

A-7156710 03 | 05.2016 | Designed in Germany



SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE ACCESO

GU

GS - 100



SPA Puerta corredera

Documentación electrotécnica adicional para los accionamientos A-9002810 y A-9002800 Planos de conexión, DPS

Traducción del manual original





Puerta corredera



Tabla de contenido

2. Regl	omat Prime Tec A	5
<u>3. Disp</u>	lay de selector de programas DPS	
Da	ramatrización en al nivel de corricio	
<u>– Ра</u>	rametrización en el nivel de servicio	6
<u>– <i>Pa</i></u> 3.1	Visión general	6
3.1 3.2	Visión general Funciones DPS: nivel de servicio	
3.1 3.2	Visión general	



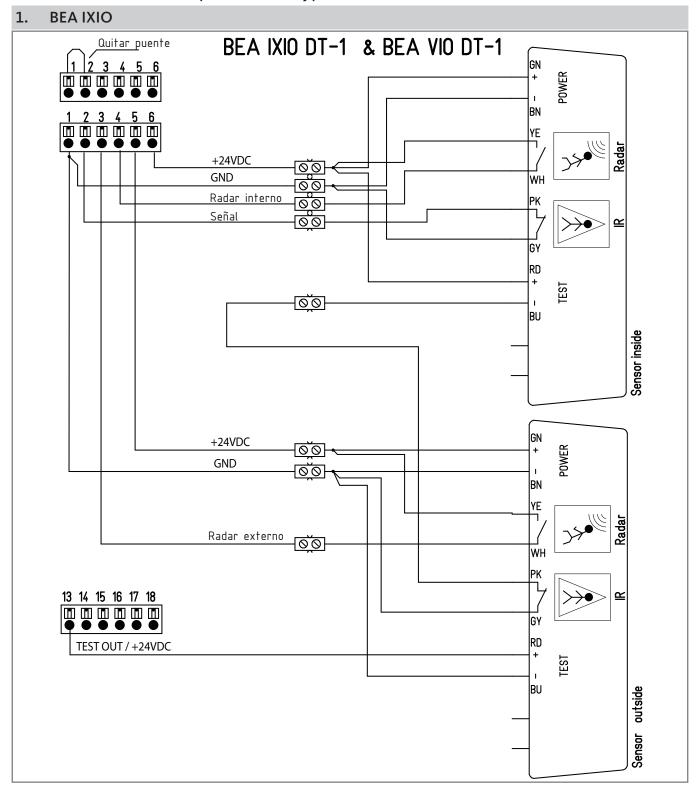
Puerta corredera





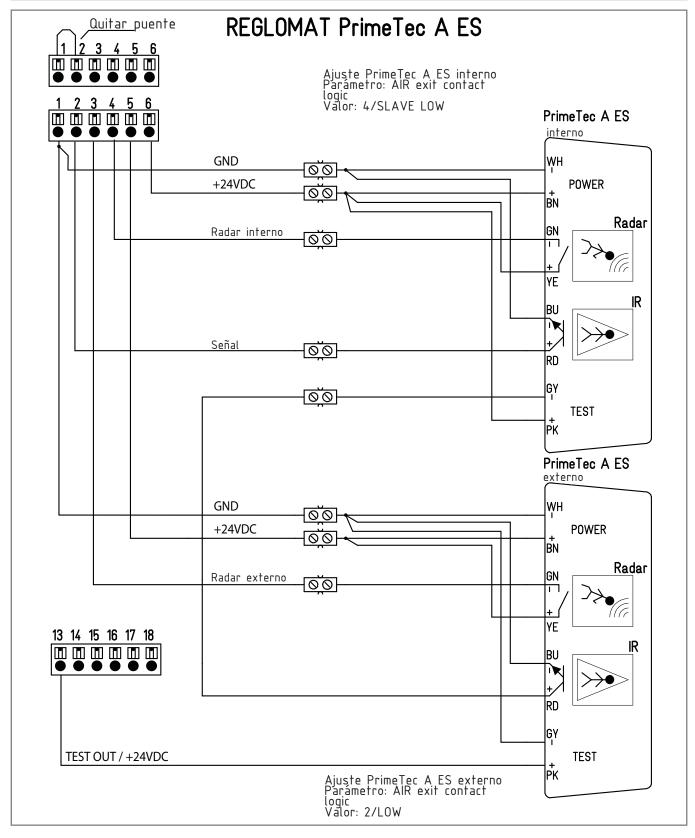
Los siguientes diagramas de cableado solo son válidos para los accionamientos GS-100 A-9002810 y A-9002800.

▶ Para las informaciones adicionales véase el manual "GS-100, Documentación electrotécnica, planos de conexión y puesta en marcha".





2. Reglomat Prime Tec A

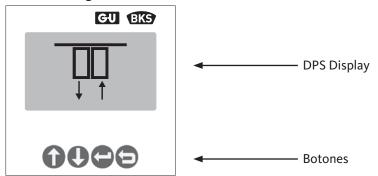


Puerta corredera



3. Display de selector de programas DPS – Parametrización en el nivel de servicio

3.1 Visión general



Activar DPS				
	Acción	Descripción		
UP DOWN ENTER BACK	Pulsar UP+BACK durante 3s	La pantalla se retroilumina El DPS está operativo		
ARRIBA ABAJO INTRO ATRÁS				
Activar el nivel de serv	vicio			
	Acción	Descripción		
DOWN ENTER BACK	Pulsar UP+DOWN durante 3s	Se activa el área de servicio ▷ Introducir código servicio		
UP DOWN ENTER BACK	UP o DOWN para introducir el código de servicio; Confirmar con ENTER; Cancelar con BACK	Código "F"/"A"		
Acciones en el nivel d				
	Acción	Descripción		
DOWN ENTER BACK	Seleccionar función UP o DOWN Confirmar con ENTER; Cancelar con BACK	Ver funciones en página siguiente		
DOWN ENTER BACK	Parametrizar función UP o DOWN; Confirmar con ENTER; Cancelar con BACK	INTRO para cambiar de símbolo parpadeante a continuo		
Ab a da a a la da	• . • .			
Abandonar el nivel de		B		
	Acción	Descripción		
DOWN ENTER BACK	Cancelar con BACK	Abandonar el nivel de servicio		



3.2 Funciones DPS: nivel de servicio

Pantalla	Función	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción
<u></u>	Código de servicio	1er dígito código de servicio				
	Código de servicio	2º dígito código de servicio				
			EKON →	↑Última entrada error Error actual" 14"		
	Error	Muestra lista de errores; ver lista de errores	↓ ↑ ERROR	↓+↑ Mover lista errores		
			ERROR	" 99 " + ↓ Fin de lista de errores		
P ₄	CLEAR	Borrar lista de errores				
F²	Recorrido de aprendizaje	Iniciar nuevo recorrido de aprendizaje				
T P²	Ajuste de fábrica	Cargar ajustes de fábrica				
	Ajustar parámetro	Ajuste de parámetros especí- ficos de control. Ver lista de parámetros aparte		P.ej., elegir paráme- tro" 01" Confirmar con ENTER		Valor "01" parpadea Cambiar valor con UP o DOWN y confirmar con ENTER
>< ><	Salir DPS	Log out del DPS en el contro- lador, Selector de función de llave FWS está activo de nuevo				

Puerta corredera



3.3 Parámetros en el nivel de servicio

Pantalla	Función	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción
AP .		Función FLIX Tiempo de apertura prolongado en función DESCONECTADO a través de interruptor de llave en segundos		Función FLIX desactivada
			20	Máximo tiempo de retención abierta de función FLIX = 20s
	02	Última acción con batería		"ABRIR"
				"CERRAR"
		Configuración borne OUT		Puerta cerrada
				FWS, modo de funcionamiento "Desconectado" Puerta cerrada
			02	Error
				Puerta sin cerrar
				Sensor con señal de prueba
	7-	Apertura de invierno ajustable de la anchura de paso libre en porcentaje	30	Anchura de apertura mínima = 30%
			75	(Ajuste de fábrica)
			99	Anchura de apertura máxima = 99%
	25	Tiempo de apertura en modo invier- no en segundos		(Ajuste de fábrica)
			20	Tiempo de apertura máximo = 20s



Pantalla	Función	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción
	0 6	Apertura de frecuencia		Desconectado
		Número de impulsos para apertura completa (Modo de funcionamiento INVIERNO)	05	(Ajuste de fábrica)
			99	Número máximo
		PUSH&GO		Función desconectada (Ajuste de fábrica)
				Función conectada
	四日	PUSH&GO Velocidad de apertura	30	Velocidad de apertura mínima (Ajuste de fábrica)
			99	Velocidad de apertura máximo

Puerta corredera



4. Display de errores

Señales de LEDs en el controlador GS-100

En modo normal el LED verde parpadea lentamente. El LED rojo está apagado.

Emisión de error GS-100

- Los errores se almacenan y se guardan incluso con fallos de alimentación.
- Los errores se pueden leer con un PC / DPS.
- En el controlador solo se indica el último error.
- El número de error aparece en el código de parpadeo.

LED VERDE:

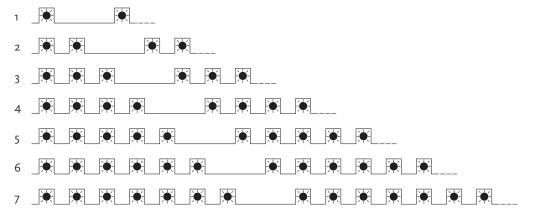
■ El LED VERDE está apagado ⇒ Indica un error.

Código de parpadeo lógico

LED ROJO:

■ El LED ROJO indica un error de número, o sea, el número es el resultado de la cantidad de parpadeos. Vease el diagrama.

Código de parpadeo



- •
- •
- .



Tabl	a de errores	
Nº	Significado	Causa posible / remedio
1	Detectado error de corriente	La corriente medida en el motor no está permitida:
		Comprobar si la hoja se mueve demasiado dura.
2	Detectado bloqueo en la apertura	Las hojas están bloqueadas mecánicamente:
		Chequear la mecánica de las hojas.
3	Detectado bloqueo	Las hojas están bloqueadas mecánicamente:
		Compruebe si la hoja de la puerta se desplaza con dificultad.
		Compruebe si la guía del suelo inferior está sucia o dañada.
		Compruebe si el carro de desplazamiento y las ruedas superiores están bien colocados.
		Dado el caso, retire el obstáculo de la zona de desplazamiento.
		Cambiar el motor.
4	La distancia ha cambiado	Compruebe la posición del tope final.
		Comenzar una nueva fase de aprendizaje.
5	Error del selector de función manual	Comprobar los contactos y la alimentación.
6	Error en la batería	Compruebe la tensión del acumulador con y sin carga.
		Si el voltaje <8V:
		Cambiar la batería.
		Si el voltaje >8V:
		■ La batería todavía no está cargada.
7	Suma de comprobación errónea	Parámetros erróneos:
		Cortar corriente durante 5seg y volver a conectar
		En el caso de que después de eso se siga detectando el error:
		Cambiar el controlador.
8	Variación de corriente muy alta	Hoja perezosa
	durante el movimiento de la hoja	Comprobar si la hoja se mueve demasiado dura.
		Compruebe si la guía del suelo inferior está sucia o dañada.
		Compruebe si el carro de desplazamiento y las ruedas superiores están bien colocados.
		Cambiar el motor.
9	Error de testeo de sensor	Comprobar parámetro 03 del controlador en valor 04.
		Comprobar cableado del sensor.
		Cambiar el sensor.
		Cambiar el controlador.
		D Cambial of Controlador.



Editor:

GU Automatic GmbH Karl-Schiller-Straße 12

D-33397 Rietberg

Tel. + 49 (0) 5244 9075-100 Fax + 49 (0) 5244 9075-599 **PROCOMSA**

PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCIÓN MODERNA, S.A.

Pol. Ind. Torrelarragoiti Parc. P-5 i

E-48170 Zamudio-Bizkaia Tel. + 34 (0) 94 674 9011 Fax + 34 (0) 94 674 0954

www.g-u.com

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas. Salvo error u omisión.

Ventaja con sistema





