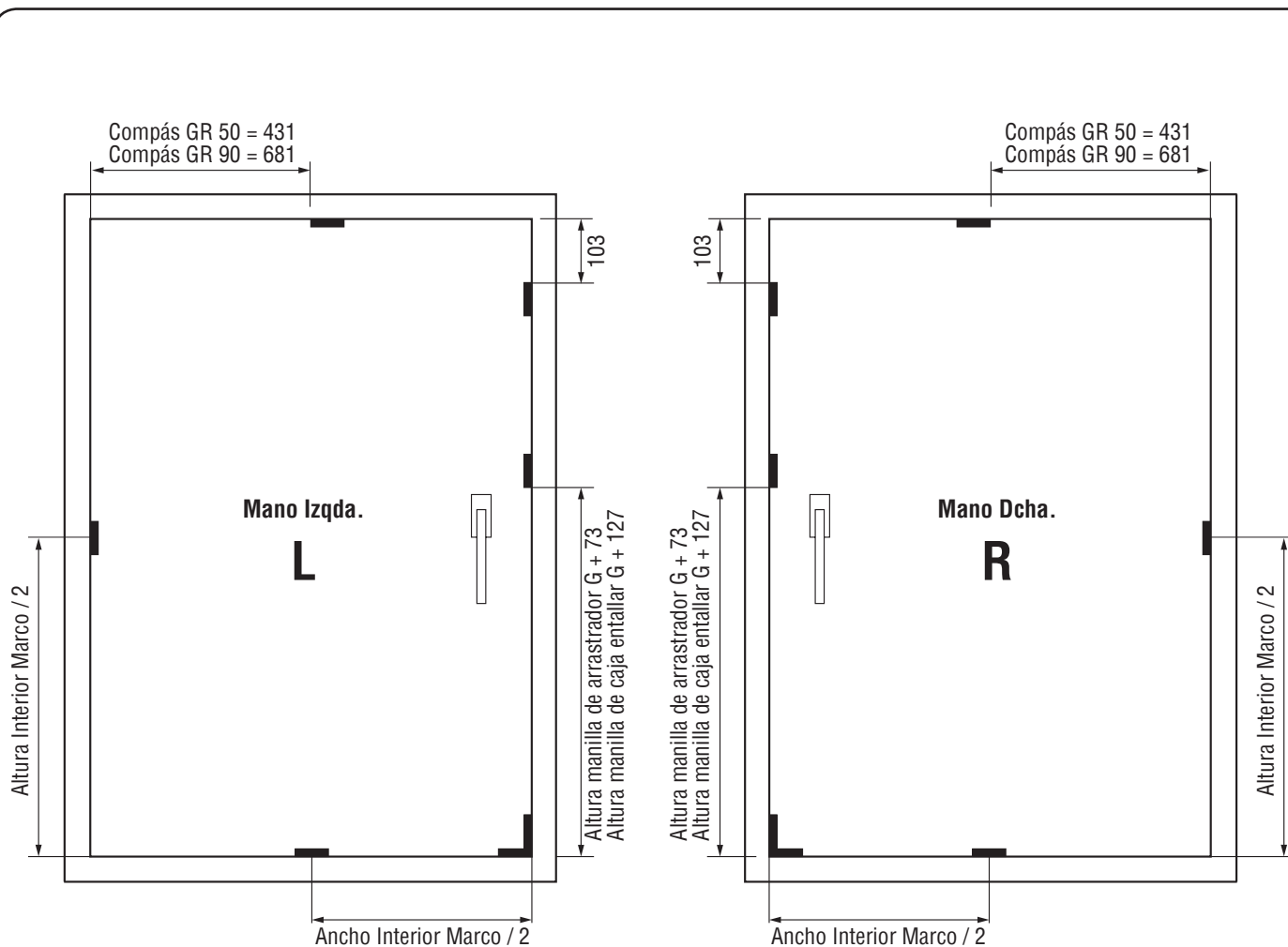


PASO 9:

Se coloca la bisagra superior de marco (que viene con placa premontada) a tope arriba contra el canto interior del perfil y fijamos sus dos tornillos.



Posición de los cerraderos Oscilo-Batiente AK8



Nota.

El cerradero abatible se coloca en el palo vertical del marco apoyando sobre el cerradero de bayoneta.

En el caso de ventanas de dos hojas, romper el distanciador inferior del cerradero abatible después de su fijación.

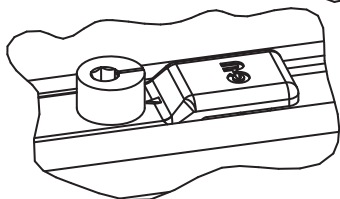
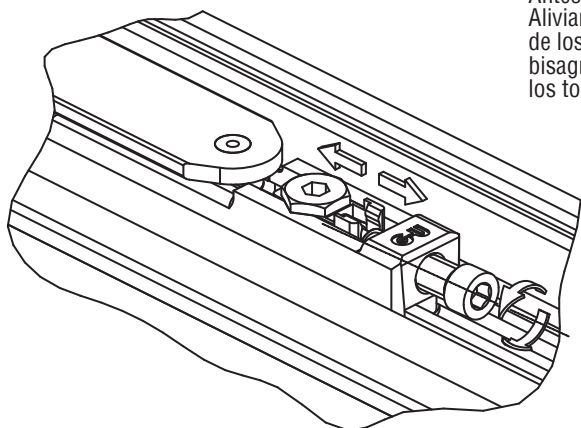
PASO 10:

Pasemos ahora a sujetar el bastidor en el marco. Colocar la bisagra inferior de hoja en el soporte de esquina, introducir el eje superior desde abajo a través del soporte de compás y la bisagra de compás hasta que haga tope. Asegurarse de que la bisagra de compás asiente directamente en el soporte de compás. Apretar los pequeños tornillos con cabeza allen de la bisagra de esquina y de compás. Para finalizar colocar las tapas a presión. Comprobar el funcionamiento.

Regulación

Recomendamos regular el herraje (si fuese necesario) después de que la hoja este debidamente acristalada y el modulo este colocado en obra.

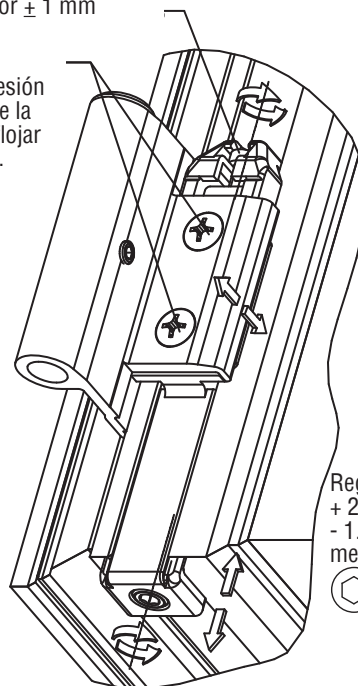
Regulación Lateral Superior ± 3 mm mediante Allen 4 mm



Regulación en presión ± 1 mm mediante Allen 4 mm en los bulones de cierre, brazo de compás y falso compás.

Regulación Lateral Inferior ± 1 mm mediante Allen 2.5 mm

Antes de la regulación:
Aliviar por completo la presión de los tornillos laterales de la bisagra de la hoja. Solo aflojar los tornillos no desmontar.

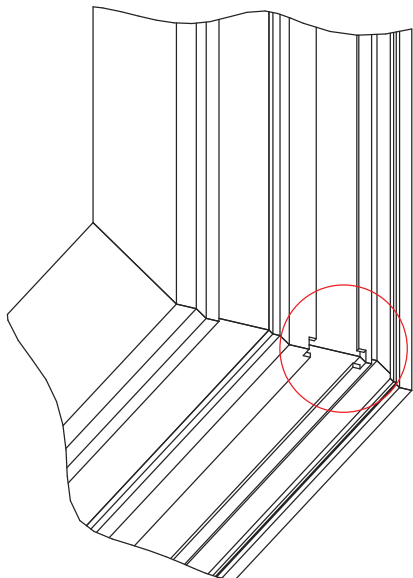


Regulación en altura
+ 2.5 mm
- 1.5 mm
mediante Allen 4 mm

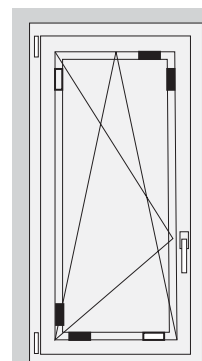
NOTA: Estos dibujos son orientativos.

Perfiles

Las esquinas del canal 15/20 se deben recortar en los cuatro ángulos de la hoja.



Recomendaciones para colocación de calces de acristalamiento.



Oscilo-Batiente

■ Calzo soporte carga
□ Calzo de relleno

Necesidad de mantenimiento.

En primer lugar, debemos partir de la base de que un herraje es una pieza mecánica sometida por lo tanto a esfuerzos mecánicos. Para garantizar el correcto funcionamiento de sus componentes, los de PROCOMSA están todos homologados por el sello RAL, reconocido internacionalmente como el de mayor exigencia técnica y de resistencia mecánica.

No obstante, todas las ventanas sufren, como el resto de elementos de una obra, un desgaste normal producido por el uso continuado. Por ello, la suavidad del deslizamiento y la duración de la ventana, dependerán sobre todo de su cuidado.

Además del desgaste mecánico producido por el paso del tiempo, los herrajes, como piezas metálicas que son, están expuestos a las inclemencias ambientales, por lo cual, para su correcta conservación, será necesario cuidarse también de los posibles daños que la corrosión pudiera causar en los herrajes.

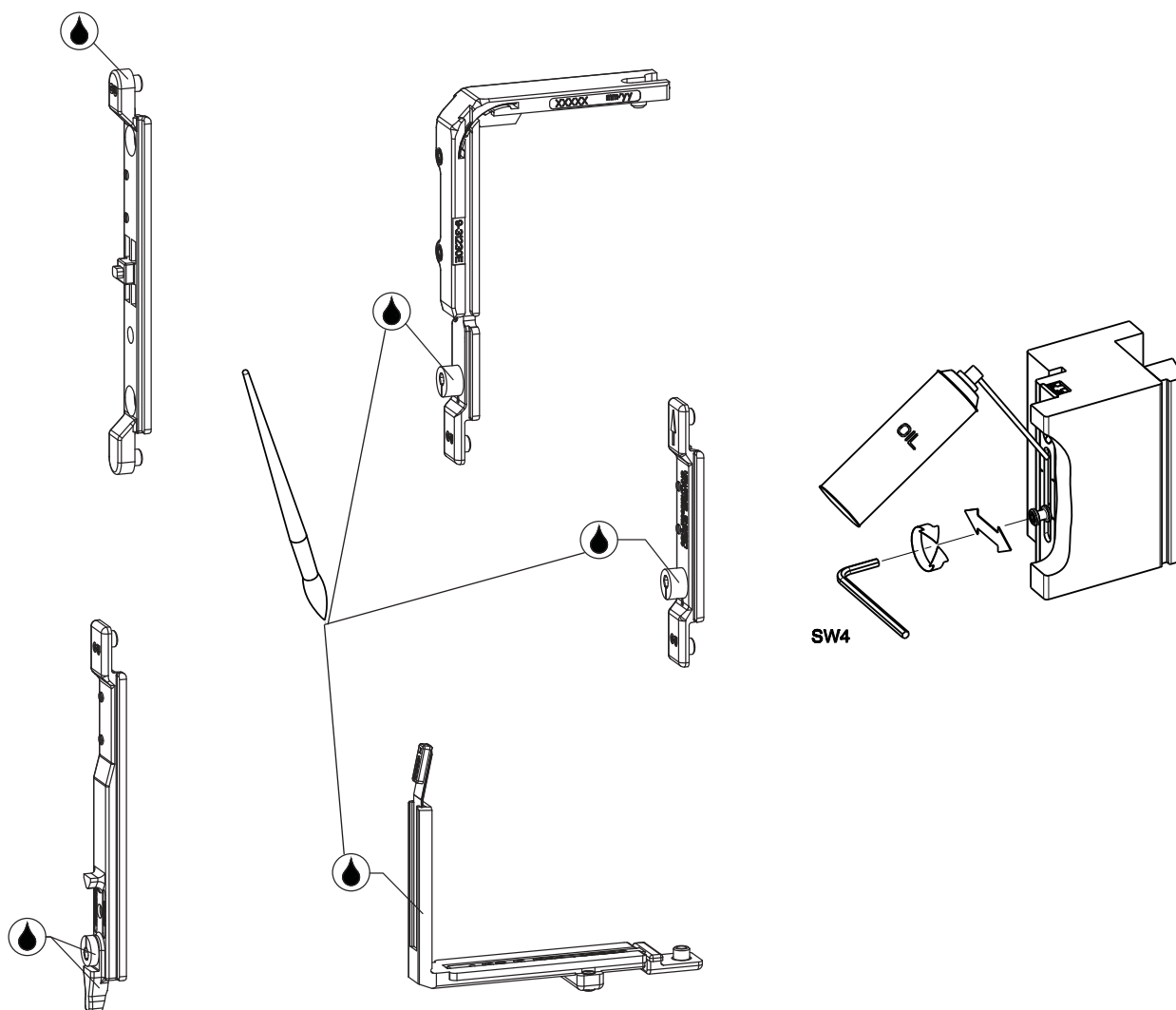
Por todas las razones expuestas, para el correcto funcionamiento y mantenimiento del herraje, es necesario un mínimo cuidado por parte del usuario final.


Instrucciones de Mantenimiento.

1- Mantenimiento mecánico: El mantenimiento mecánico es aconsejable al menos una vez al año, constanding de las siguientes operaciones.

- Limpieza y engrase de piezas móviles (indicadas en ilustración).
- Usar el lubricante (aceite de vaselina Ref.64172).
- Comprobación del ajuste de los tornillos de la manilla.

2- Mantenimiento anticorrosión: Para este mantenimiento, el fabricante aconseja rociar el herraje con el spray anticorrosivo "COR-TEC" (Ref. VCI 369) al menos una vez al año, siendo aconsejable acortar los periodos en zonas de salinidad extrema.



 Engrase los puntos de cierre y las zonas de deslizamiento y alojamiento con un lubricante sin ácidos que no endurezca.

NOTA: Estos dibujos son orientativos.

Nuestros productos

Herrajes para puertas y ventanas



Cerrajería y seguridad



Automatismos



Aireación y protección solar



Nuestros servicios

Marcado CE para puertas y ventanas



Centro de ensayos y certificación



Software de gestión y fabricación



Asesoramiento normativo

