

Anwendungsbereich			
	UNITAS 5 Bo	UNITAS 7 Bo	UNITAS 10 [2]
Holzfensterprofil	IV 56 - IV 92	IV 68 - IV 110	IV 68 - IV 110
Flügelalzbreite FFB	576 - 2950		
Flügelalzhöhe FFH	700 - 2200		
max. Flügelgewicht	175 kg		

Anwendungsbereich aufgrund des maximal zulässigen Flügelgewichtes

Anwendungsbereich aufgrund einer max. Kraft zum Öffnen von ca. 100 N (Einstellung Flügelschließbremse für Öffnungswinkel 20°)

Es sind nur Flügelprofile zulässig, die sich unterhalb der jeweiligen Glasgewichtskurve befinden.

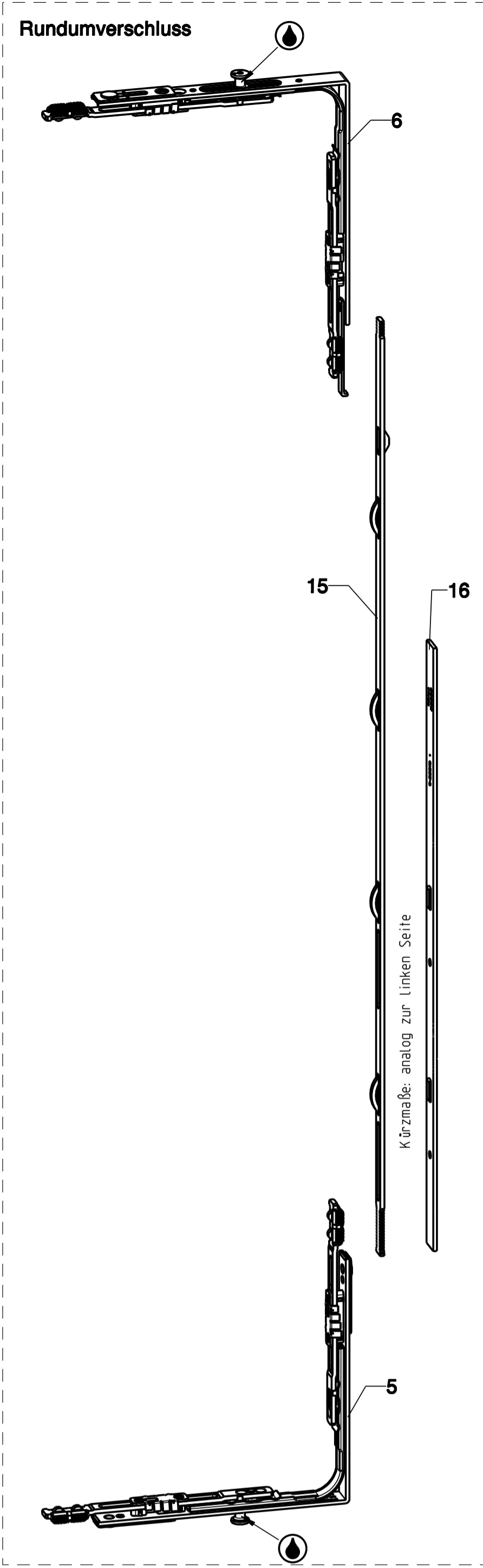
Werden Flügelprofile oberhalb der jeweiligen Glasgewichtskurve gewählt, ist mit erhöhten Kräften zum Öffnen (über 100 N) zu rechnen.

Beispiele

1 Glasgewicht = 50 kg/m², FFH = 1660, S = 45
Es ergibt sich:
1. Eine max. FFH von 2110
2. Für FFH bis 1950 überschreitet die Kraft zum Öffnen ca. 100 N nicht.

2 Glasgewicht = 60 kg/m², FFH = 2680
Es ergibt sich:
1. Eine max. FFH von 1860
2. Für eine Schwerpunktlage bis 37 überschreitet die Kraft zum Öffnen ca. 100 N nicht.

[2] Im Schwinglager UNITAS 10 ist eine 22°-Sperre integriert. Durch die Aktivierung dieser Sperre wird der Öffnungswinkel des Fensterflügels auf 22° begrenzt. Bei öffentlichen Gebäuden oder nicht eingewiesenen Benutzern wird jedoch zur Begrenzung des Öffnungswinkels der Einbau von zwei Faltschern empfohlen.



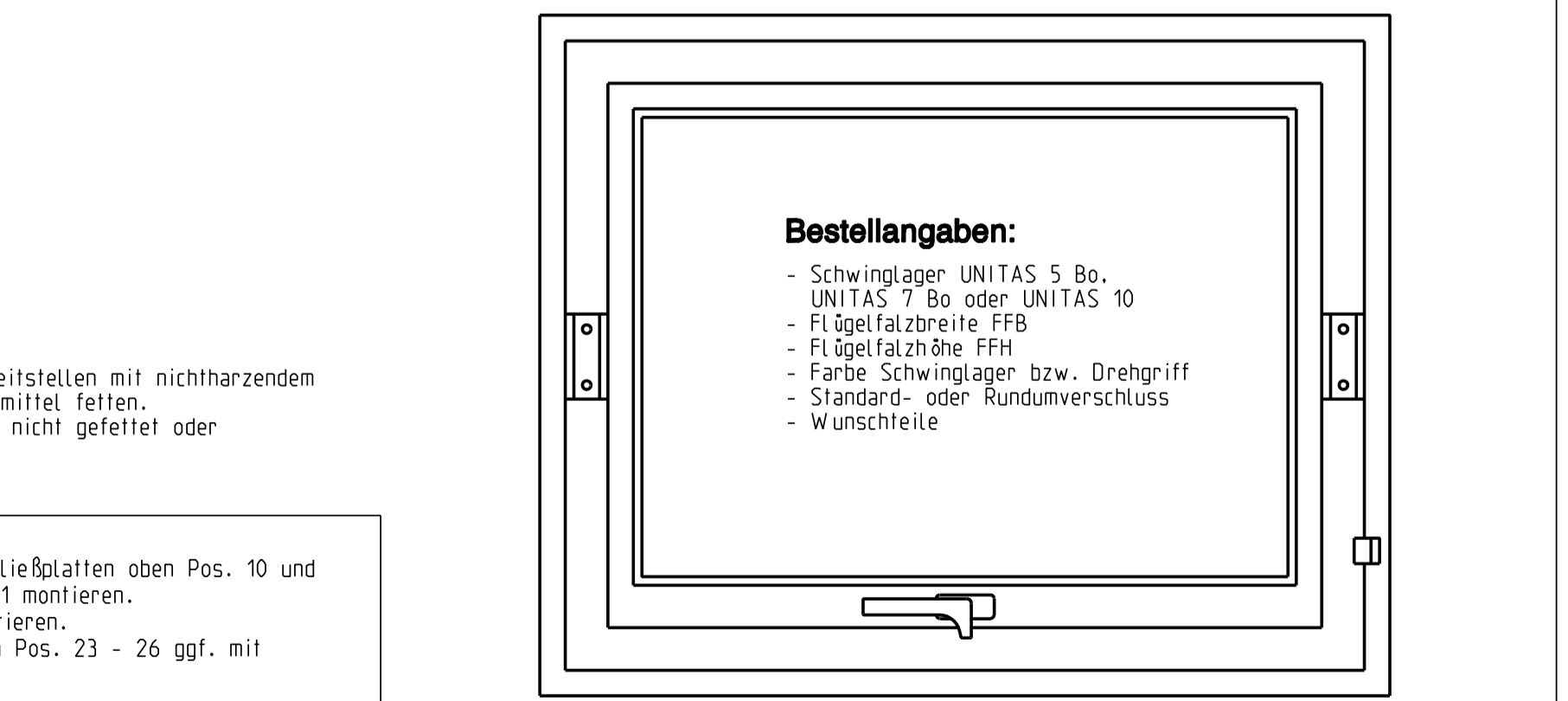
Pos.	Benennung	Artikel-Nr.	Stück		Inhalt Grundkarton		
			Standardverschluss	Rundumverschluss [1]	UNITAS 5 Bo K-13353-00-0	UNITAS 7 Bo K-13354-00-0	UNITAS 10 K-13355-00-0
1	Paar Schwinglager	UNITAS 5 Bo 2-20702-00-P	1		-	-	-
		UNITAS 7 Bo 2-20683-00-P			-	1	-
		UNITAS 10 2-20671-00-P			-	-	1
2	Drehgriff DIRIGENT-F N10	□ 7 x 20 6-28112-20-0	1		-	-	-
		□ 7 x 25 6-28112-25-0			-	1	1
3	Senkschraube DIN 965	M5 x 30 9-13255-30-0	2		-	-	-
		M5 x 35 9-13255-35-0			-	2	2
4	Kantenschutz	9-26269-00-0	1		1	1	1
5	Eckumlenkung unten	MV 1 6-32021-00-0	1	2	1	1	1
6	Eckumlenkung oben	MV 1 6-35273-01-0	1	2	1	1	1
7	Ansatzstück 90° unten	MV 1 6-32104-00-0	1	-	1	1	1
8	Ansatzstück 180° oben	MV 1 6-34451-00-0	1	-	1	1	1
9	Schließplatten unten	FT/G 35/15 9-32732-00-0	1		4	-	-
		40/20 9-32733-00-0			-	4	-
		45/20 9-32734-00-0			-	-	4
		576-950 2			-	-	-
		951-1450 3			-	-	-
		1451-1950 4			-	-	-
1951-2450 5	-	-	-				
2451-2950 6	-	-	-				
10	Schließplatte oben	ST/G 25/15 9-32730-00-0	1		-	-	-
		30/20 9-32731-00-0			-	4	4
		576-950 2			-	-	-
951-1450 3	-	-	-				
1451-1950 4	-	-	-				
1951-2450 5	-	-	-				
2451-2950 6	-	-	-				
11	Schließplatte Spaltöffnung	FT 35 9-45939-35-0	1		-	-	-
		40 9-45939-40-0			-	1	-
		45 9-45939-45-0			-	-	1
		576-950 630 1			-	-	-
951-1450 1130 1	-	-	-				
1451-1950 1630 2	-	-	-				
1951-2450 2130 3	-	-	-				
2451-2950 2630 2	-	-	-				
13	Mittelstück	576-950 630 1	1		-	-	-
		951-1450 1130 1			-	-	-
		1451-1950 1630 2			-	-	-
		1951-2450 2130 3			-	-	-
		2451-2950 2630 2			-	-	-
		576-950 630 1			-	-	-
951-1450 1130 1	-	-	-				
1451-1950 1630 2	-	-	-				
1951-2450 2130 3	-	-	-				
2451-2950 2630 2	-	-	-				
14	Vertikalanlage 500	FFH 2451-2950 500 1	4		-	-	-
		Länge 500 MV 1			-	-	-
		700-950 630 1			-	-	-
		951-1200 880 1			-	-	-
1201-1700 1380 1	-	-	-				
1701-2200 1880 1	-	-	-				
15	Vertikalstange	FFH 700-950 630 1	1		-	-	-
		951-1200 880 1			-	-	-
		1201-1700 1380 1			-	-	-
		1701-2200 1880 1			-	-	-
16	Abdeckeschiene	FFH 700-1200 392 1	1		-	-	-
		1201-1700 642 1			-	-	-
		1701-2200 892 1			-	-	-
		700-950 392 1			-	-	-
951-1200 642 1	-	-	-				
1201-1700 892 1	-	-	-				
1701-2200 892 1	-	-	-				
17	Hubbegrenzer für Rundumverschluss	9-33432-00-0	-	1	-	-	-

Wunschteile siehe Blatt 5

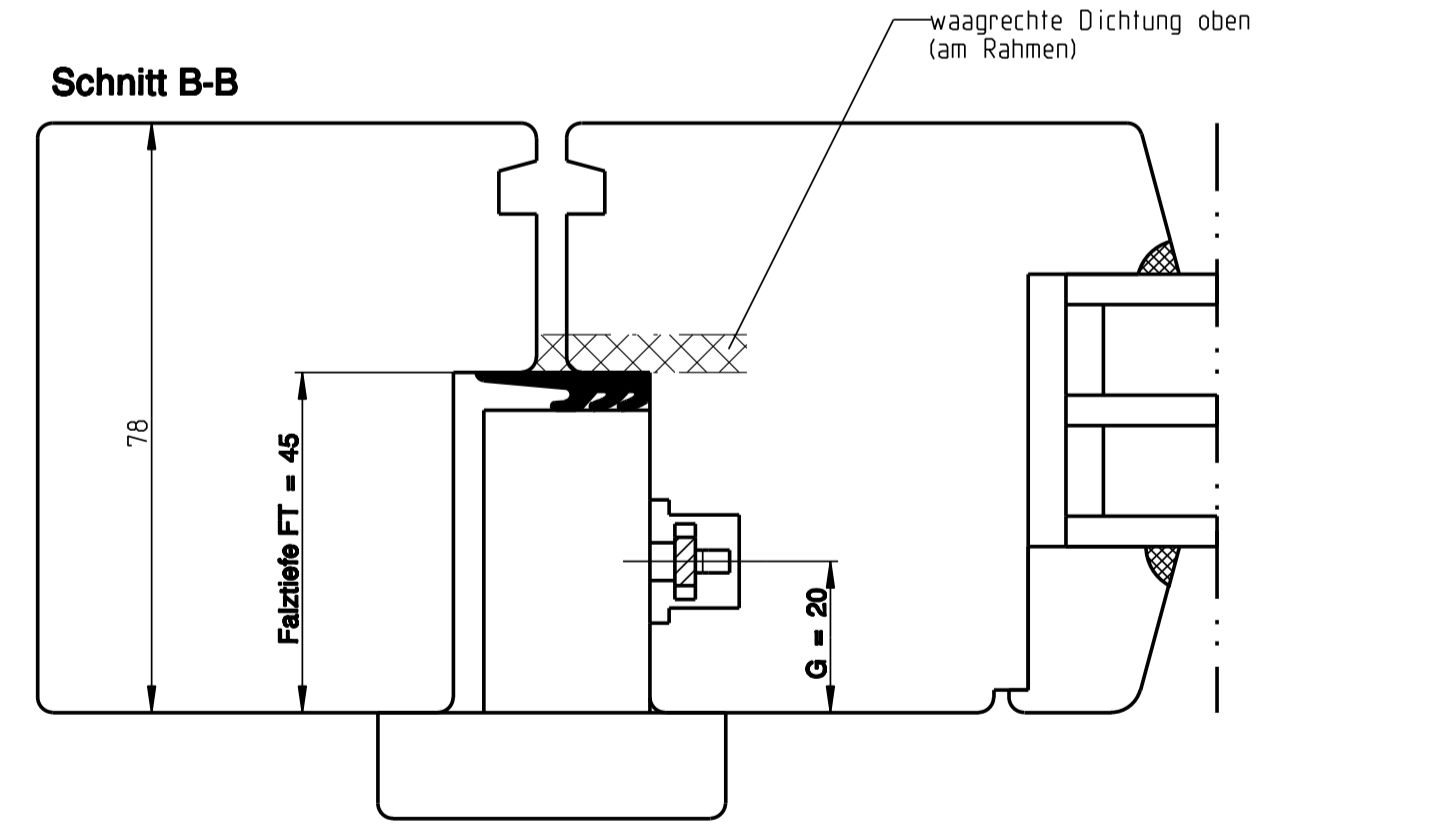
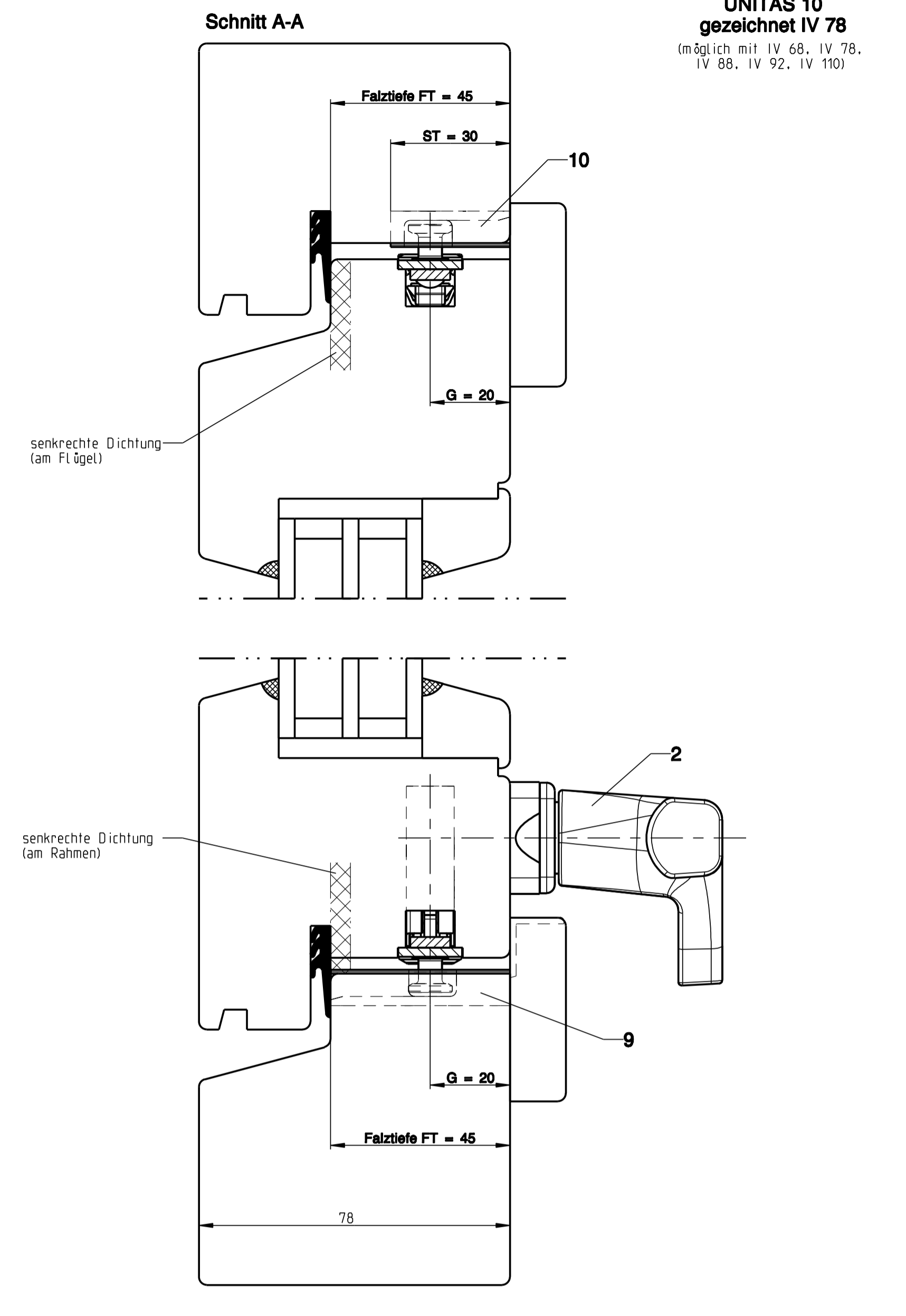
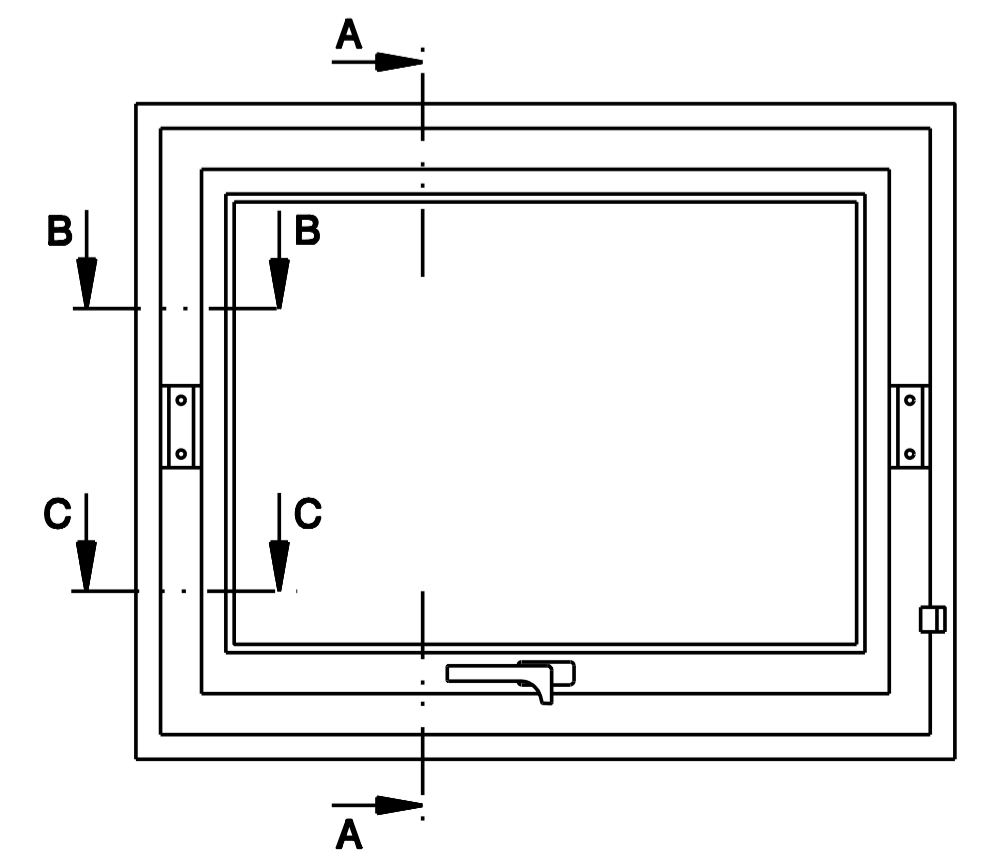
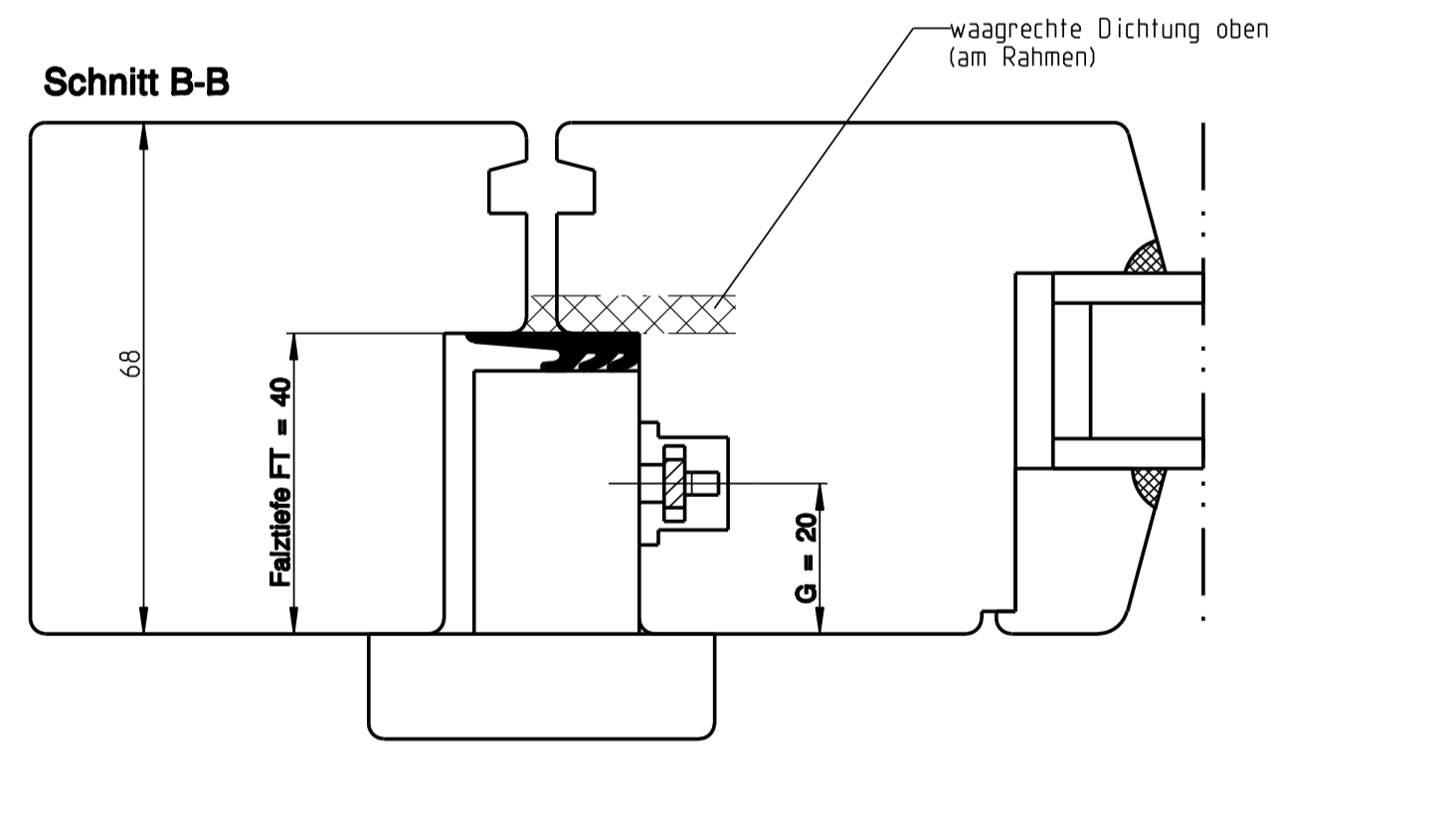
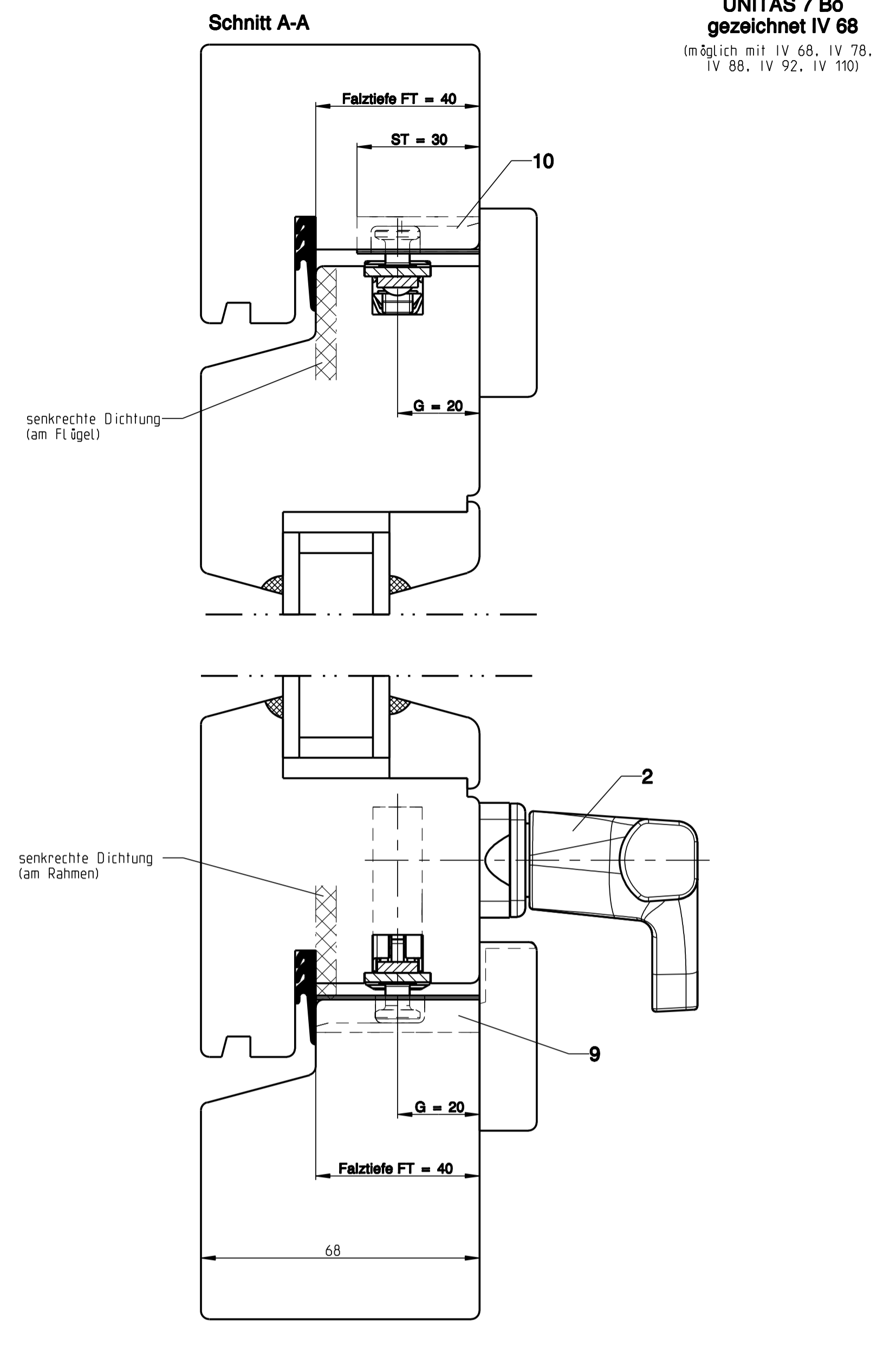
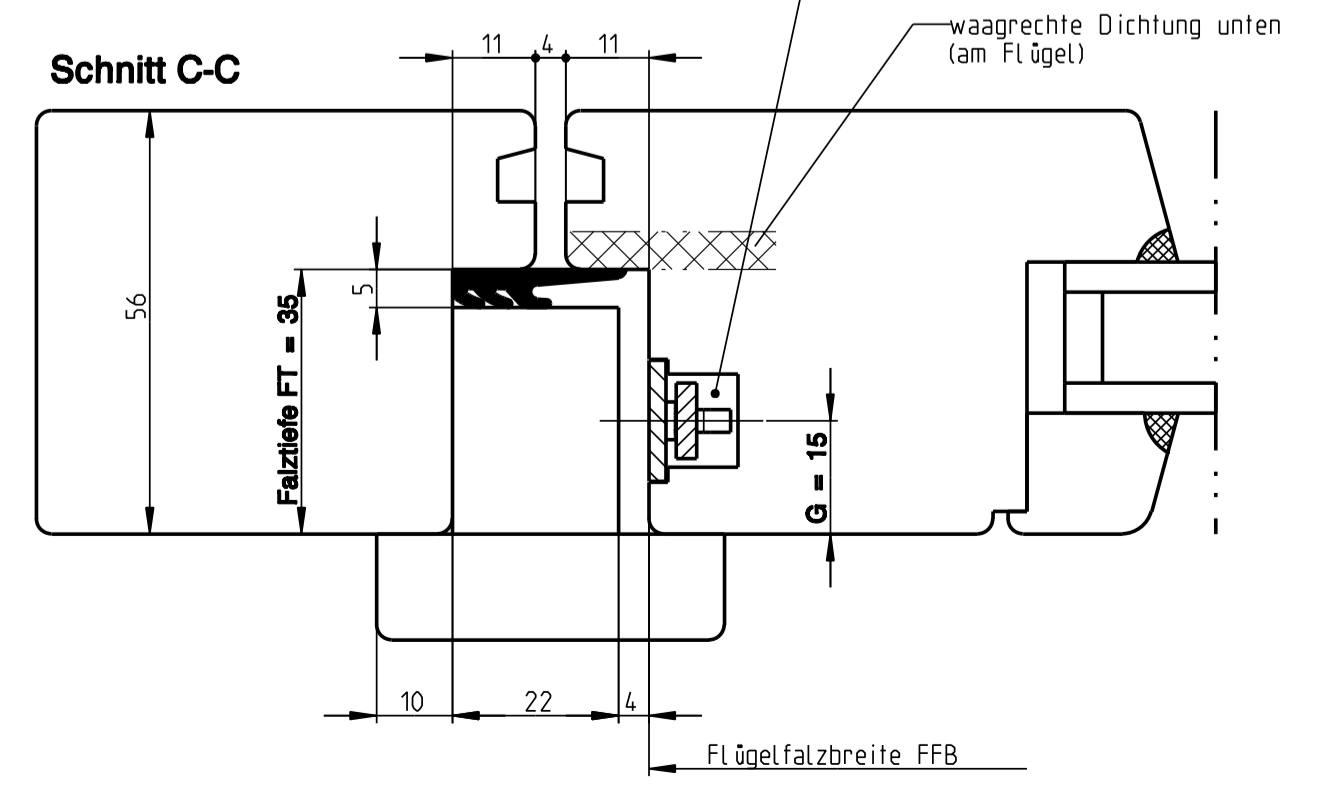
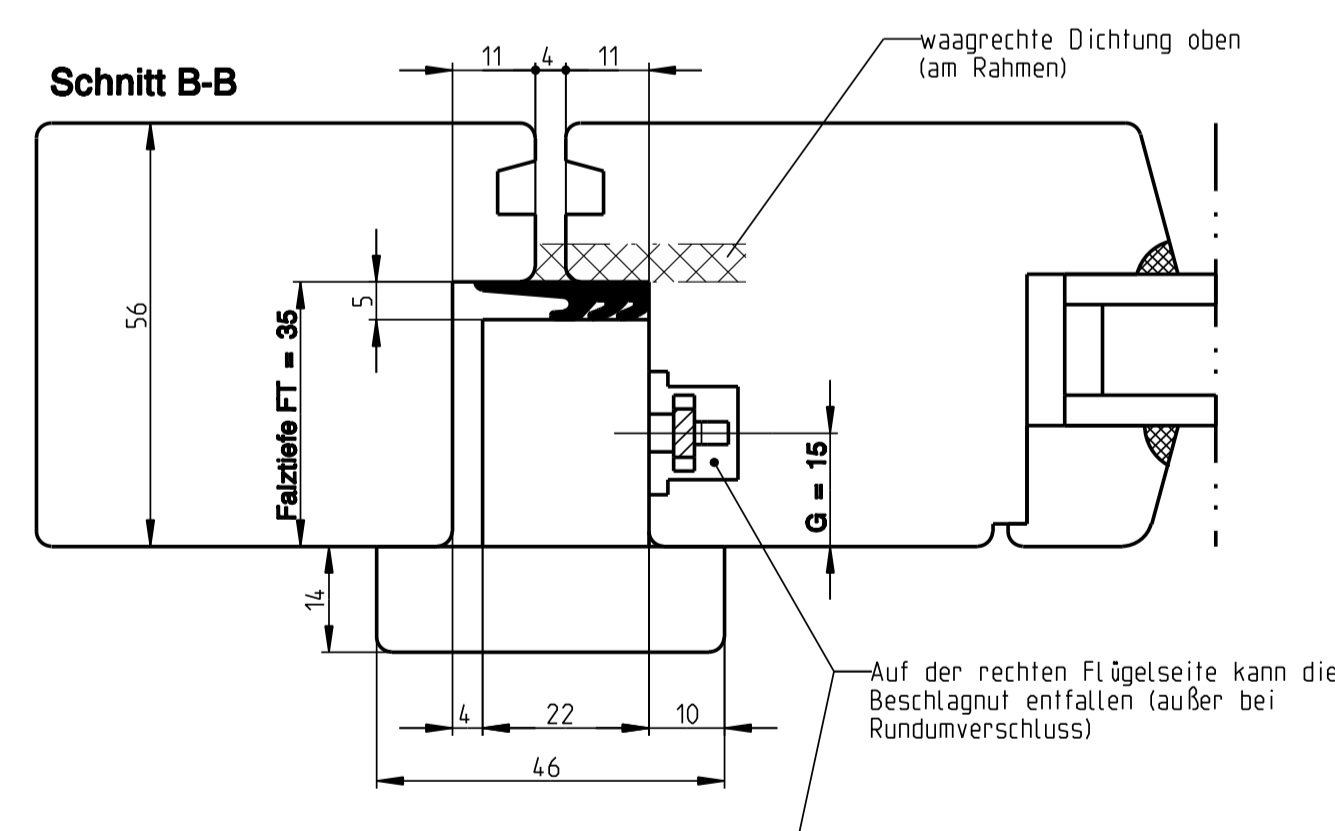
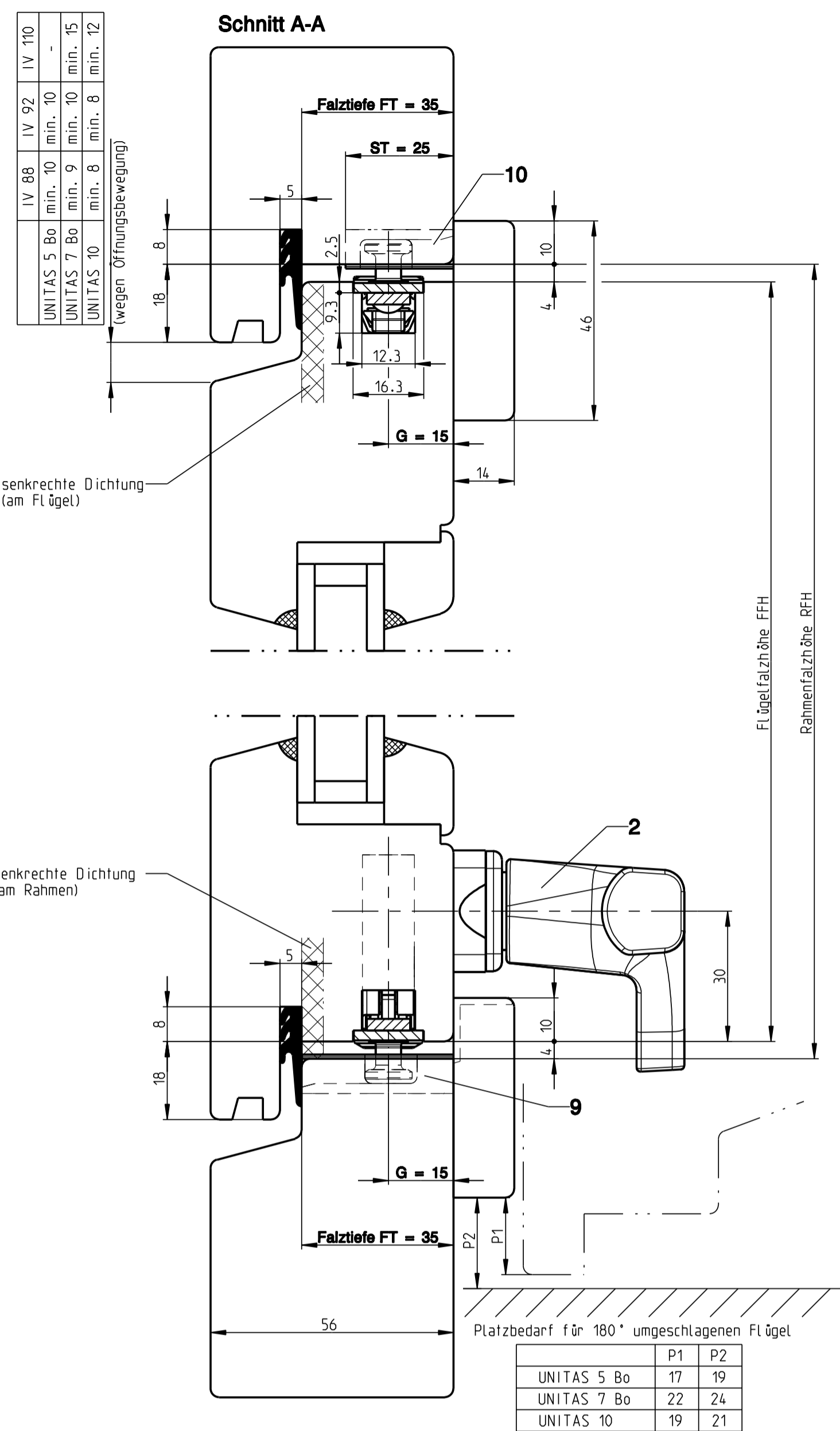
[1] ab FFB 1951 empfehlen wir den Einbau eines Rundumverschlusses

Abkürzungen:		Beschlagbefestigung:	
Flügelalzbreite	FFB	Schwinglager UNITAS 5 Bo und 7 Bo:	Senkschrauben DIN 7997 4,5 x 30
Flügelalzhöhe	FFH	Schwinglager UNITAS 10:	Senkschrauben DIN 7997 5 x 35
Rahmenalzhöhe	RFH	Faltschere:	Senkschrauben 4,5 x 30 und 4 x 30
Faltschere	FT	Verschloss:	Senkschrauben 4 x 30
Faltschere	FT		
Getriebeisatz	G		
Frügestriebe Schließplatten oben	ST		
Mittelverriegelung	MV		

Die angegebenen Befestigungsschrauben sind eine auf unserer Erfahrung beruhende Empfehlung. Die Verantwortung für eine ausreichende Befestigung der Beschlussteile liegt beim Hersteller von Fenstern und Fensterläden.



Montageanleitung																																		
1 Bearbeitung Flügel <p>1.1 Fräsung für Getriebegehäuse und Bohrungen für Drehgriff einbringen.</p> <p>1.2 Für Schwinglagerbefestigung Bohrungen Ø7 für Tragzapfen mit Bohrlehre Pos. 34 (bei UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo) bzw. Fräsungen (bei UNITAS 10) einbringen.</p> <p>1.3 Ggf. Fräsung für Faltschere 27 Pos. 24/26 vornehmen.</p> <p>1.4 Ggf. in senkrechte Deckleiste Fräsung für Kantenschutz Pos. 31 für Sperraste Pos. 30 vornehmen.</p>	2 Kürzen der Verschlussteile <p>2.1 Getriebe Pos. 12 und Mittelstück Pos. 13 nach angegebener Berechnungsformel beidseitig symmetrisch kürzen.</p> <p>2.2 Vertikalstange Pos. 15 nach angegebener Berechnungsformel kürzen. Bei Kürzung über 250 mm zuerst an der Markierungskerbe kürzen.</p> <p>2.3 Abdeckeschiene Pos. 16 nach angegebener Berechnungsformel kürzen. Bei Verwendung von Faltschern Pos. 23/25 entsprechend stärker kürzen. Bei Kürzung über 125 mm zuerst an der Markierungskerbe kürzen.</p>	3 Montage am Flügel <p>3.1 Eckumlenkungen unten Pos. 5 und oben Pos. 6 einsetzen und verschrauben.</p> <p>3.2 Ansatzstücke unten Pos. 7 und oben Pos. 8 einsetzen und verschrauben (entfällt bei Rundumverschluss).</p> <p>3.3 Ggf. Stangenführungen Pos. 37 auf Getriebe Pos. 12, Mittelstück Pos. 13 und Vertikalstangen Pos. 14 aufschieben.</p> <p>3.4 Ggf. Aufbohrschutz Pos. 41 auf die Außenseite des Getriebegehäuses aufkleben.</p> <p>3.5 Getriebe sowie bei FFB über 2451 mm Vertikalstangen Pos. 14 zwischen Getriebe und Ansatzstück bzw. Eckumlenkung einsetzen und verschrauben.</p> <p>3.6 Ggf. Ausnehmung für Streifenblech Pos. 33 für Auftaurolle Pos. 32 machen und dieses montieren (bei UNITAS 5 Bo Verschraubung durch Schraubloch im Getriebe). Dabei Lage der Schließplatten unten Pos. 9 beachten.</p> <p>3.7 Mittelstück sowie bei FFB über 2451 mm Vertikalstangen Pos. 14 zwischen Mittelstück und Ansatzstück bzw. Eckumlenkung einsetzen und verschrauben.</p>	4 Bearbeitung Rahmen <p>4.1 Falzleisten montieren.</p> <p>4.2 Ausfräsung für Schließplatten mit Fräser Ø16 vornehmen.</p> <p>4.3 Ggf. Ausfräsungen für Unterlage Faltschere Pos. 28 (Fräslehre Pos. 29) bzw. für Rahmenteile der Faltschere Pos. 23 - 26 Faltschere Pos. 25/26 Bohrung Ø14.</p> <p>4.4 Ggf. Fräsungen für Auftaurolle Pos. 32 vornehmen. Lage am flügelseitigen Streifenblech Pos. 33 abnehmen.</p> <p>4.5 Für Schwinglagerbefestigung Bohrungen Ø7 für Tragzapfen mit Bohrlehre Pos. 34 (bei UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo) bzw. Fräsungen (bei UNITAS 10) einbringen.</p> <p>4.6 In waagrechte Deckleiste Ausfräsung für Kantenschutz Pos. 4 einbringen.</p>	5 Montage am Rahmen <p>5.1 Rahmenteile der Schwinglager Pos. 1 fest verschrauben.</p> <p>5.2 Kantenschutz Pos. 4 in waagrechte Deckleiste montieren.</p> <p>5.3 Deckleisten montieren.</p>	6 Montage des Verschlusses <p>6.1 Schließplatten unten Pos. 9, Schließplatten oben Pos. 10 und Schließplatte Spaltöffnung Pos. 11 montieren.</p> <p>6.2 Ggf. Auftaurolle(n) Pos. 32 montieren.</p> <p>6.3 Rahmenteile der Faltschere Pos. 23 - 26 ggf. mit Unterlagenteile Pos. 28 montieren.</p> <p>6.4 Bei Verwendung von Faltschern Pos. 23 - 26: Einhängen der Scherenarme in die Laufschiene der Rahmenteile und Verriegeln der Scherenarme für 180°-Reinigungsstellung Pos. 30 auf dem Blendrahmen montieren.</p> <p>6.5 Funktion prüfen.</p>	<p>☉ Verschlusspunkte und Gleitstellen mit nichtharzendem und säurefreiem Schmiermittel fetten. Die Schwinglager dürfen nicht gefettet oder geölt werden.</p>																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Description</th> <th colspan="3">Schwingbeschlag UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo und UNITAS 10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Release No.</td> <td>Level</td> <td>released</td> <td>Scale</td> <td>Modification</td> </tr> <tr> <td>Mod. No. 623768</td> <td>Ver.</td> <td>---</td> <td>Mz</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Replacement for --</td> <td>Draft</td> <td>15.06.2010</td> <td>Mn</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td>Drawing No. 0-41840-AC</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td>1/5</td> </tr> </tbody> </table>					Description		Schwingbeschlag UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo und UNITAS 10			Release No.	Level	released	Scale	Modification	Mod. No. 623768	Ver.	---	Mz	%	Replacement for --		Draft	15.06.2010	Mn					Drawing No. 0-41840-AC					1/5
Description		Schwingbeschlag UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo und UNITAS 10																																
Release No.	Level	released	Scale	Modification																														
Mod. No. 623768	Ver.	---	Mz	%																														
Replacement for --		Draft	15.06.2010	Mn																														
				Drawing No. 0-41840-AC																														
				1/5																														

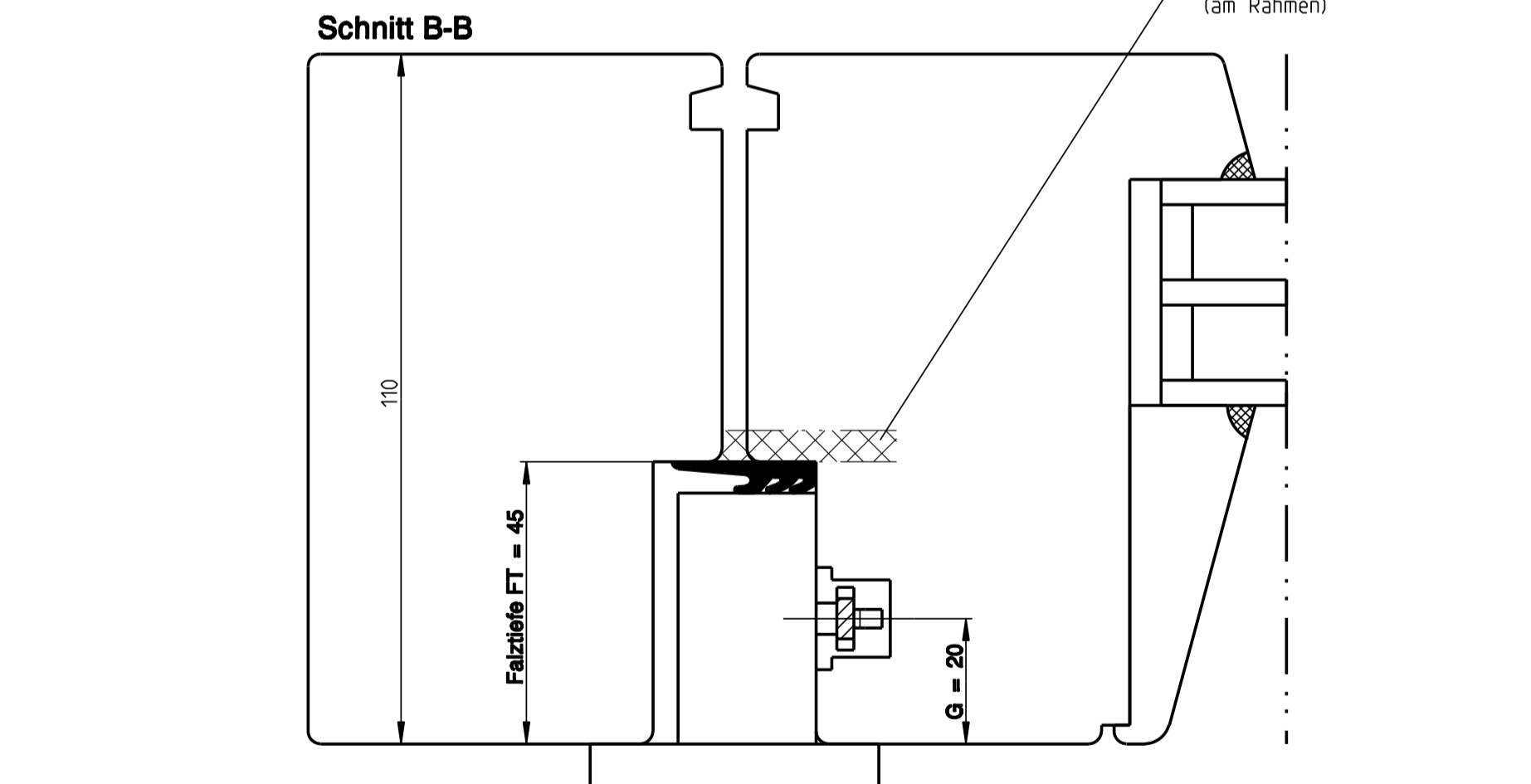
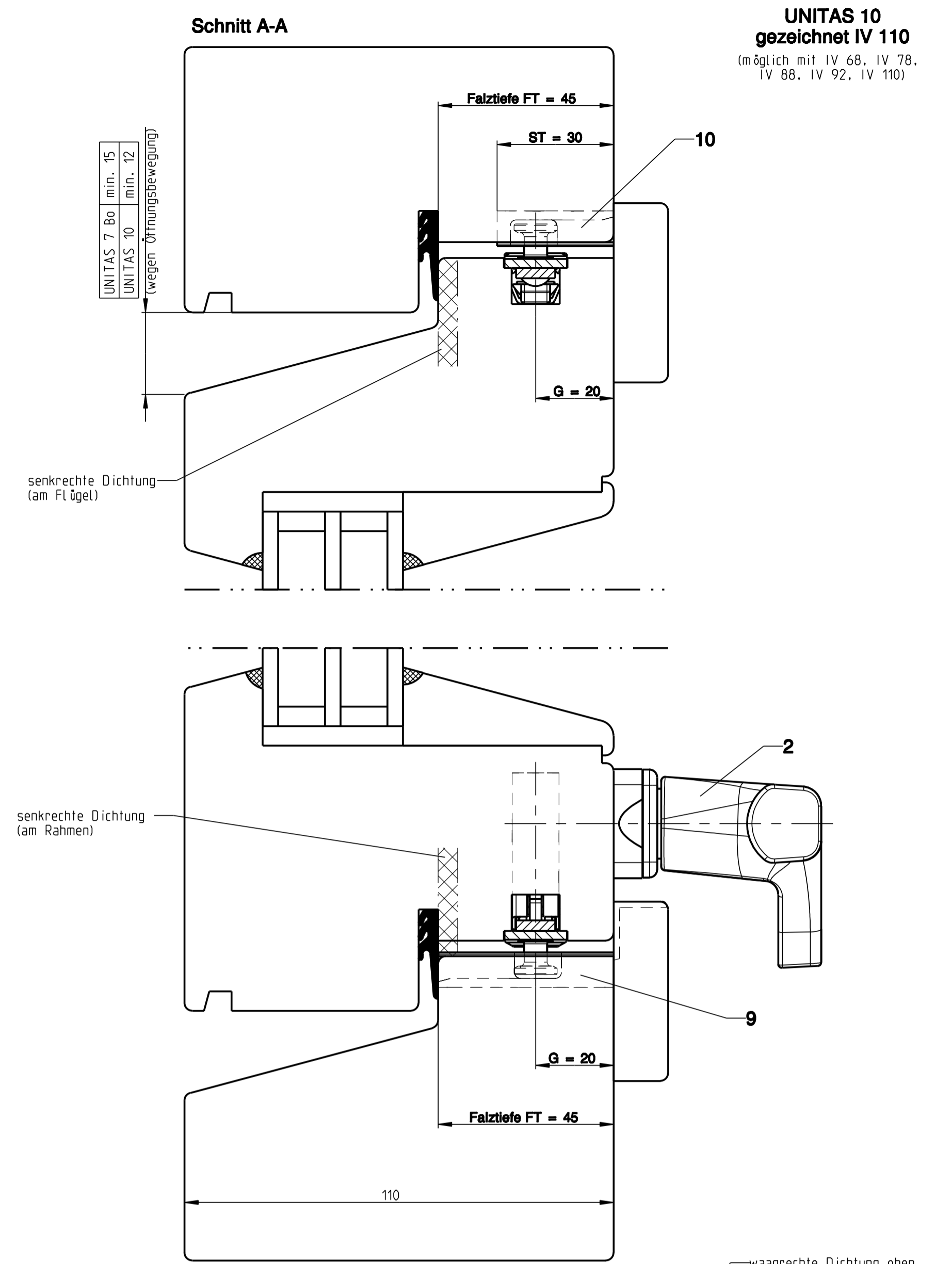
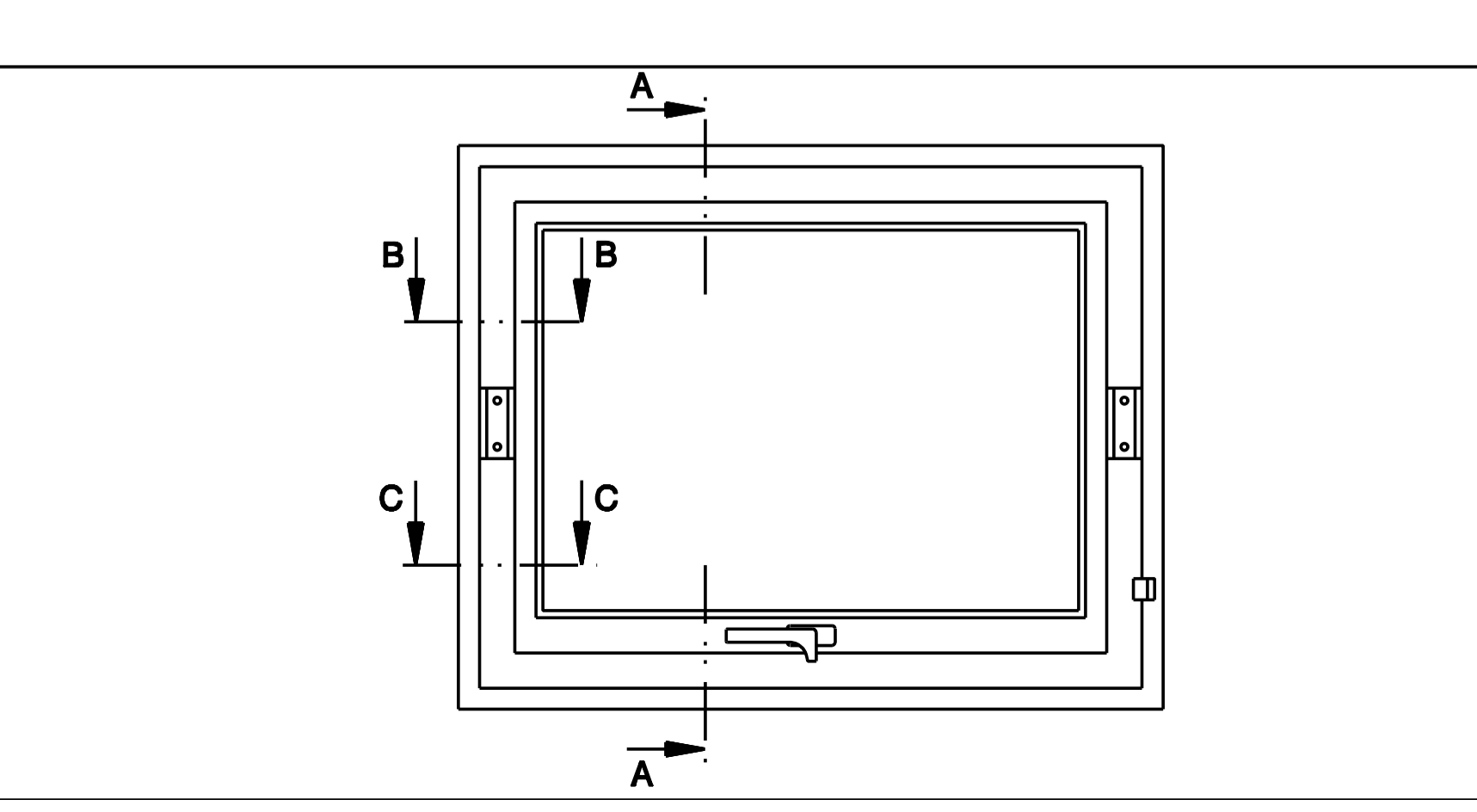
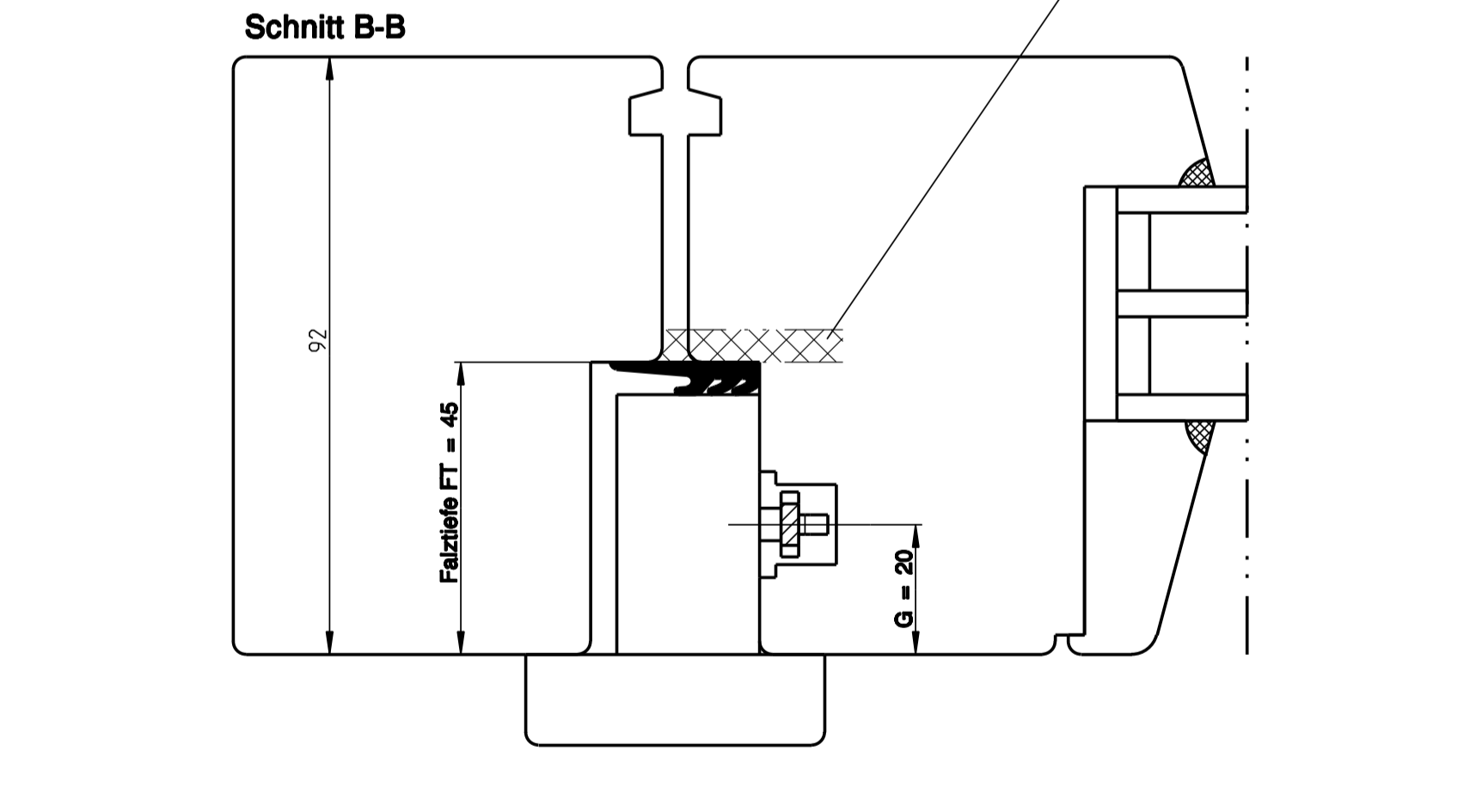
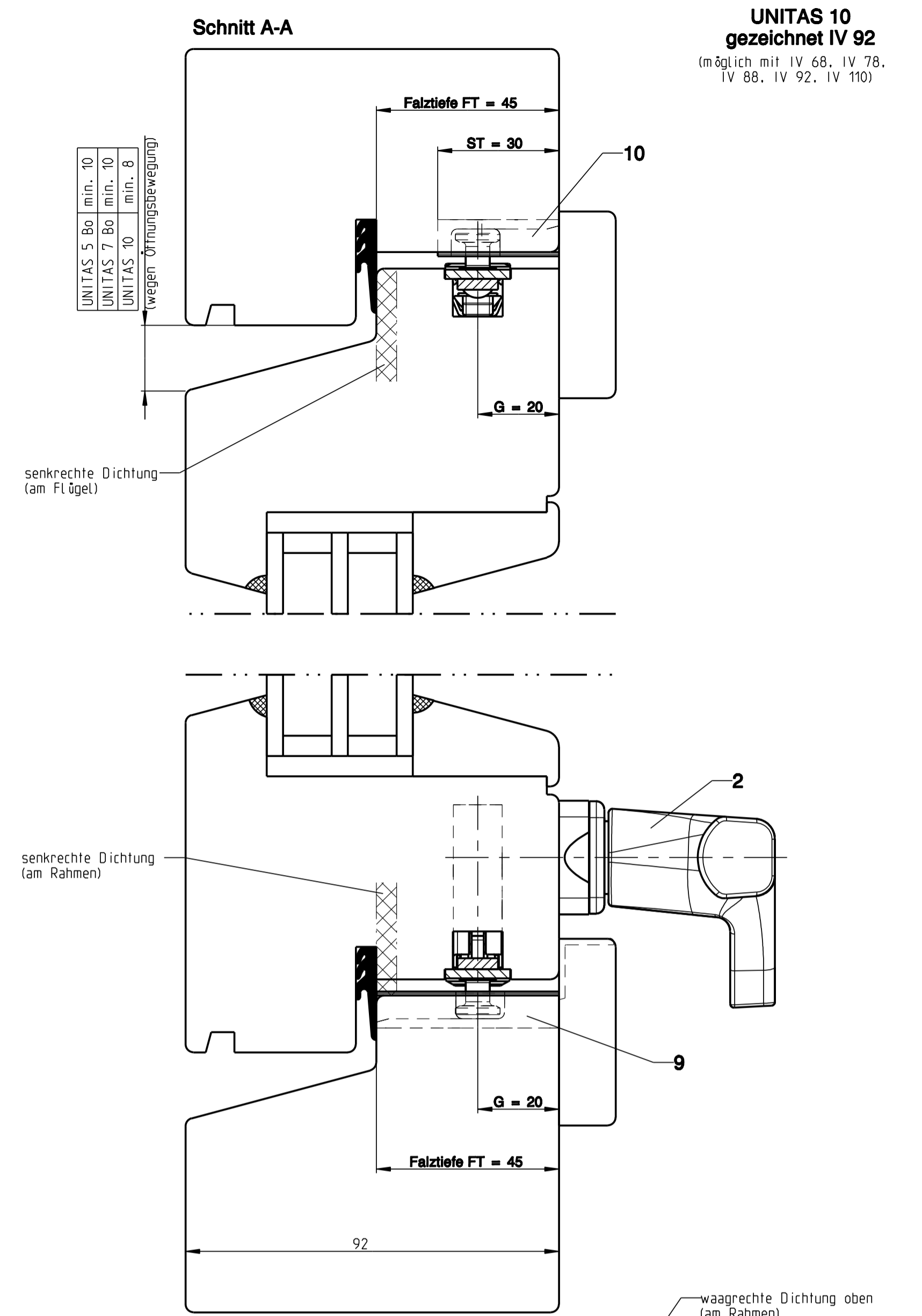
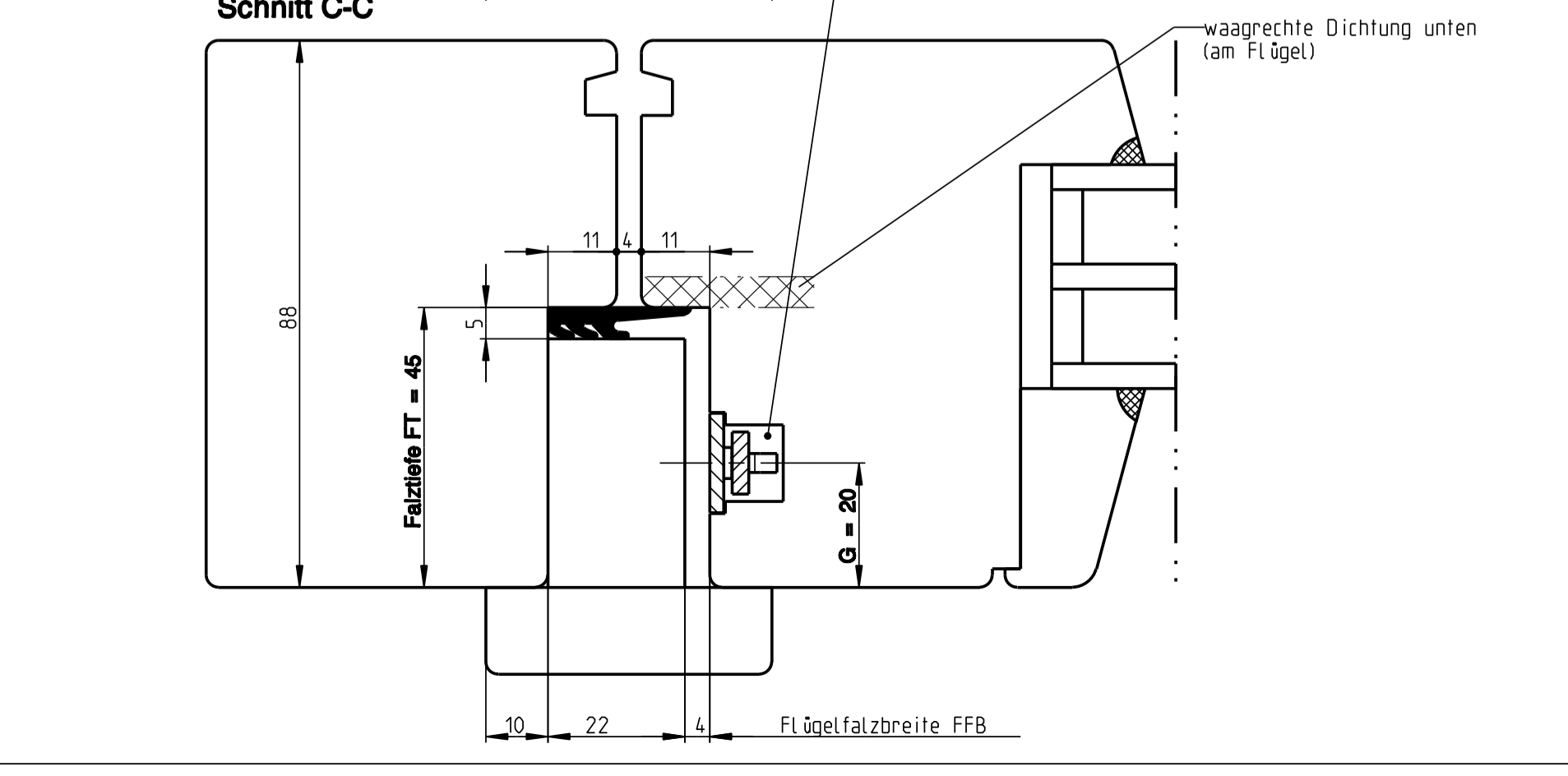
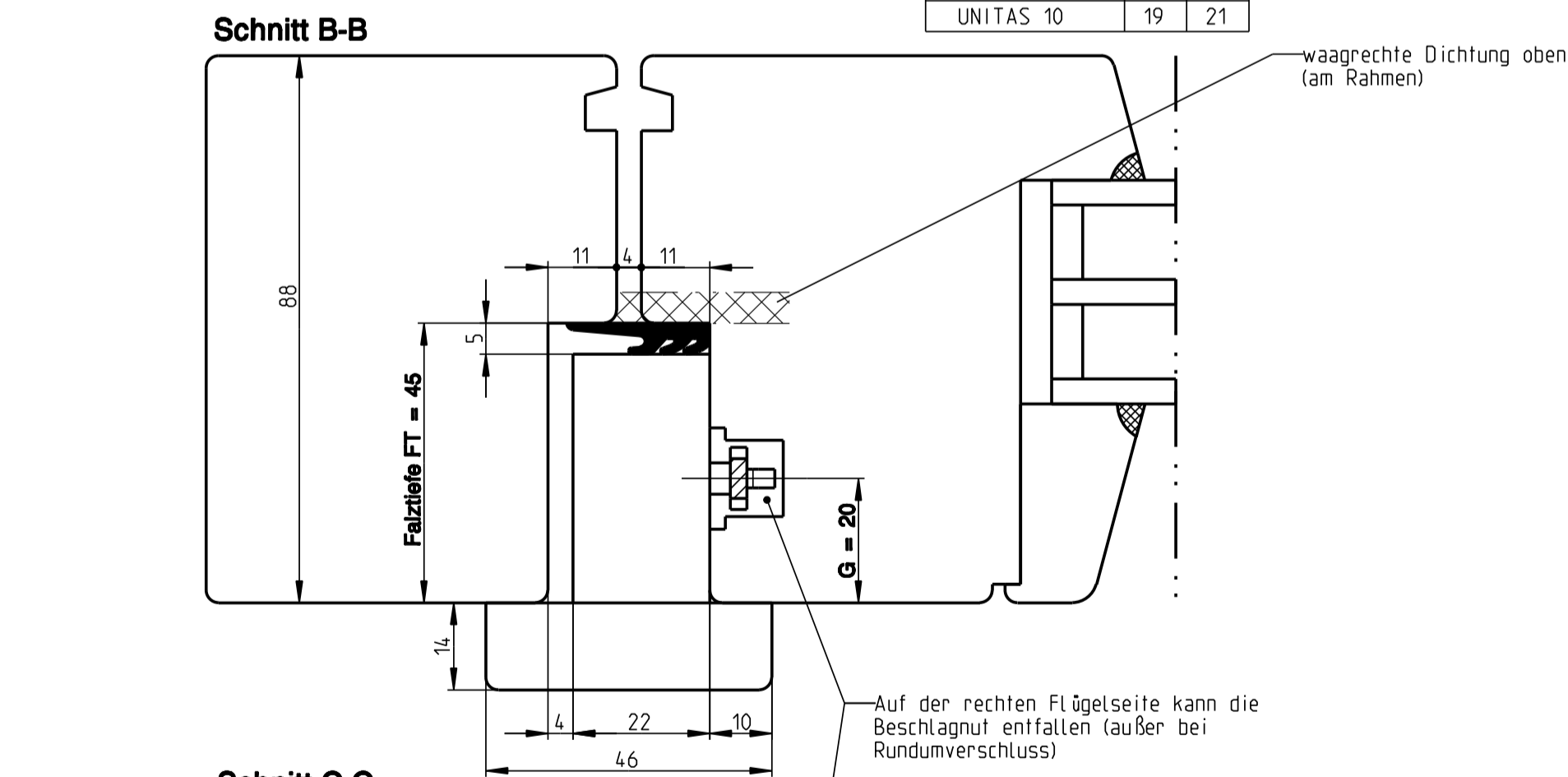
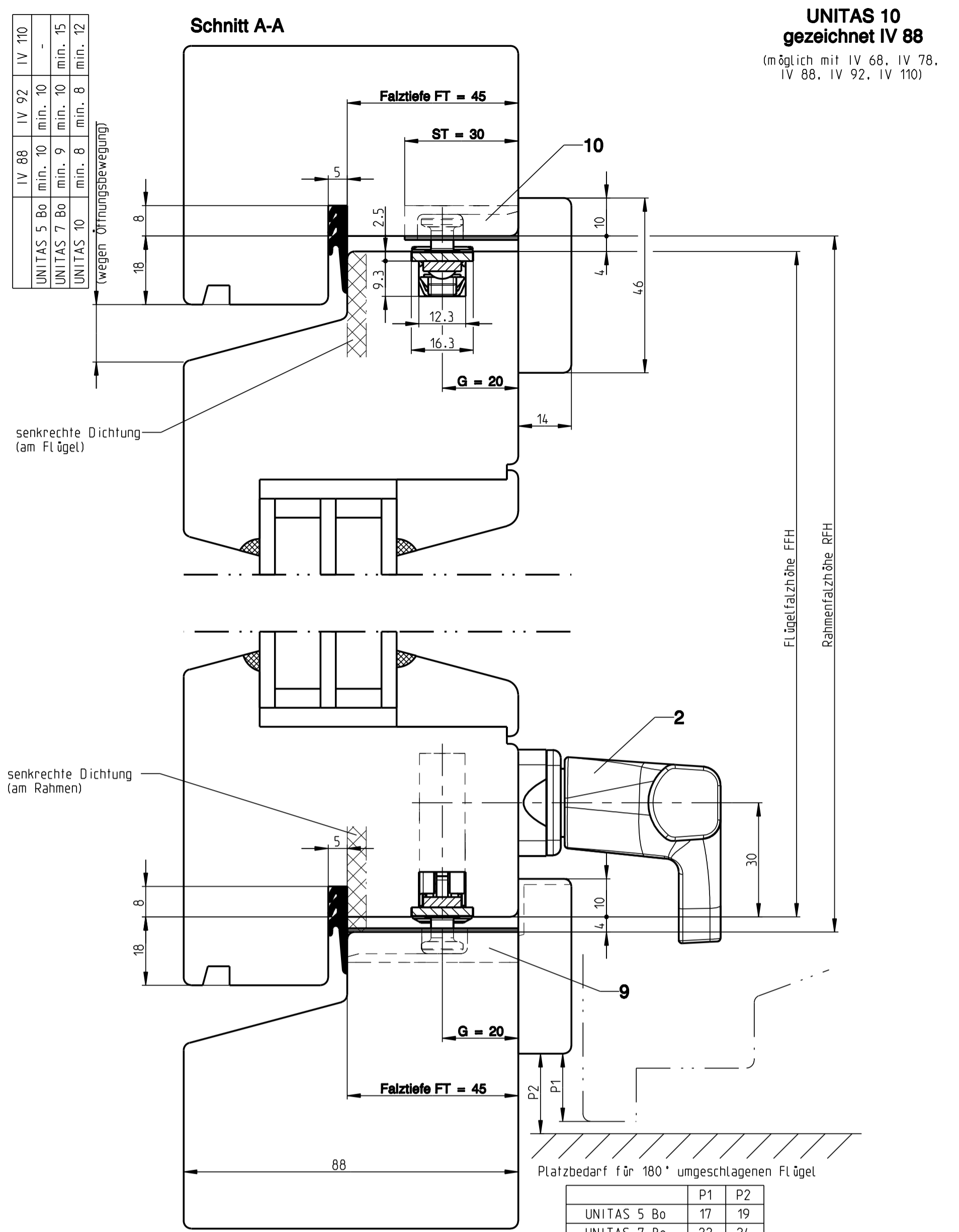


Profilmäße

	Getriebezeit G	Falztiefe FT	Frästiefe ST	Schließplatten oben
UNITAS 5 Bo	15	35	25	
UNITAS 7 Bo	20	40	30	
UNITAS 10	20	45	30	

Description
Schwingbeschlag UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo und UNITAS 10

 	Release No. --	Level released	Scale	Modification	Size
	Mod. No. G23768	Ver. --	Mz	1:1	3
Replacement for --		Draft	15.06.2010	Mn	Drawing No. 0-41840-AC
					Sheet 2/5



Profilmäße

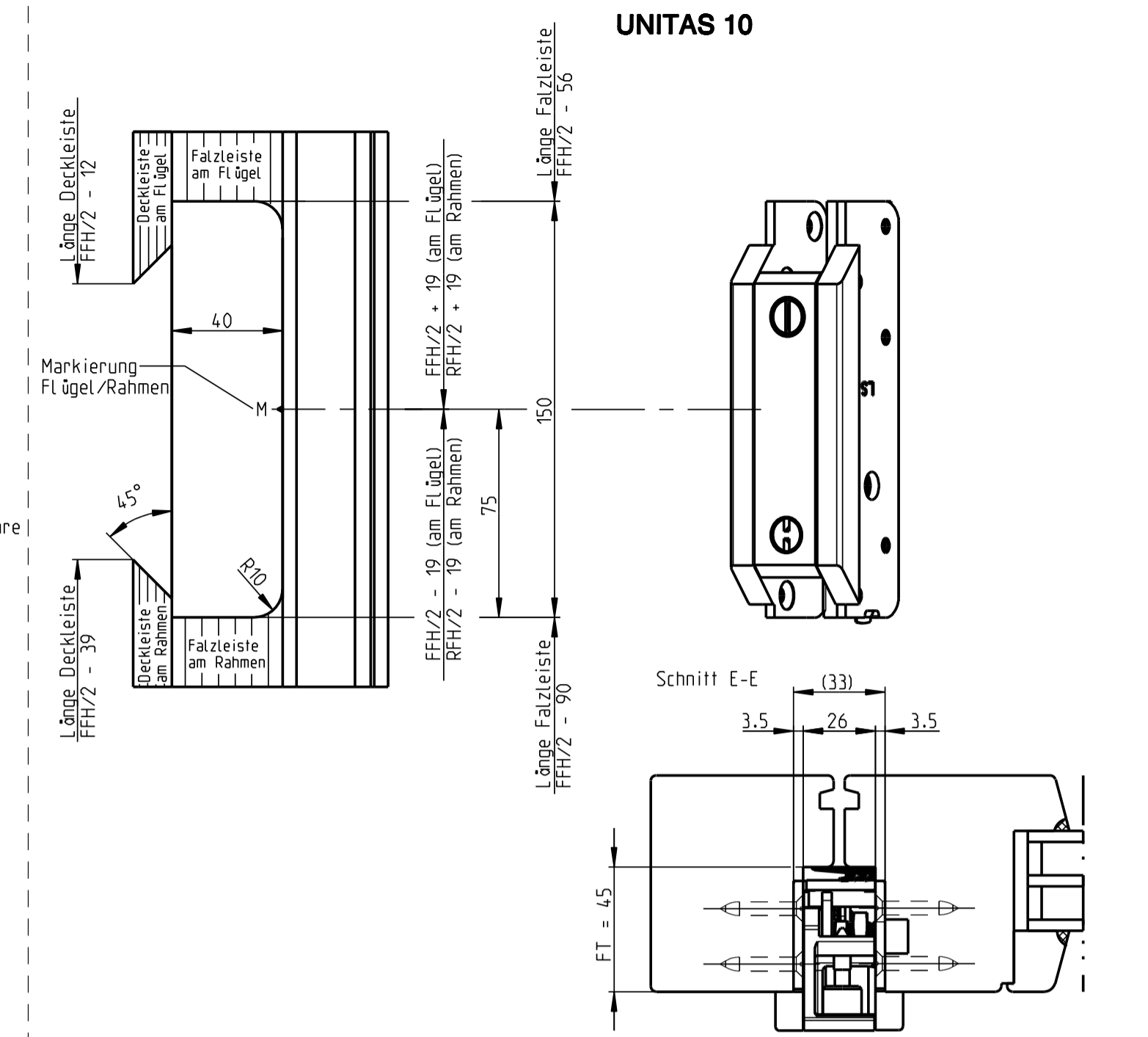
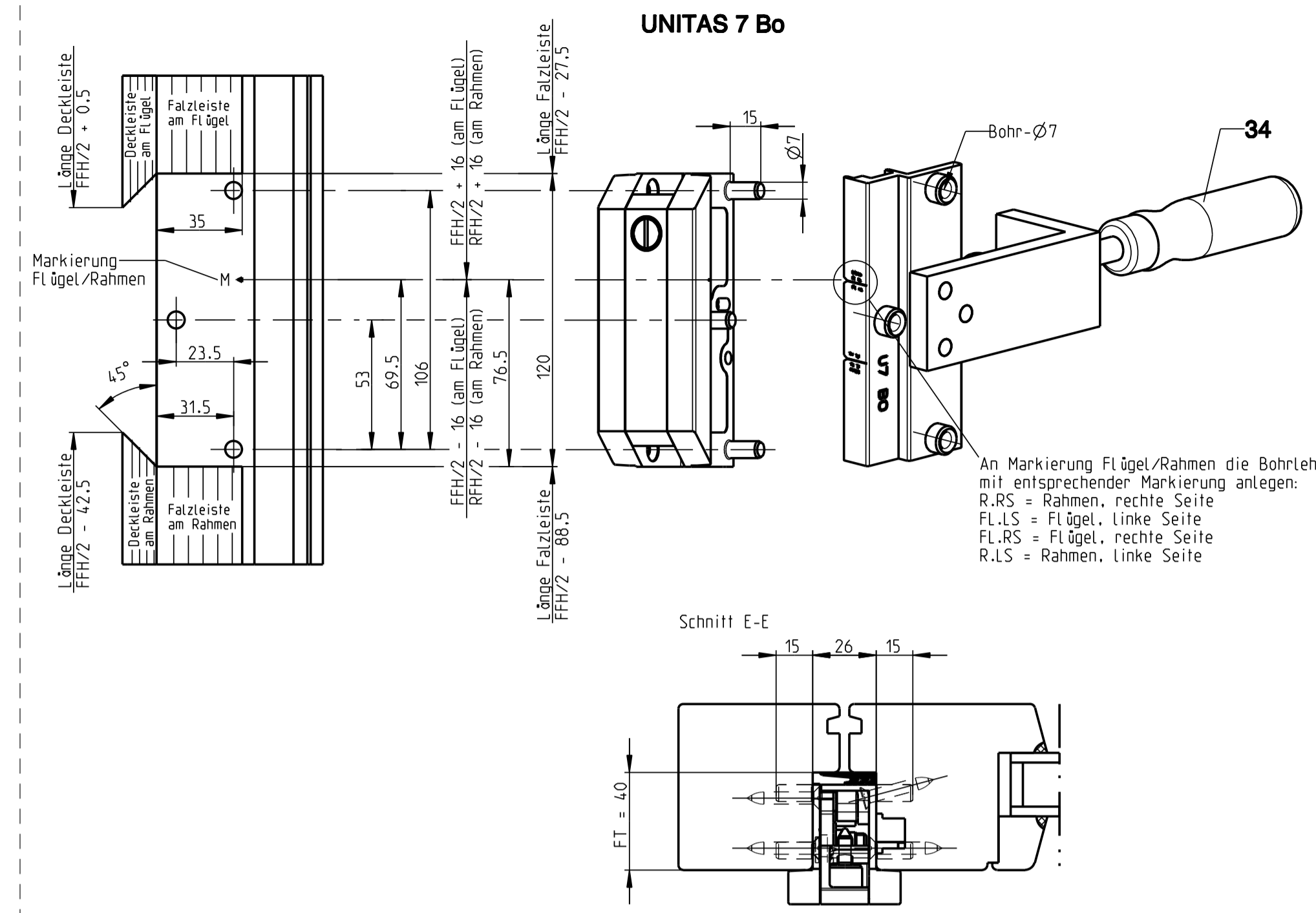
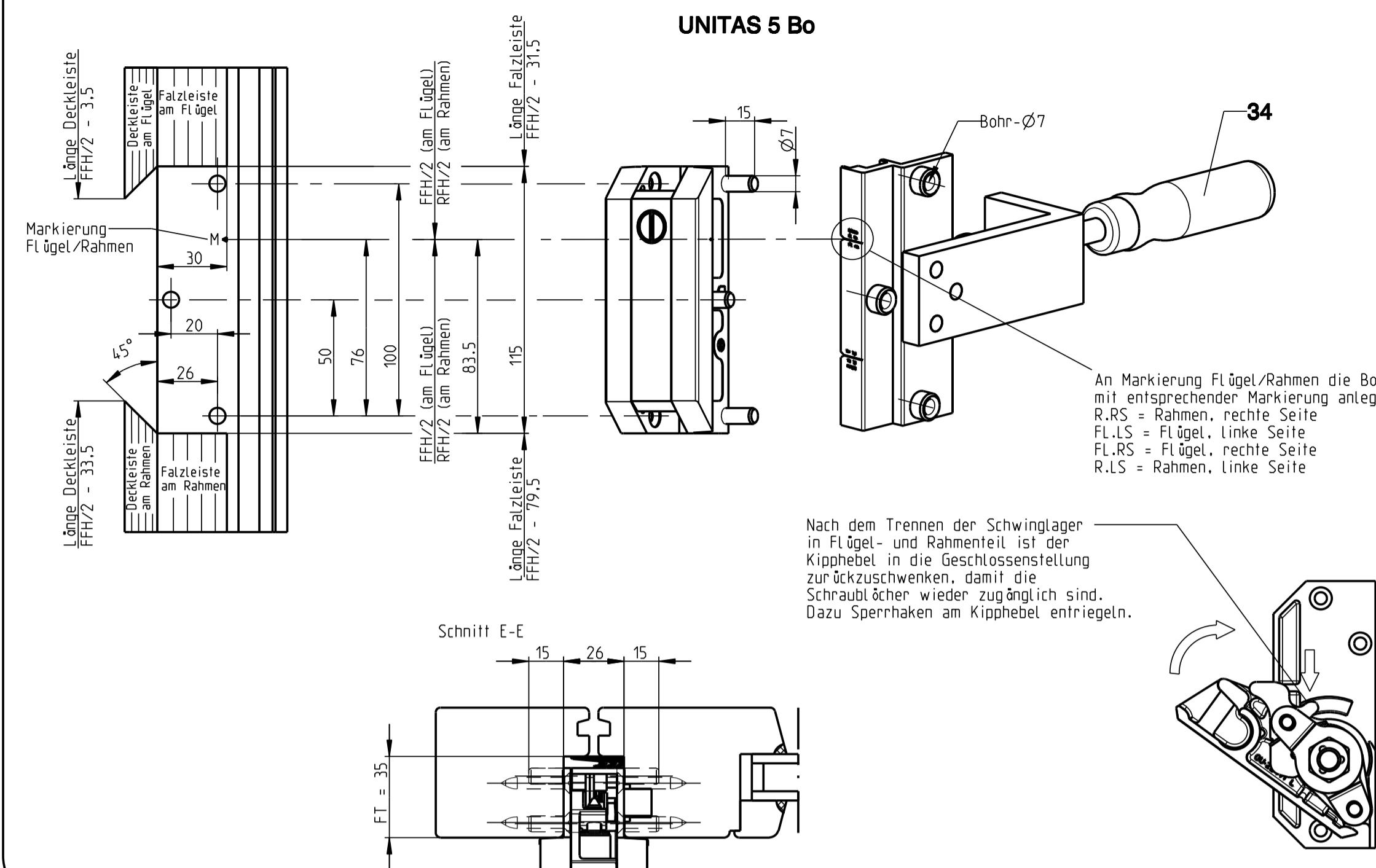
	Getriebeboitz G	Falztiefe FT	Frästiefe	Schließplatten oben ST
UNITAS 5 Bo	15	35		25
UNITAS 7 Bo	20	40		30
UNITAS 10	20	45		30

Description
Schwingbeschlag UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo und UNITAS 10

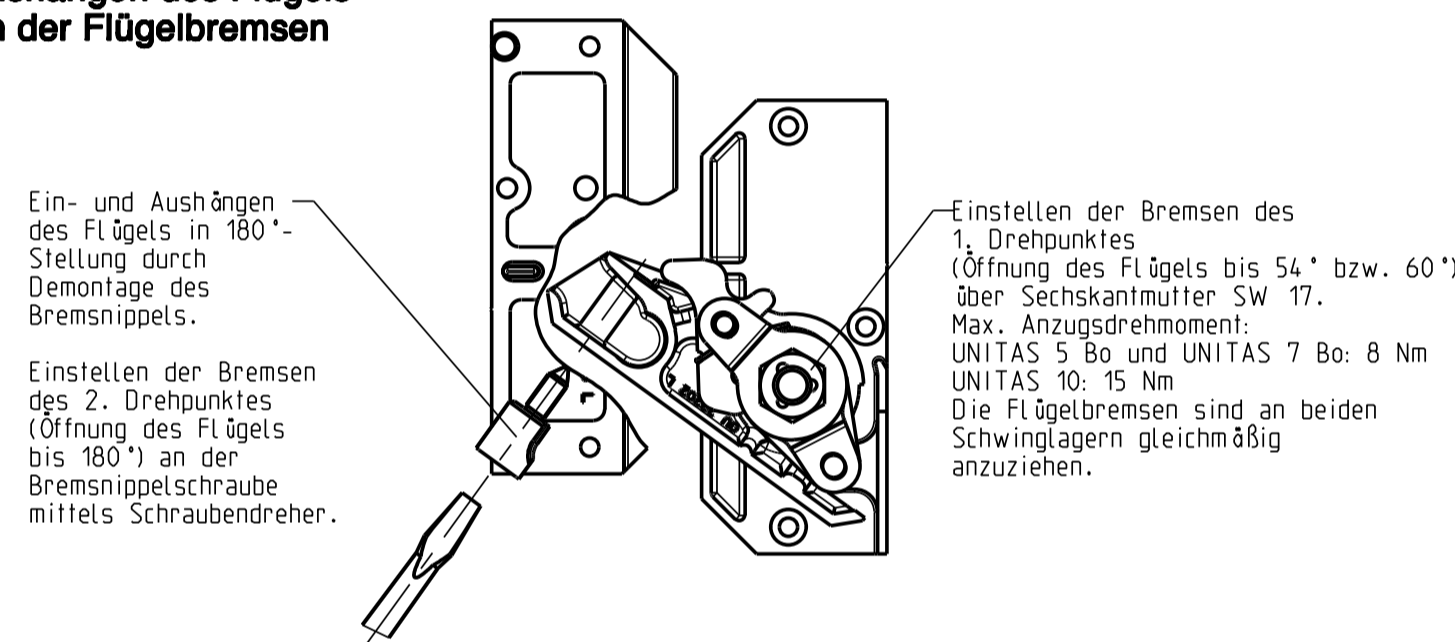
	Release No. --	Level released	Scale 1:1	Modification 3	Size 1
	Mod. No. G23768	Ver. --	Draft 15.06.2010	Mz Mn	Sheet 3/5

Replacement for -- **0-41840-AC**

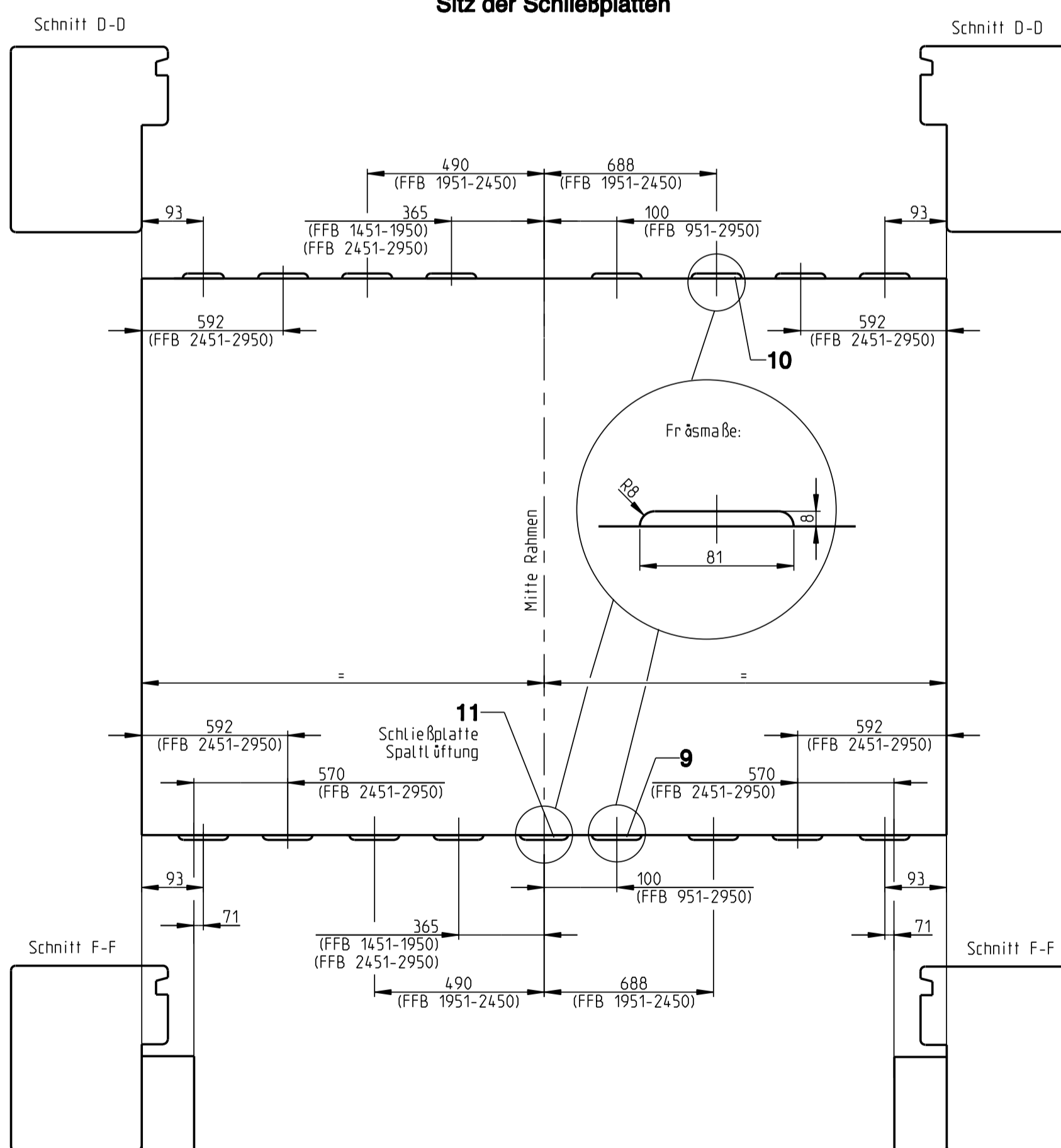
Schwinglagermontage / Länge der Falz- und Deckleisten



Ein- und Aushängen des Flügels
Einstellen der Flügelbremsen

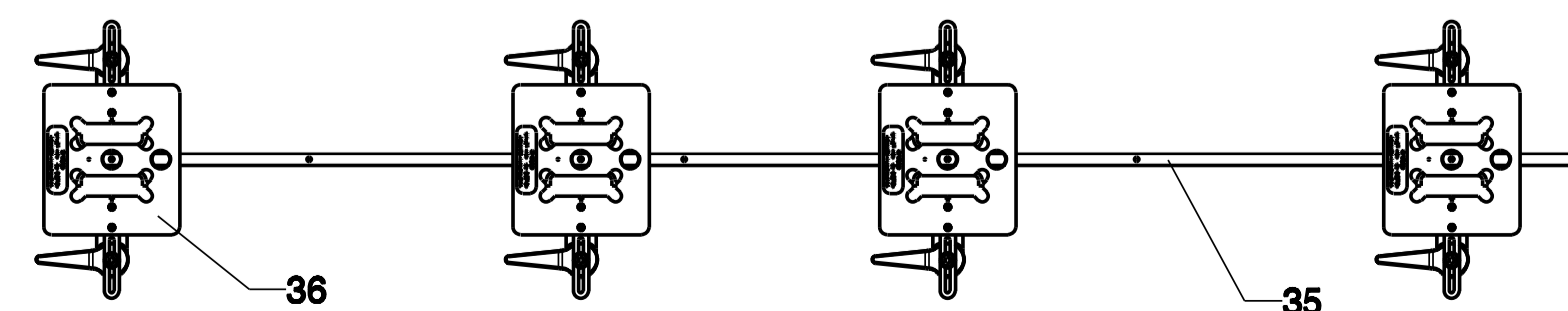


Sitz der Schließplatten

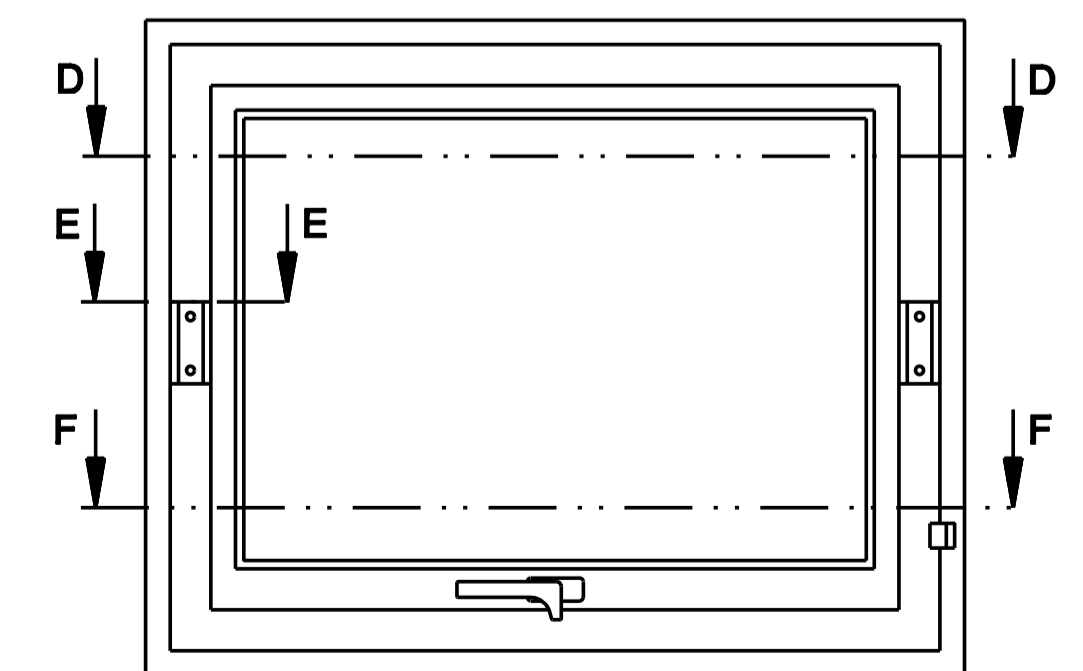
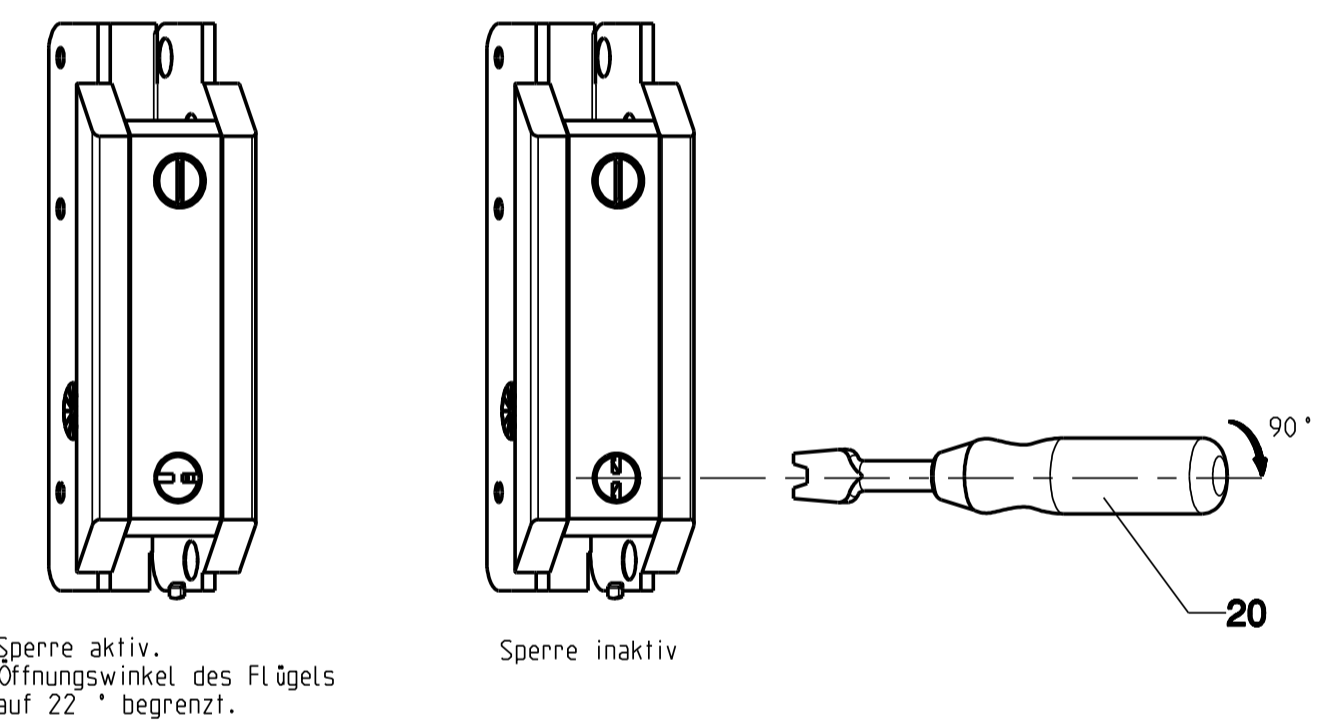


Einfräsen der Schließplatten mit Fräschablonen

Für Einzelanfertigungen können die Schließplatten mit der Oberfräse und Fräschablonen (vom UNI-JET Drehkippbeschlag) liegend von vorne (ohne Deckleisten) eingefräst werden. (Fräser \varnothing 16, Anlaufing \varnothing 27)



22°-Sperr
bei Schwinglager UNITAS 10



Description
Schwingbeschlag UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo und UNITAS 10

Release No.	Level	released	Scale	Modification	Size
Ver.	--		Mz	%	1
Draft	15.06.2010	Mn			Sheet
Replacement for --					4/5

GUWKS
FERCO

Drawing No. **0-41840-AC**

Ausführung Se

Främaße für Schließplatte Se Schnitt G-G

29.5 (G = 15)
34.5 (G = 20)
(22.3)

Fräschablone für Schließplatte Se

Zum Einfräsen Liegend von vorne, ohne Deckleisten.
(Fräser Ø16, Anlaufring Ø27)

98
39

Montage Aufbohrschutz

41 Aufbohrschutz mit doppelseitigem Klebeband auf das Getriebegehäuse (Außenseite) kleben.

12

Fräschablone für Schließplatte Se

Zum Einfräsen Liegend von vorne, ohne Deckleisten.
(Fräser Ø16, Anlaufring Ø27)

22.3 (G = 15)
27.3 (G = 20)
23 (G = 15)
28 (G = 20)

98
17
38
38

dargestellt ohne Deckleiste

Falzscherer Nr. 27 / 27A

Schnitt G-G

Mankierung Flügel/Rahmen
Markierungskerbe
Schwinglager

Maß L
Maß A bei UNITAS 5 Bo
und UNITAS 7 Bo
Maß A bei UNITAS 10

24/26 Falzscherer Nr. 27 (ohne Beschlag am Flügel)
3 mm einfräsen

23/25 Falzscherer Nr. 27A (bei Beschlag am Flügel)

28
16

Öffnungswinkel

Mitte Rahmenteil Falzscherer

29 Fräschablone für Unterlage Falzscherer. Zum Einfräsen Liegend von vorne, ohne Deckleisten.
(Fräser Ø16, Anlaufring Ø27)

23/24 (Rahmenteil)
25/26 (Rahmenteil)

140
105
22
min. 28
min. Ø16
17
19

FT 5
2.2
140
105
22
min. 28
min. Ø16
17
19

* Maße Bohrung abschließbare Falzscherer

Öffnungswinkel	Schwinglager	Maß A	Maß B	Maß C	FFH min.	Länge Abdeckschiene Pos. 16
22°	UNITAS 5 Bo	225	415	306.5	1120	FFH/2 - 489.5
	UNITAS 7 Bo	225	405	299.5	1140	FFH/2 - 498.5
	UNITAS 10	225	410	300	1150	FFH/2 - 502
35°	UNITAS 5 Bo	115	305	196.5	900	FFH/2 - 379.5
	UNITAS 7 Bo	105	285	179.5	900	FFH/2 - 378.5
	UNITAS 10	110	295	185	920	FFH/2 - 387
40°	UNITAS 5 Bo	90	280	171.5	850	FFH/2 - 354.5
	UNITAS 7 Bo	85	265	159.5	860	FFH/2 - 358.5
	UNITAS 10	85	270	160	870	FFH/2 - 362

Schnitt H-H

13°
3.5
20
R10
65
32

Bei UNITAS 5 Bo: Verschraubung durch vorhandenes Schraubloch im Getriebebestulp

Auffaufrolle

Schnitt H-H

3.5
13°
20
R10
65
32

Bei UNITAS 5 Bo: Verschraubung durch vorhandenes Schraubloch im Getriebebestulp

Sperr-Raste 180°

Schnitt H (Flügel um 180° gedreht)

31
30

Arretierte Reinigungsstellung (Flügel um 180° gedreht)

15
1.5
1.5
50
R10

31

30

31
UNITAS 5 Bo AS + 7
UNITAS 7 Bo AS + 12
UNITAS 10 AS + 9

Pos.	Benennung	Artikel-Nr.	Stück	
			Standardverschluss	Rundumverschluss (1)
18	Drehgriff DIRIGENT-S 44 N00 UNITAS 5 Bo UNITAS 7 Bo, UNITAS 10	6-29189-20-0 6-29189-30-0		wahlweise zu Pos. 2
19	Drehgriff DIRIGENT-F/Z abschließbar N10	K-16810-00-0		wahlweise zu Pos. 2
20	Gabelschlüssel für 22°-Sperr-Raste UNITAS 10	9-23562-00-0		1
21	Dichtungsprofil P 828	W-751015		Lfd. m.
22	Dichtungseinroller (nicht dargestellt)	9-23749-00-0		1
23	Falzscherer Nr. 27A	5-21306-00-L	1	1
24	Falzscherer Nr. 27	5-21306-00-R	-	1
25	Falzscherer Nr. 27A abschließbar (ohne Schlüssel)	5-21689-00-L		wahlweise zu Pos. 23
26	Falzscherer Nr. 27A abschließbar (ohne Schlüssel)	5-21689-00-R		wahlweise zu Pos. 24
27	Schlüssel für abschließbare Falzscherer	9-23074-00-0		1
28	Unterlage für Falzscherer	UNITAS 5 Bo (FT = 35) UNITAS 7 Bo (FT = 40) UNITAS 10 (FT = 45)	9-43774-35-0 9-43774-40-0 9-43774-45-0	2 2
29	Fräschablone für Unterlage Falzscherer	6-34716-00-0		1
30	Sperr-Raste 180° für Reinigungsstellung	6-21822-00-0		1
31	Kantenschutz für Sperr-Raste 180°	6-21822-00-0		1
32	Aufaufrolle	UNITAS 5 Bo (G = 15) UNITAS 7 Bo (G = 20)	6-21821-35-0 6-21821-40-0	wahlweise 1 oder 2
33	Streibblech für Aufaufrolle	UNITAS 10 (G = 20)	6-21821-40-0	
34	Bohrlehre für Schwinglager mit Spannvorrichtung	UNITAS 5 Bo UNITAS 7 Bo	9-28600-00-0 9-26884-00-0	1
35	Bohrlehre für Schwinglager ohne Spannvorrichtung	UNITAS 5 Bo UNITAS 7 Bo	9-28802-00-0 9-26012-00-0	
36	Stange (L = 2350) für Fräschablonen für Schließplatten	UNITAS 5 Bo UNITAS 7 Bo	9-41859-00-0 6-32784-02-0 6-32784-01-0	1
37	Fräschablone für Schließplatten mit Spannvorrichtung	UNITAS 5 Bo (G = 15) UNITAS 7 Bo, UNITAS 10 (G = 20)	8-00805-00-0 6-27522-00-0 6-28493-00-0	4 - 8
38	Fräschablone für Schließplatten ohne Spannvorrichtung	UNITAS 5 Bo (G = 15) UNITAS 7 Bo, UNITAS 10 (G = 20)	6-27522-00-0 6-27774-00-0	wahlweise zu Pos. 9
39	Aufbohrschutz	9-43052-00-0		1
40	Aufbohrschutz	9-43052-00-0		1

(1) ab FFB 1951 empfehlen wir den Einbau eines Rundumverschlusses

Drehgriff

Drehgriff ohne Riegelnocken
Drehgriff abschließbar

18
19

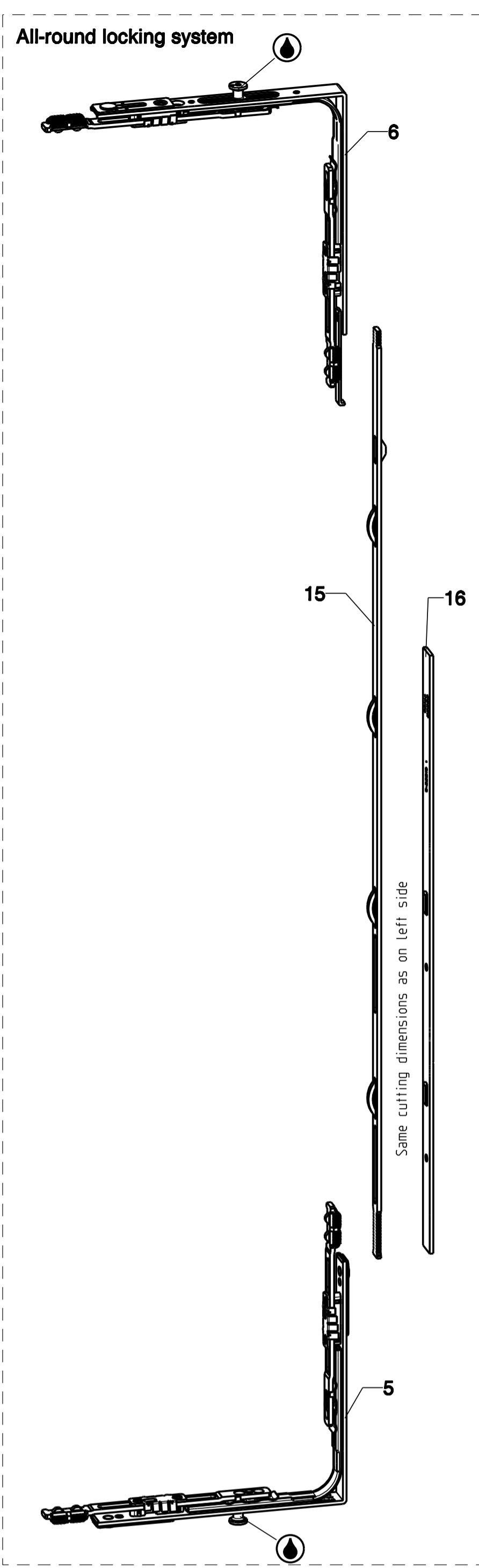
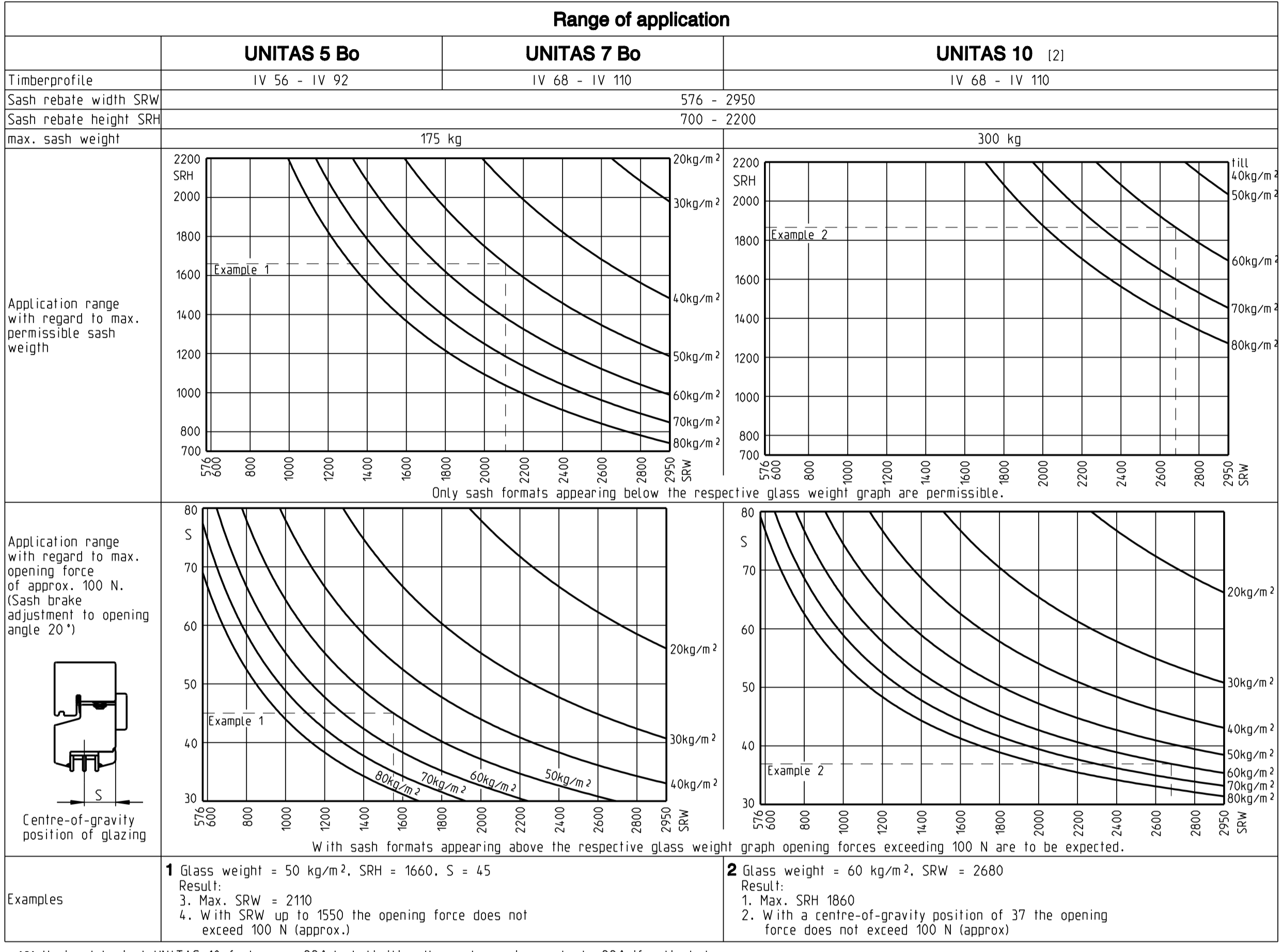
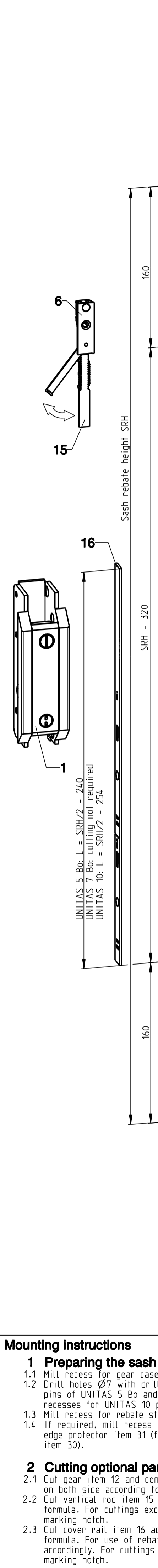
Stangenführung

37
12, 13, 14

Zur besseren Führung der Schubstange bei langen Verzahnungsbereichen und Standardverschluss: Stangenführung mittig auf den Verzahnungsbereich aufschieben.

Description
Schwingbeschlag UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo und UNITAS 10

Release No.	Level	released	Scale	Modification	Size
Ver. --	Ver. --	Mz	%	3	1
Mod. No. G23768	Draft	15.06.2010	Min	Drawing No.	Sheet
Replacement for --				0-41840-AC	5/5



Item	Description	Article no.	Piece		Contents of basic box		
			Standard locking	All-round locking [1]	UNITAS 5 Bo K-13353-00-0	UNITAS 7 Bo K-13354-00-0	UNITAS 10 K-13355-00-0
1	Pair of horizontal pivot	UNITAS 5 Bo 2-20702-00-P	1		1	-	-
		UNITAS 7 Bo 2-20683-00-P			-	1	-
		UNITAS 10 2-20671-00-P			-	-	1
2	Handle Dirigent-F. 10 mm Plugs	□ 7 x 20 6-28112-20-0	1		1	-	-
		□ 7 x 25 6-28112-25-0			-	1	1
3	Countersunk screw DIN 965	M5 x 30 9-13255-30-0	2		2	-	-
		M5 x 35 9-13255-35-0			-	2	2
4	Edge protector	9-26269-00-0	1		1	1	1
5	Corner transmission, bottom	ML 1 6-32021-00-0	1	2	1	1	1
6	Corner transmission, top	ML 1 6-35273-01-0	1	2	1	1	1
7	Extension piece 90°, bottom	ML 1 6-32104-00-0	1	-	1	1	1
8	Extension piece 180°, top	ML 1 6-34451-00-0	1	-	1	1	1
9	Locking plates, bottom	RD/G 35/15 9-32732-00-0	2		4	-	-
		40/20 9-32733-00-0			-	4	-
		45/20 9-32734-00-0			-	-	4
		576-950			2	-	-
		951-1450			3	-	-
10	Locking plates, top	MD/G 25/15 9-32730-00-0	1		4	-	-
		30/20 9-32731-00-0			-	4	4
		576-950			2	-	-
		951-1450			3	-	-
		1451-1950			4	-	-
11	Locking plate slit ventilation	RD 35 9-45939-35-0	1		1	-	-
		40 9-45939-40-0			-	1	-
		45 9-45939-45-0			-	-	1
		576-950			-	-	-
		951-1450			1	-	-
12	Gear 30 GV	SRW Length ML	1		-	-	-
		576-950 630			-	6-22343-30-0	
		951-1450 1130			1	6-22344-30-0	
		1451-1950 1630			2	6-22345-30-0	
		1951-2450 2130			3	6-22346-30-0	
13	Centre piece	SRW Length ML	1		-	-	-
		576-950 630			-	6-34106-01-0	
		951-1450 1130			1	6-34106-02-0	
		1451-1950 1630			2	6-34106-03-0	
		1951-2450 2130			3	6-34106-04-0	
14	Extension 500	SRW Length ML	4		-	-	-
		2451-2950 500			1	6-32142-00-0	
		700-950 630			-	9-32821-01-0	
		951-1200 880			-	9-32821-02-0	
		1201-1700 1380			-	9-32821-03-0	
15	Vertical rod	SRH Length	1	2	-	-	-
		1701-2200 1880			-	9-32821-04-0	
		700-1200 392			-	9-32819-02-0	
		1201-1700 642			-	9-32819-03-0	
		1701-2200 892			-	9-32819-04-0	
16	Cover rail	SRH Length	1	2	-	-	
17	Lift stop for all-round locking system	9-33432-00-0	-	1	-	-	

For optional parts see sheet 5

[1] From SRW 1951 use of all-round locking system

Abbreviations:

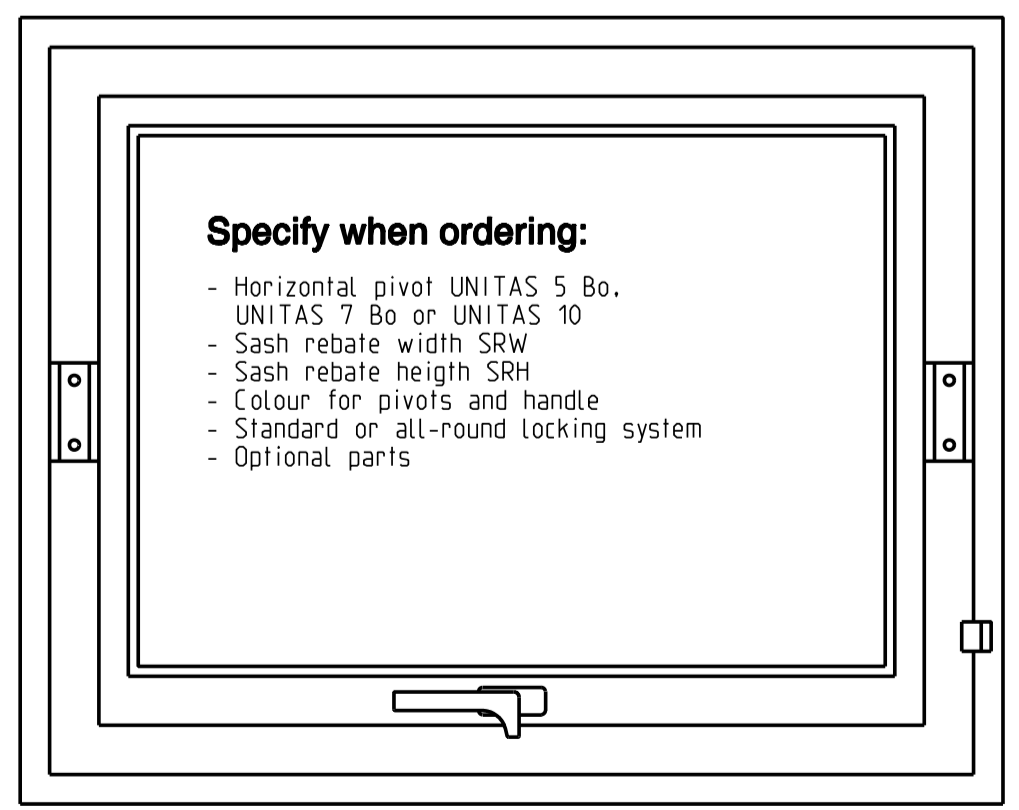
Sash rebate width	SRW
Sash rebate height	SRH
Rebate height	FRH
Rebate depth	RD
Gear position	G
Milling depth locking plates top	MD
Middle lock	ML

Hardware fixing:

Horizontal pivot UNITAS 5 Bo and 7 Bo: Countersunk screws DIN 7997 4.5 x 30
 Horizontal pivot UNITAS 10: Countersunk screws DIN 7997 5 x 35
 Rebate stay: Countersunk screws 4.5 x 30 and 4 x 30
 Locking system: Countersunk screws 4 x 30

The fastening screws specified are only a recommendation based on our experience. The responsibility for the appropriate fastening of hardware components rests with the window / window door fabricator.

Lubricate all locking and sliding points with lubricants free of resin and acid. The horizontal pivots must not be lubricated, neither with grease or with oil.



Mounting instructions

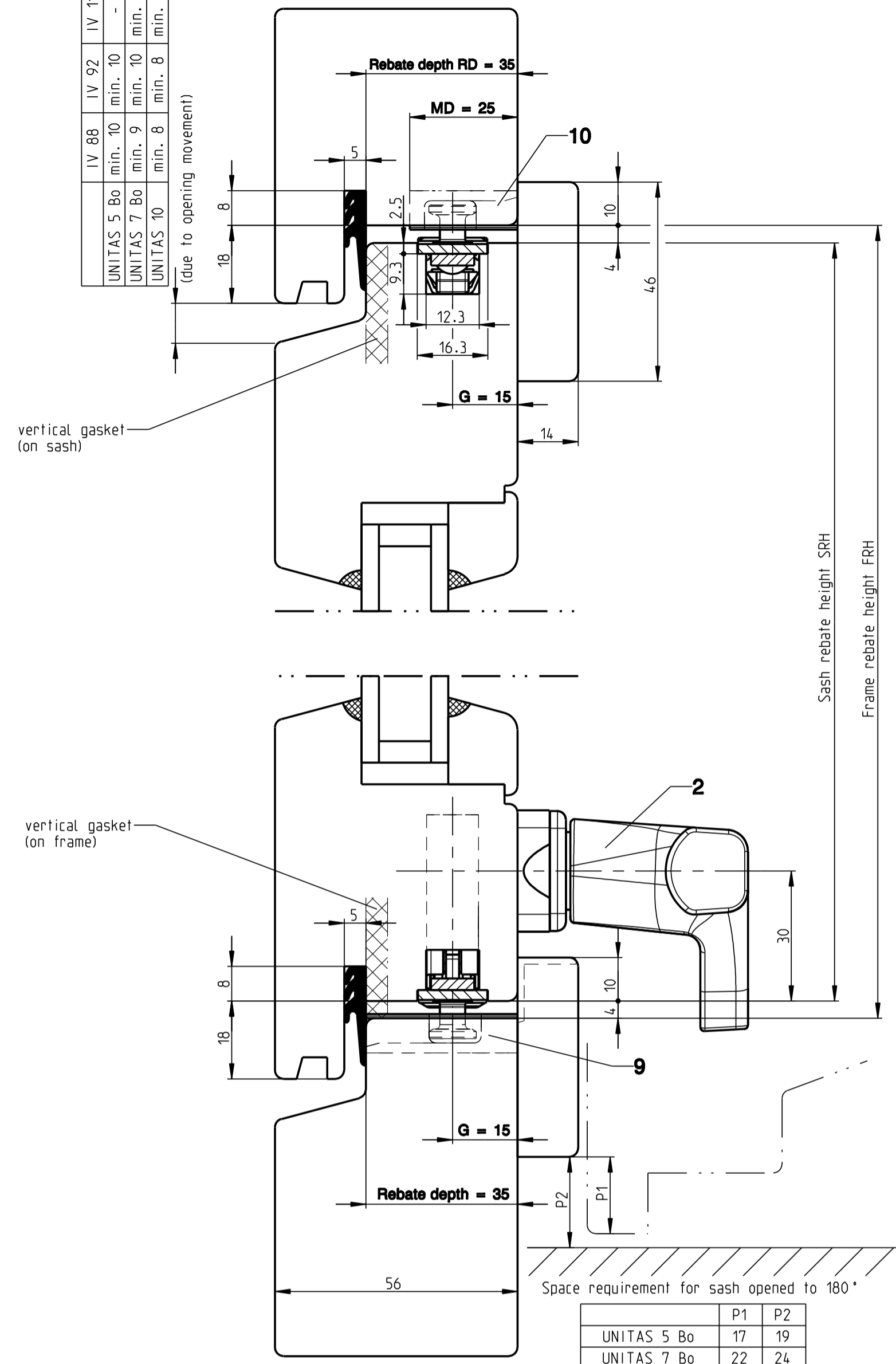
- 1 Preparing the sash**
 - 1.1 Mill recess for gear case and drill holes for handle.
 - 1.2 Drill holes Ø7 with drilling jig item 34 for dowel pins of UNITAS 5 Bo and UNITAS 7 Bo pivots, or mill recesses for UNITAS 10 pivots.
 - 1.3 Mill recess for rebate stay 27 item 24/26, if required.
 - 1.4 If required, mill recess in vertical cover strip for edge protector item 31 (for locking detent 180° item 30).
- 2 Cutting optional parts**
 - 2.1 Cut gear item 12 and centre piece item 13 equally on both side according to indicated formula.
 - 2.2 Cut vertical rod item 15 according to indicated formula. For cuttings exceeding 250 mm start at marking notch.
 - 2.3 Cut cover rail item 16 according to indicated formula. For use of rebate stays item 23/25 cut more accordingly. For cuttings exceeding 125 mm start at marking notch.
- 3 Hardware assembly on sash**
 - 3.1 Insert corner transmissions at top (item 6) and bottom (item 5) and fasten with screws.
 - 3.2 Insert extension pieces at top (item 8) and bottom (item 7) and fasten with screws (does not apply to all-round locking system).
 - 3.3 If required slide rod guide item 37 onto gear item 12, centre piece item 13 and extension piece item 14.
 - 3.4 If required glue anti-drill plate item 41 on outside of gear case.
 - 3.5 Insert gear - for SWR exceeding 2451 mm insert extensions item 14 between gear and extension piece respectively corner transmission - and fix with screws.
 - 3.6 If required cut recess for ramp item 33 for lifting roller item 32 and mount the ramp (in the case of UNITAS 5 Bo through screw hole in gear). Verify position of bottom locking plates item 9.
 - 3.7 Insert centre piece - for SRW exceeding 2451 mm insert extensions item 14 between centre piece and extension piece respectively corner transmission - and fix with screws.
- 4 Preparing the frame**
 - 4.1 Mount rebate strips.
 - 4.2 Mill recesses for locking plates with cutter Ø16.
 - 4.3 If required mill recesses in rebate strips for packers for rebate stay item 28 (using milling jig 29) respectively for frame parts of rebate stays items 23-26. The lockable rebate stays item 25/26 require a Ø14 bore.
 - 4.4 If required mill recess for lifting roller item 32. Copy position from ramp item 33 on sash.
 - 4.5 Drill holes Ø7 with drilling jig item 34 for dowel pins of UNITAS 7 Bo and UNITAS 5 Bo pivots, or mill recesses for UNITAS 10 pivots.
 - 4.6 Mill recess for edge protector item 4 into horizontal cover strip.
- 5 Hardware assembly on frame**
 - 5.1 Fasten sash parts of pivots and firmly tighten screws.
 - 5.2 Mount edge protector item 4 in horizontal cover strip.
 - 5.3 Mount cover strips.
- 6 Final assembly**
 - 6.1 Roll in gaskets item 21 with gasket roller item 22.
 - 6.2 Hinge sash on frame and fasten by mounting the brake nipples.
 - 6.3 Adjust sash brakes (1st and 2nd pivotal point). With UNITAS 10 activate 22° lock by means of open end wrench item 20, if required.
 - 6.4 If rebate stays item 23-26 are used, hinge arms in slide way on frame parts and lock them.
 - 6.5 If required fasten locking detent for 180° cleaning position item 30 to frame.
 - 6.6 Very proper functioning.

Description		Horizontal pivot UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo and UNITAS 10 Bo.	
Release No.	Level	released	Scale
Mod. No.	Ver.	---	Mz
GZ4345	Draft	15.06.2010	Mn
Replacement for --		Modification	
		3	
		%	
		Drawing No.	
		GB-41840-AC	
		Sheet	
		1/5	

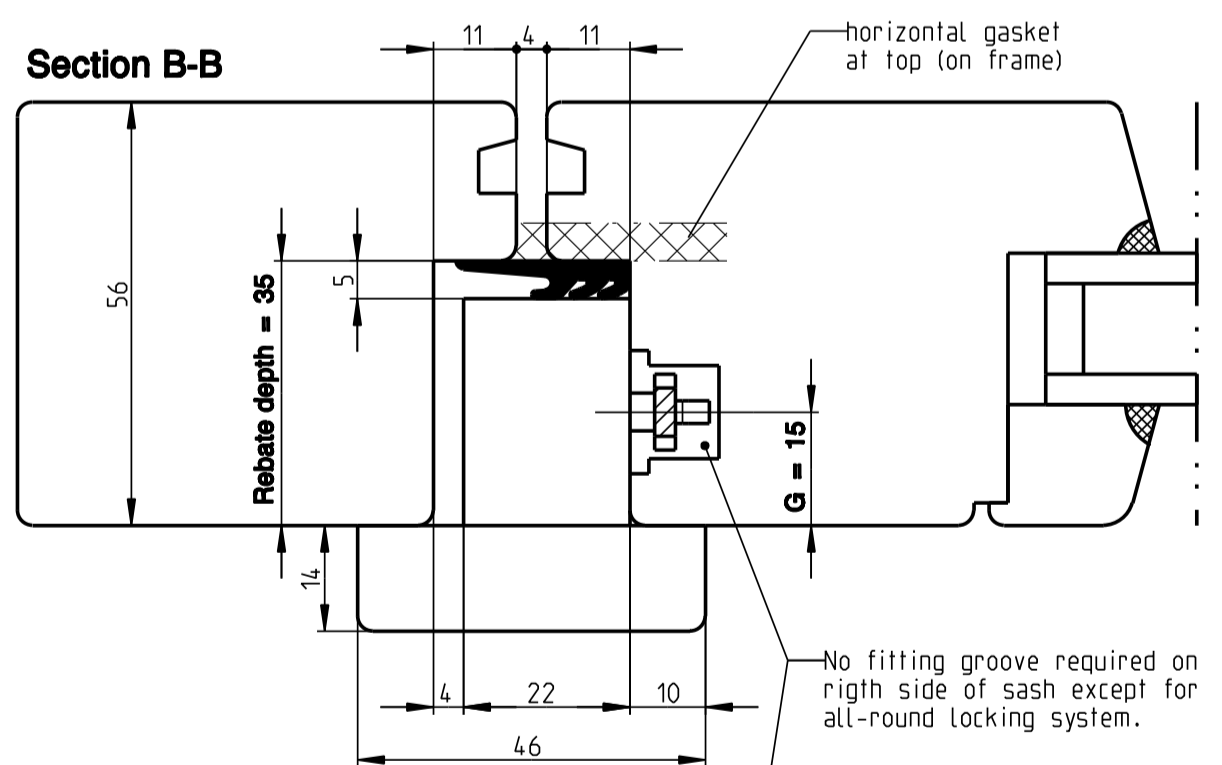
IV 88	IV 92	IV 110
UNITAS 5 Bo	min. 10	min. 10
UNITAS 7 Bo	min. 9	min. 10
UNITAS 10	min. 8	min. 8

Section A-A

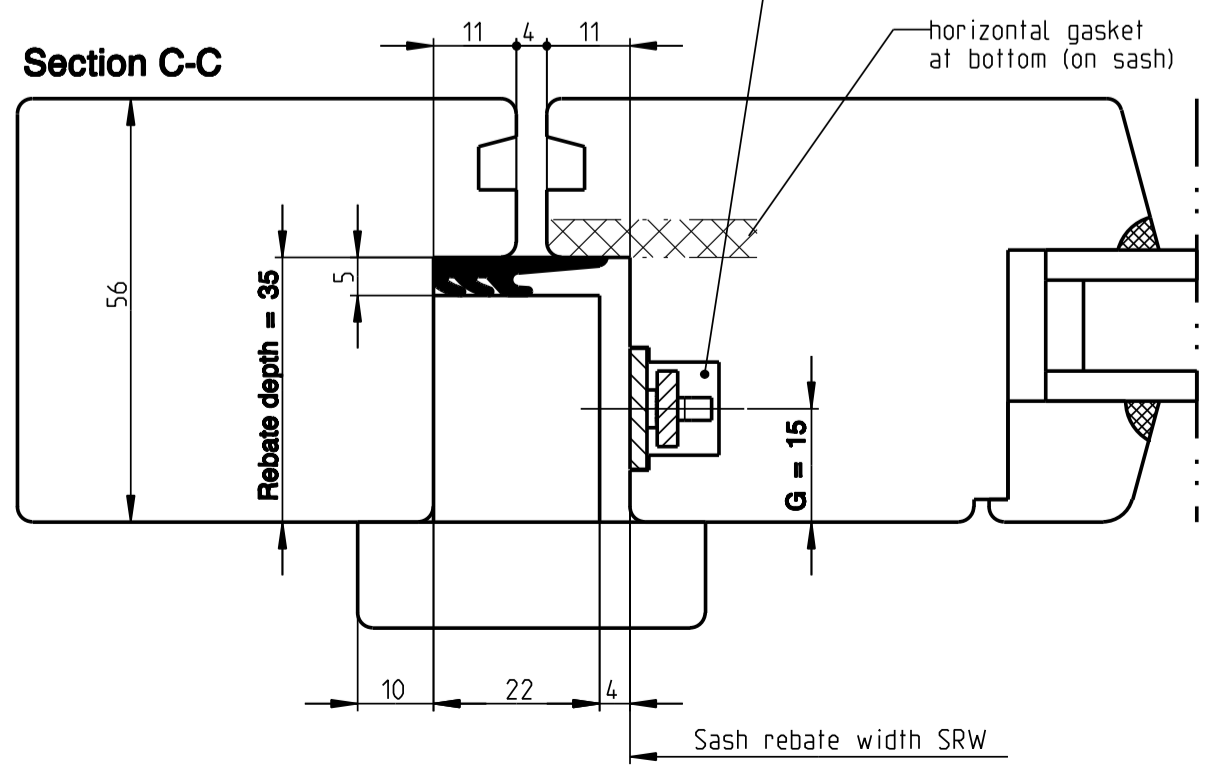
UNITAS 5 Bo
drawing shows IV 56
(possible with IV 56, IV 68,
IV 78, IV 88, IV 92)



Section B-B

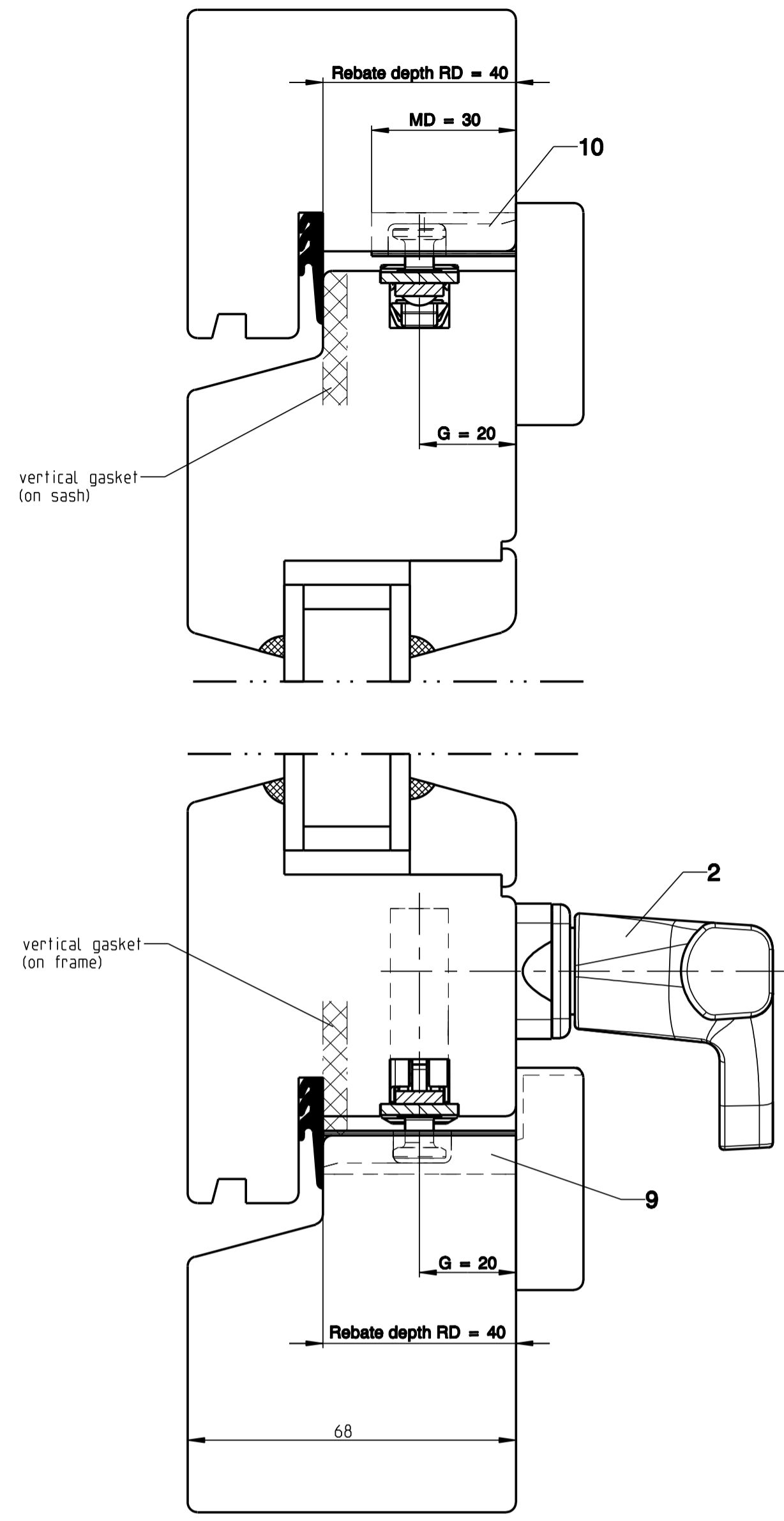


Section C-C

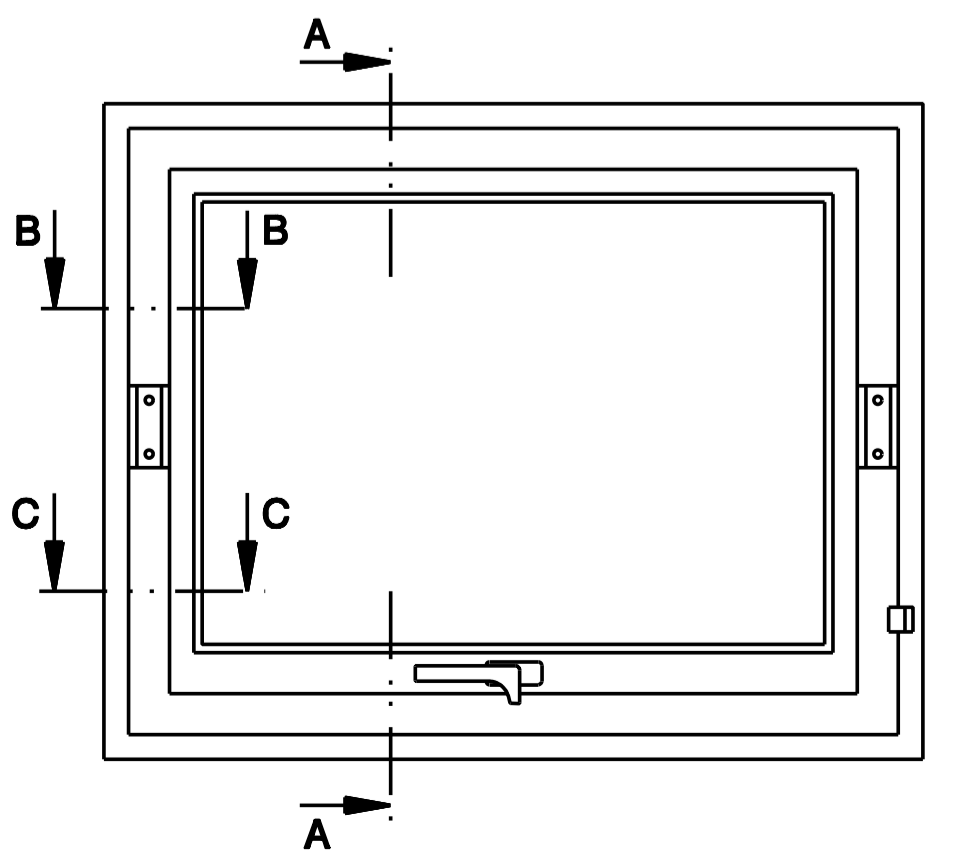
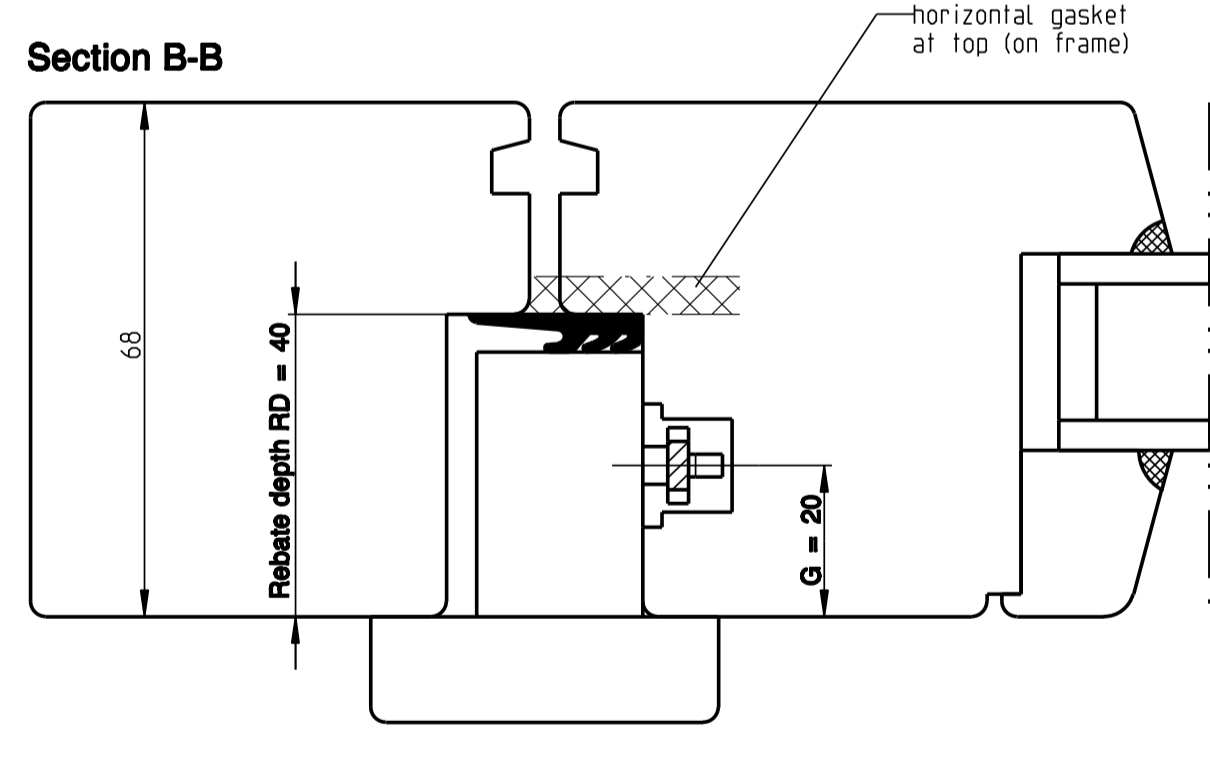


Section A-A

UNITAS 7 Bo
drawing shows IV 68
(possible with IV 68, IV 78,
IV 88, IV 92, IV 110)

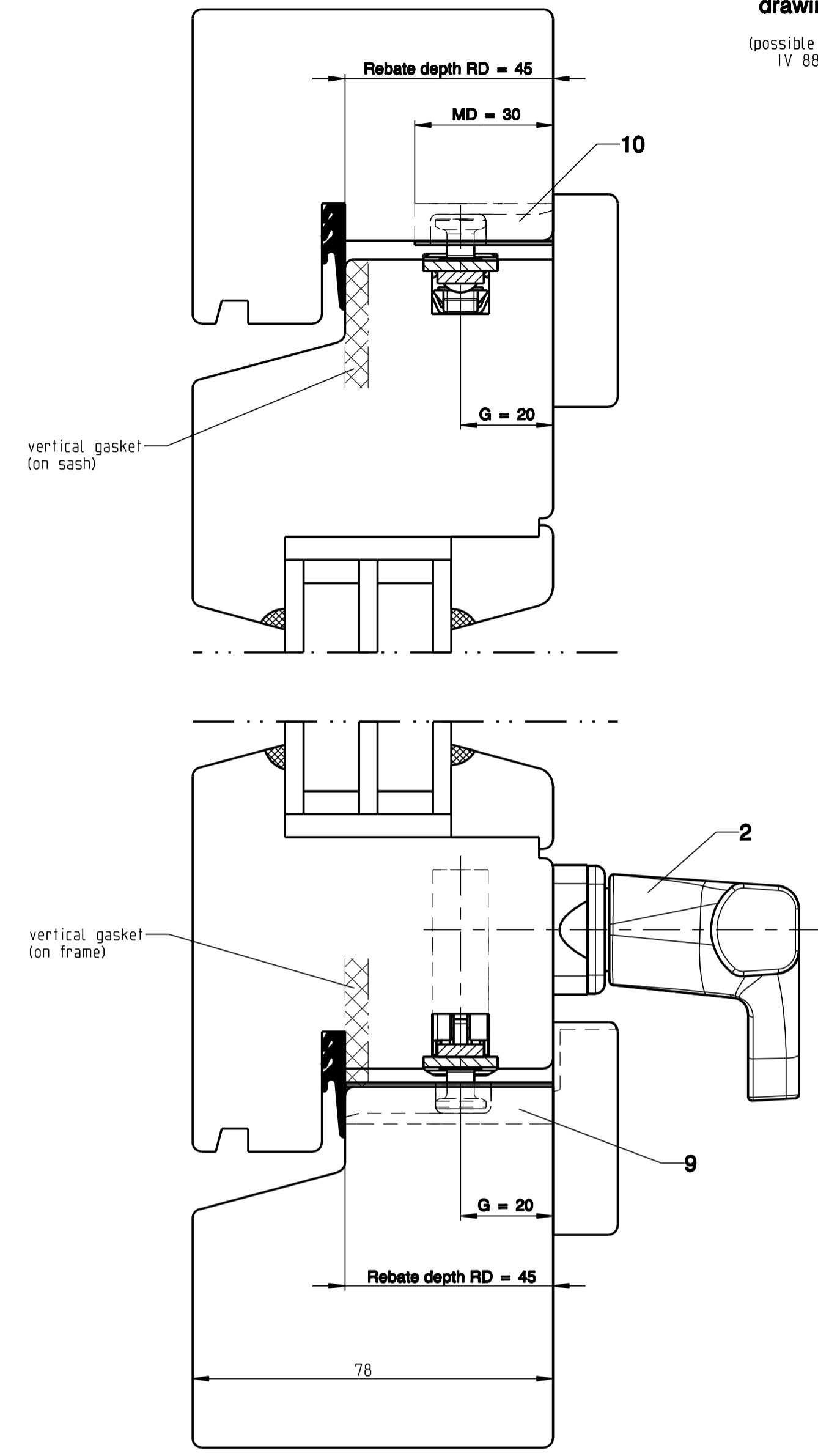


Section B-B

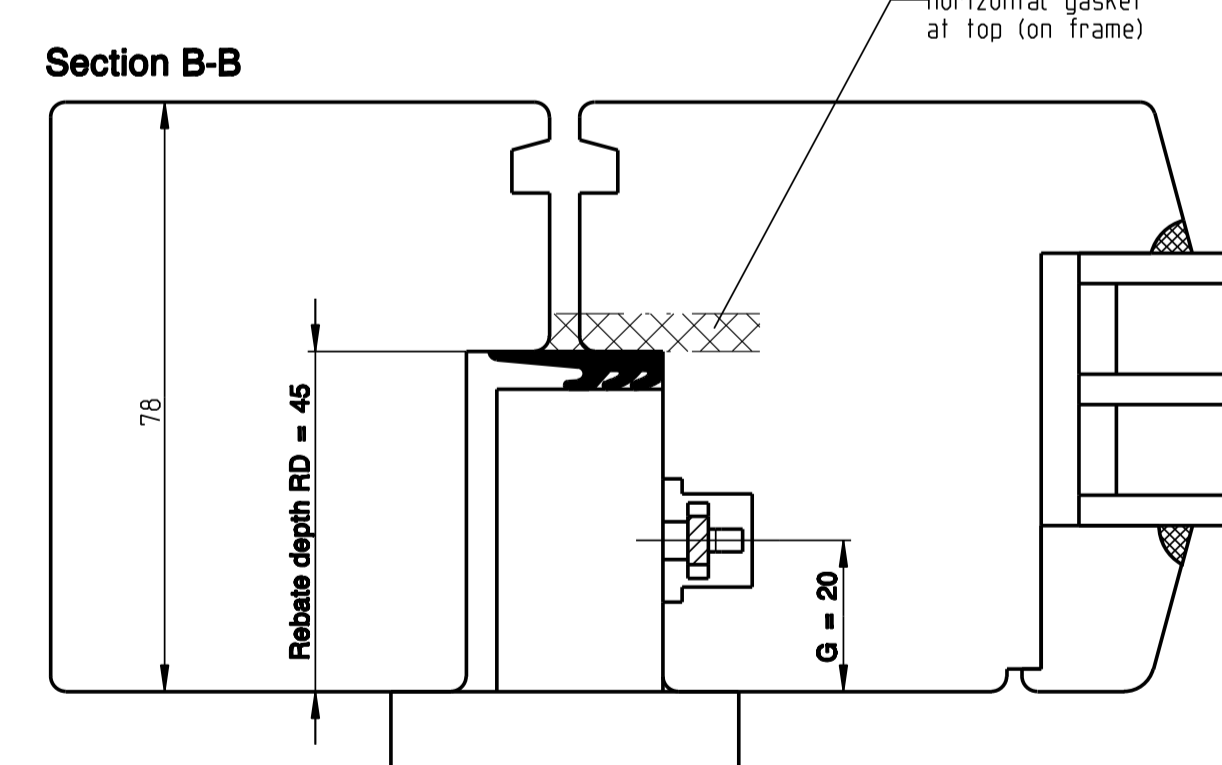


Section A-A

UNITAS 10 Bo
drawing shows IV 78
(possible with IV 68, IV 78,
IV 88, IV 92, IV 110)



Section B-B



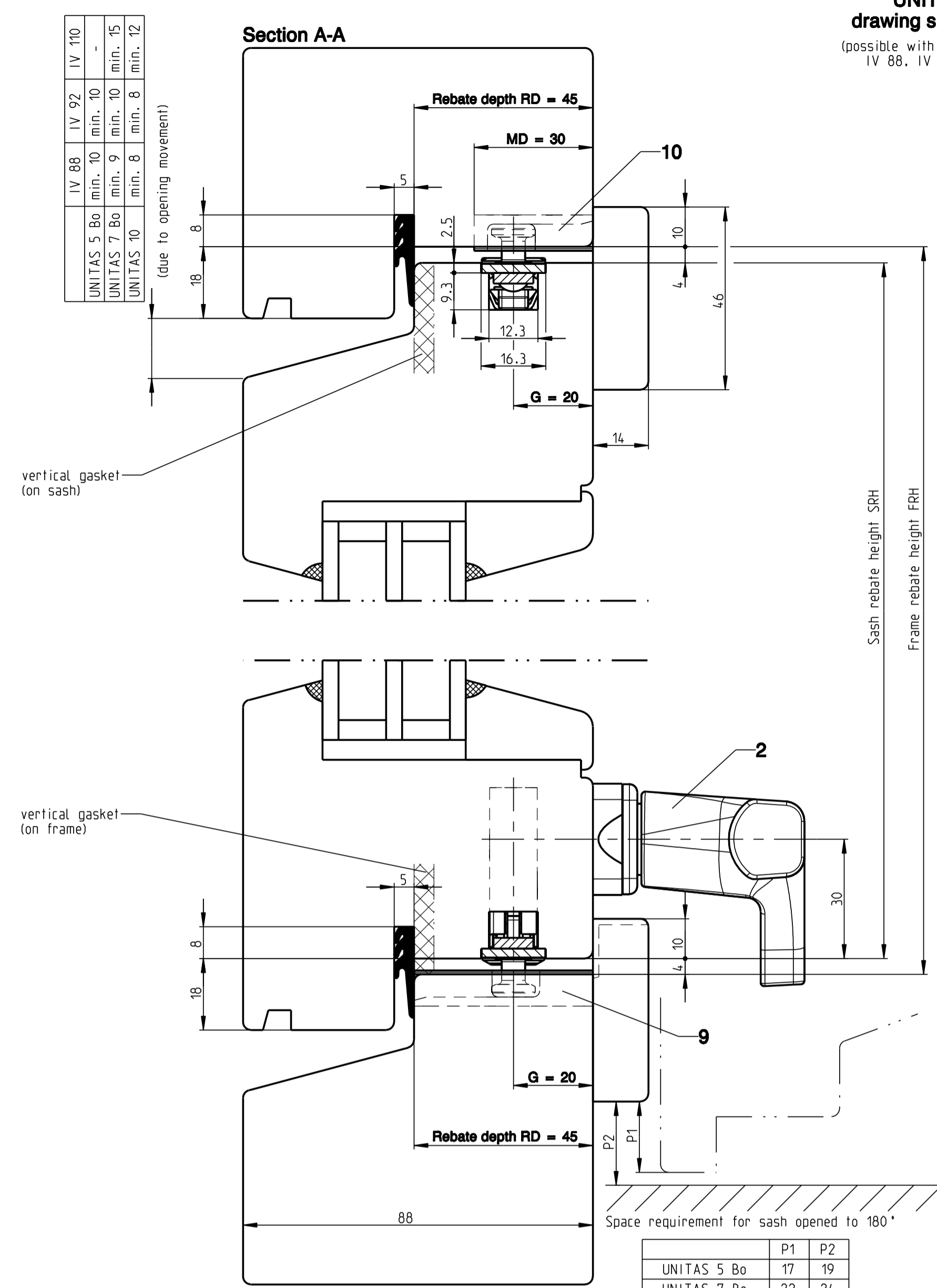
Profile dimensions

	Gear position G	Rebate depth RD	Milling depth locking plates top MD
UNITAS 5 Bo	15	35	25
UNITAS 7 Bo	20	40	30
UNITAS 10	20	45	30

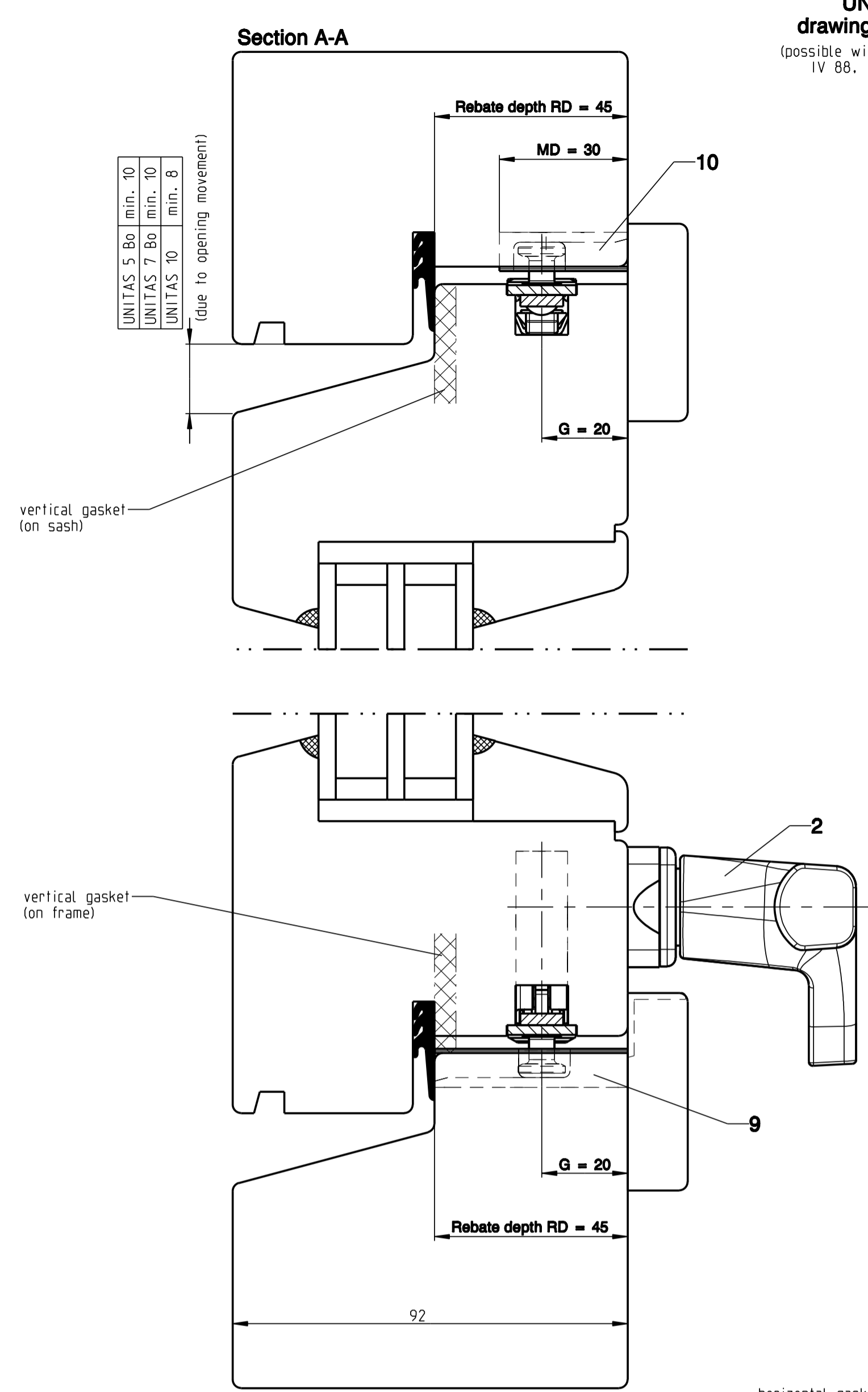
Description
Horizontal pivot UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo and UNITAS 10 Bo.

	Release No.	Level	released	Scale	Modification	Size
	Mod. No. G24345	Ver.	--	Mz	1:1	3
	Draft	15.06.2010	Mn		Drawing No.	Sheet
	Replacement for --				GB-41840-AC	2/5

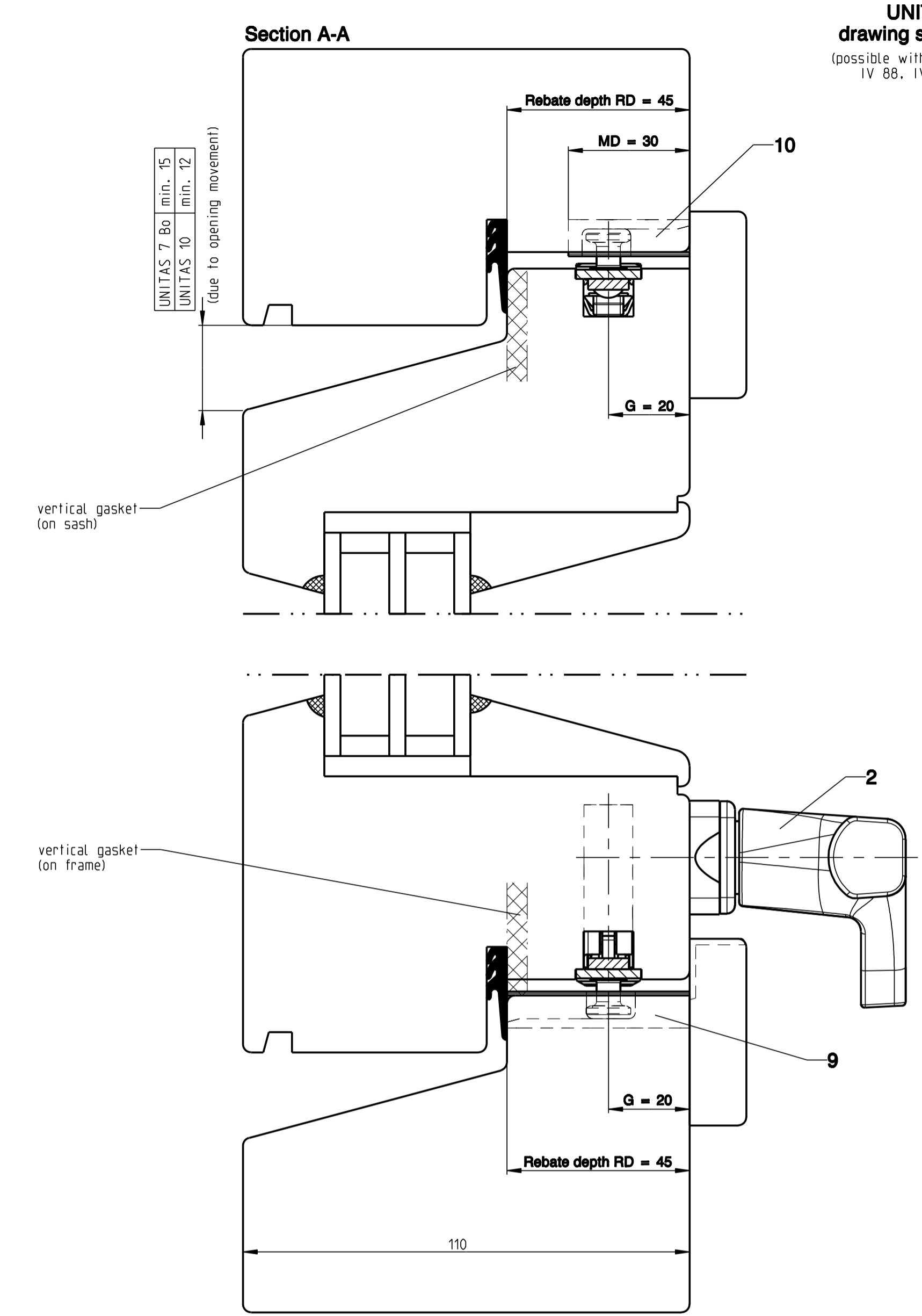
UNITAS 10
drawing shows IV 88
(possible with IV 68, IV 78,
IV 88, IV 92, IV 110)



UNITAS 10
drawing shows IV 92
(possible with IV 68, IV 78,
IV 88, IV 92, IV 110)

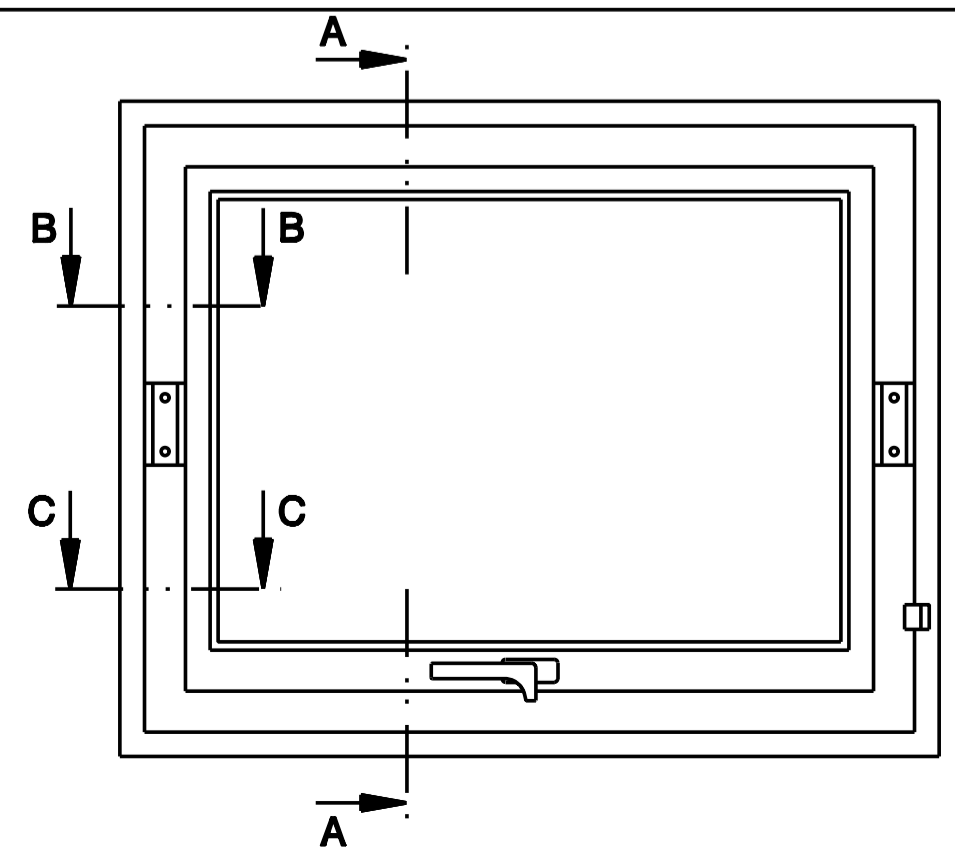


UNITAS 10
drawing shows IV 110
(possible with IV 68, IV 78,
IV 88, IV 92, IV 110)



Proprietary rights apply in accordance with ISO 8666.

20080521



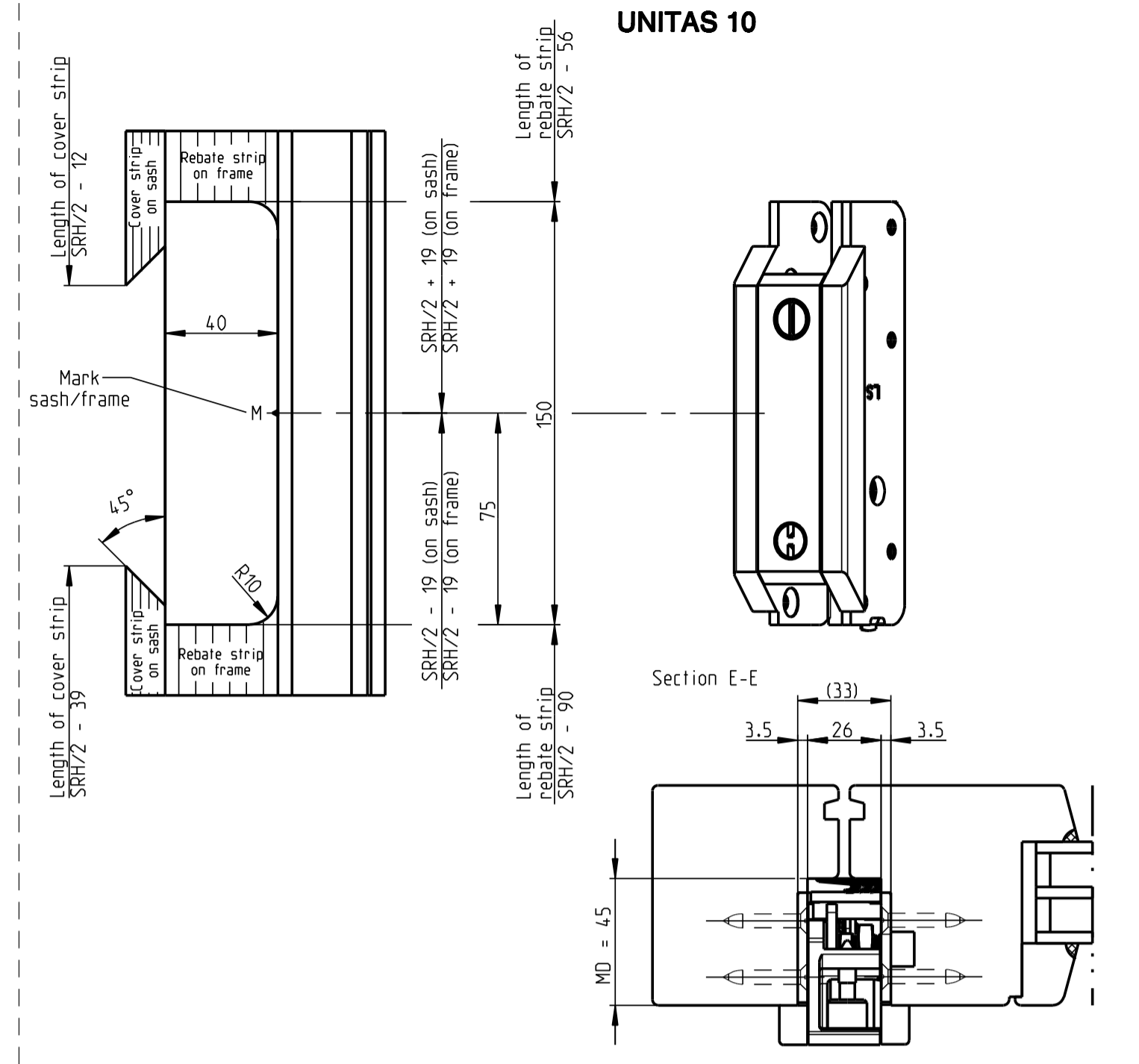
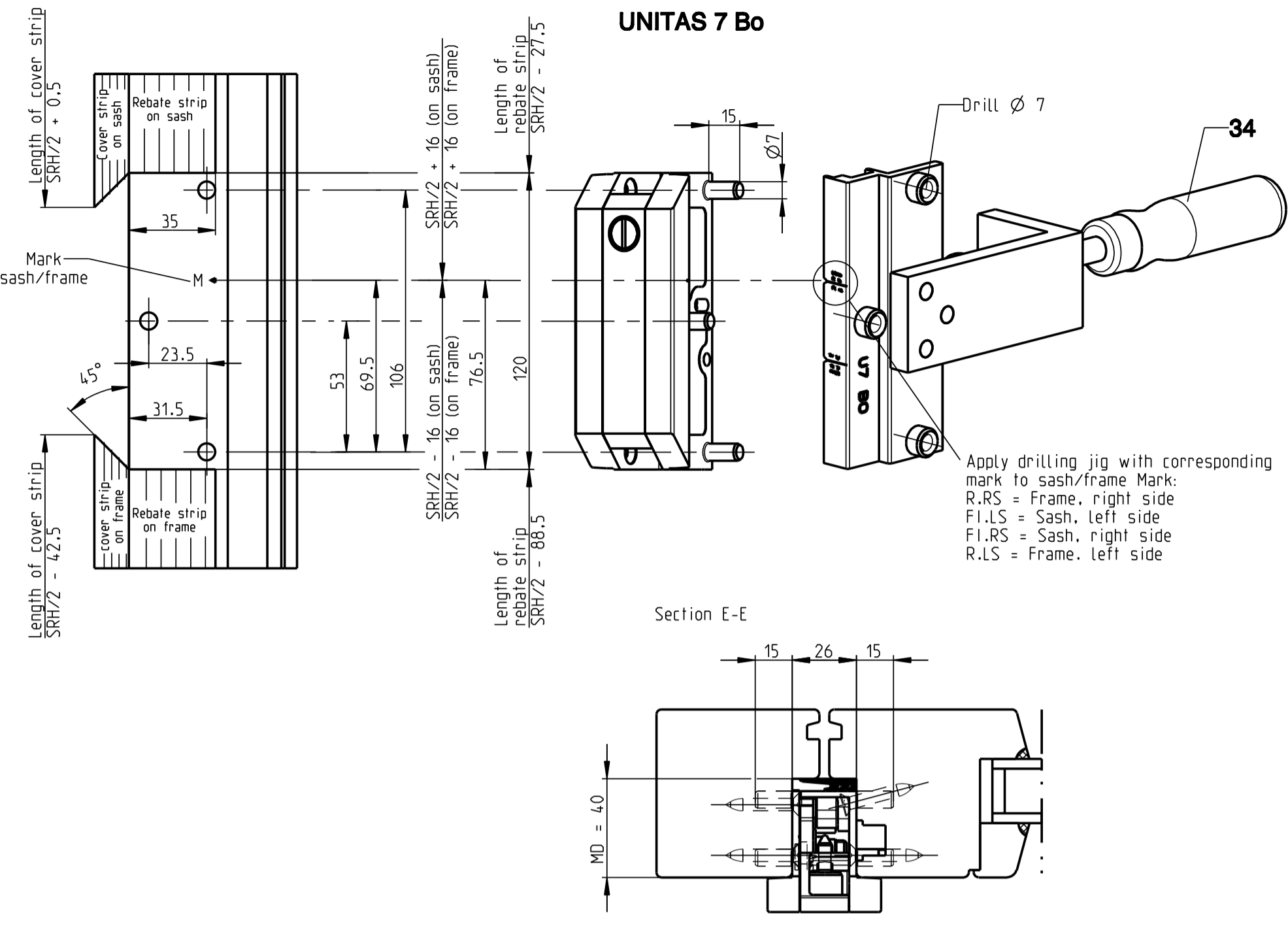
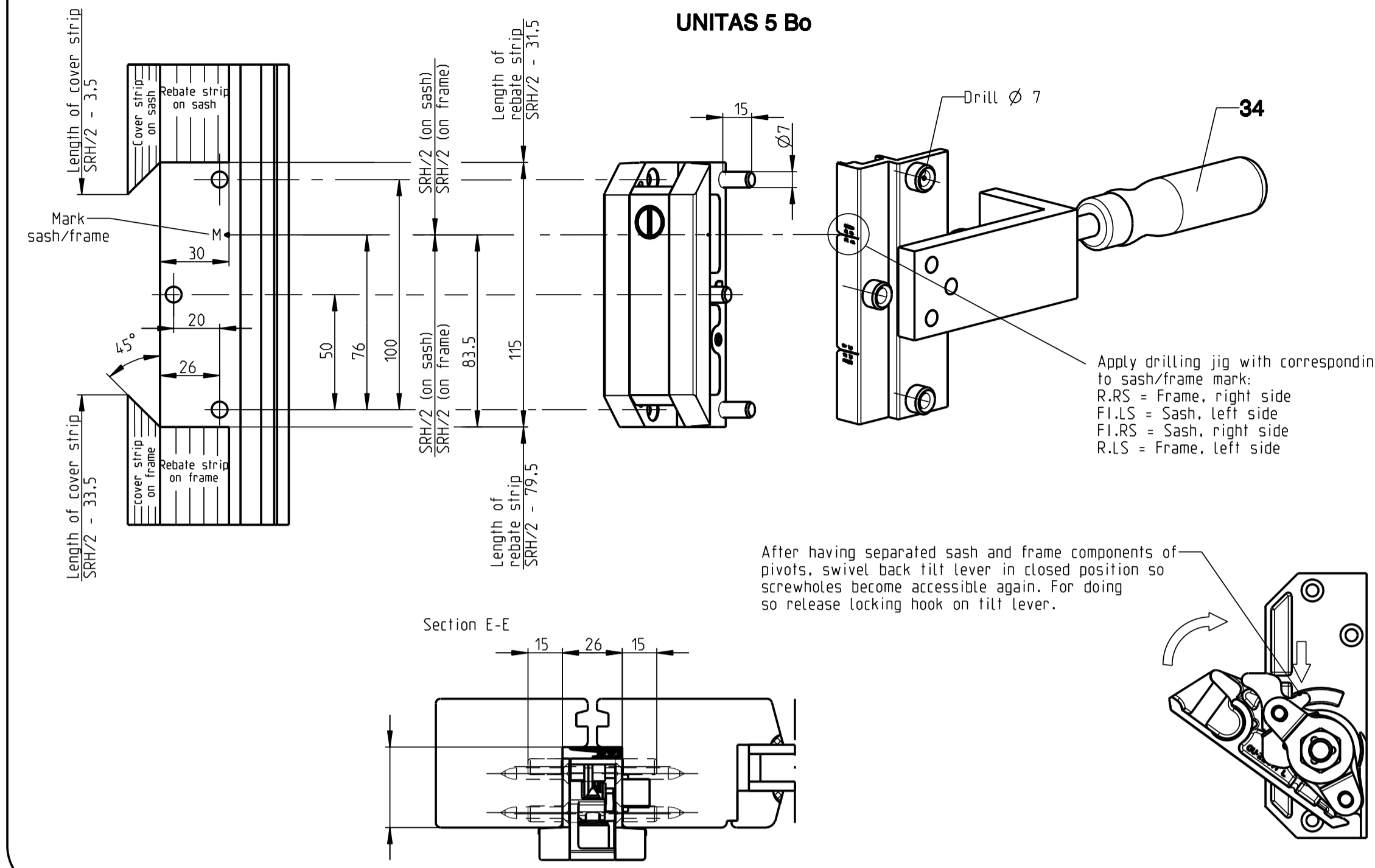
Profile dimensions

	Gear position G	Rebate depth RD	Milling depth locking plates top MD
UNITAS 5 Bo	15	35	25
UNITAS 7 Bo	20	40	30
UNITAS 10	20	45	30

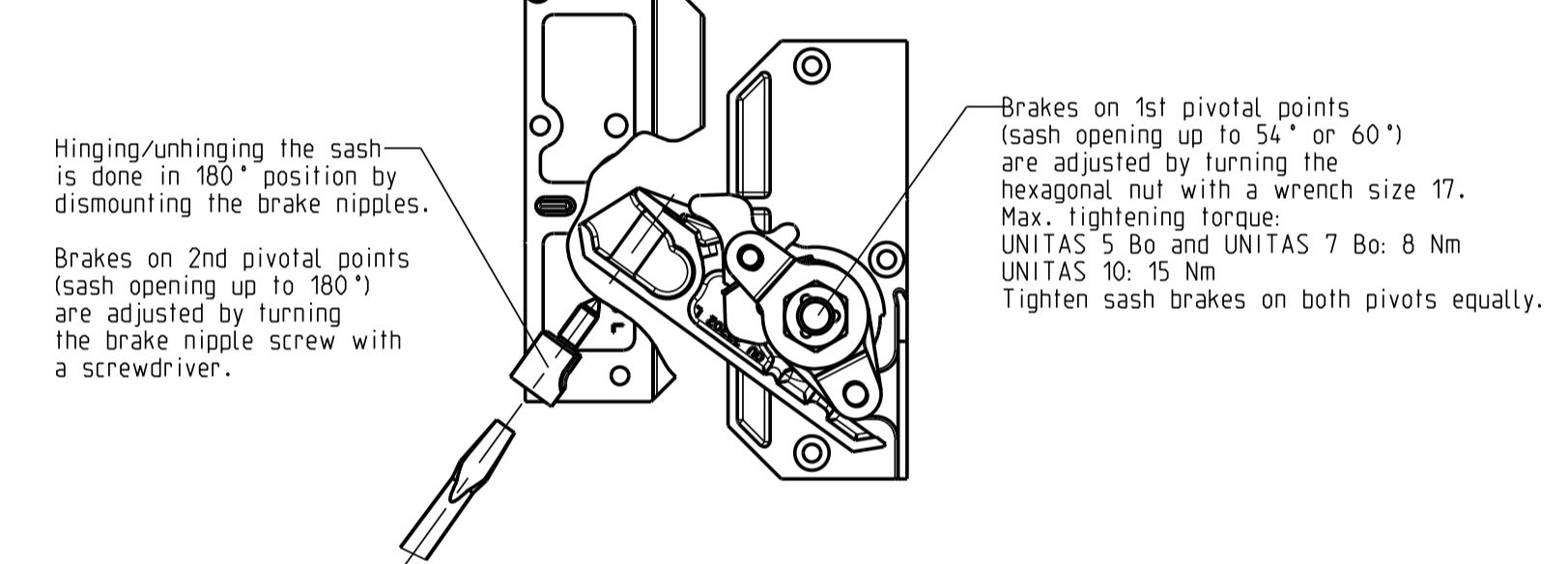
Description
Horizontal pivot UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo and UNITAS 10 Bo.

	Release No.	Level	released	Scale	Modification	Size
	Mod. No. G24345	Ver.	Mz			
Replacement for --		Draft	15.06.2010	Mn	Drawing No.	Sheet
					GB-41840-AC	3/5

Mounting the pivots / Length of rebate and cover strips

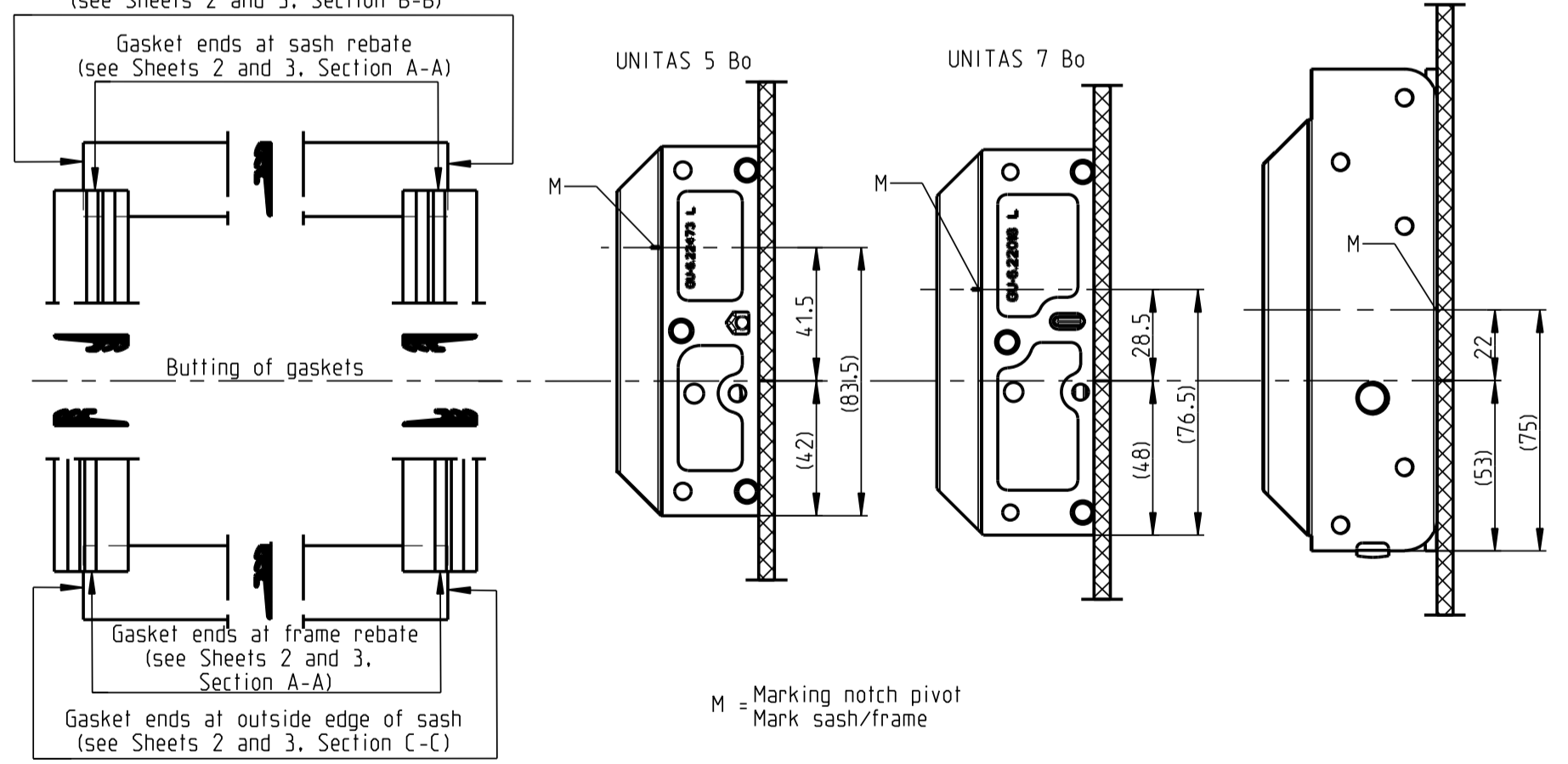


Hinging and unhinging the sash
 Adjusting the sash brakes

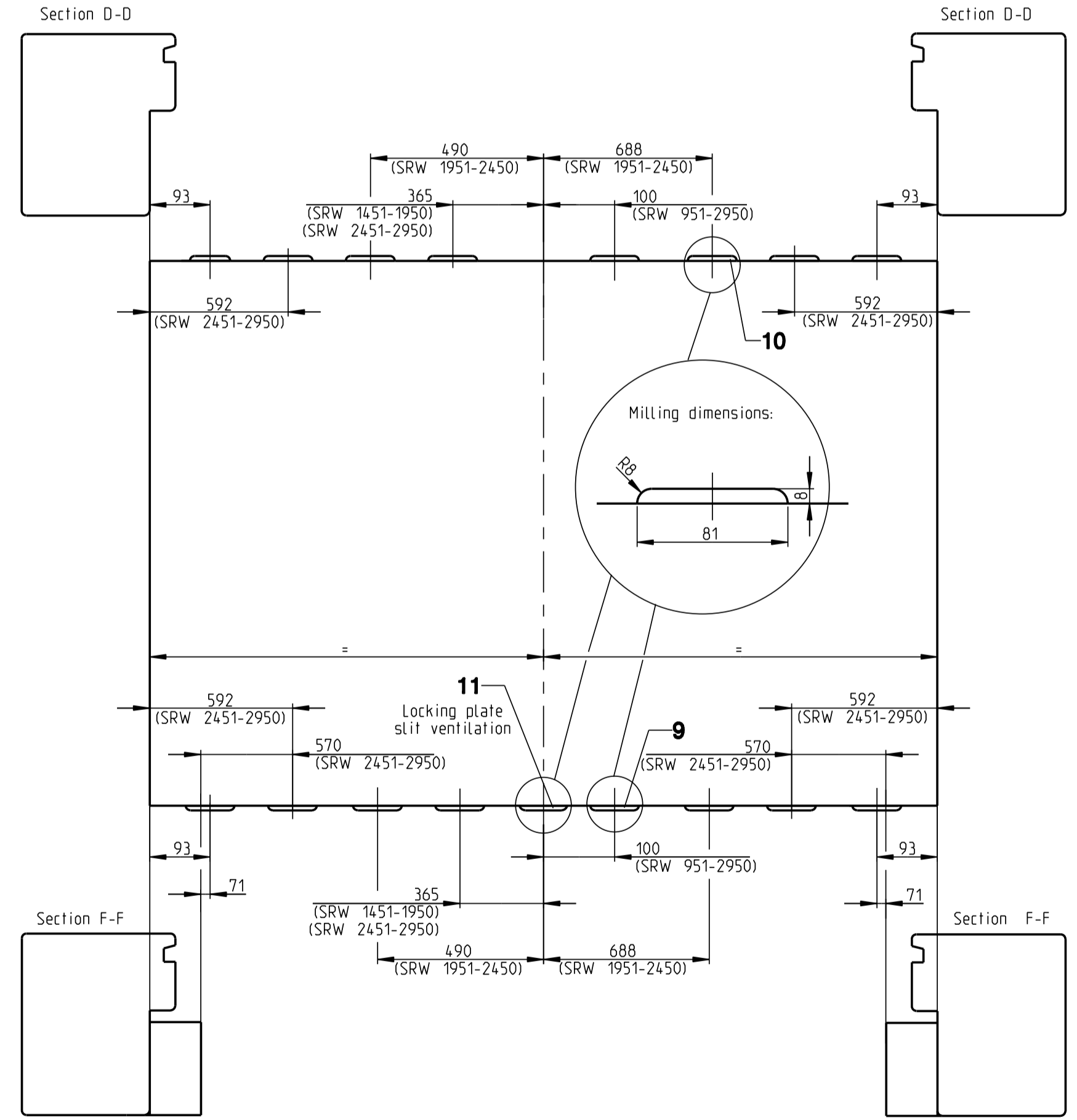


All-round gasket P 828

Requirement per window: L = 2xSRH + 2xSRW + 60

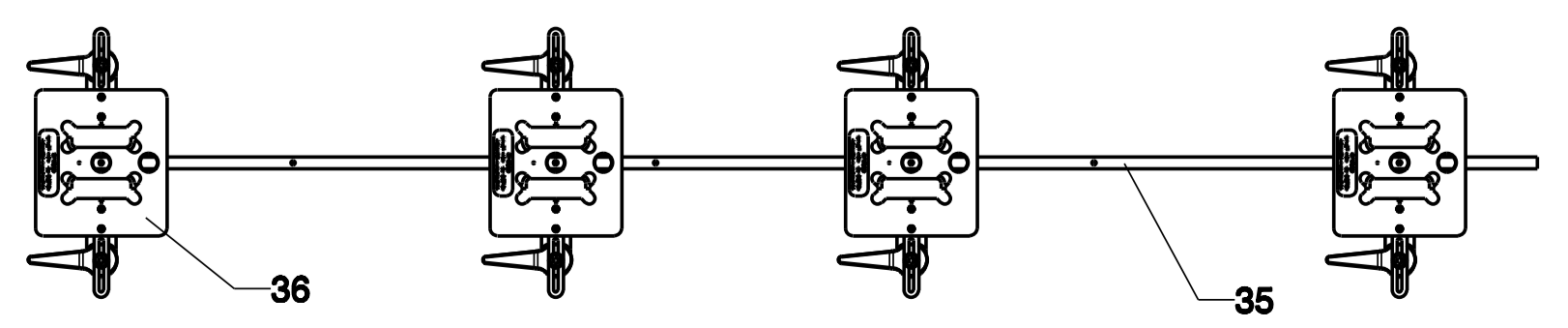


Position of locking plates

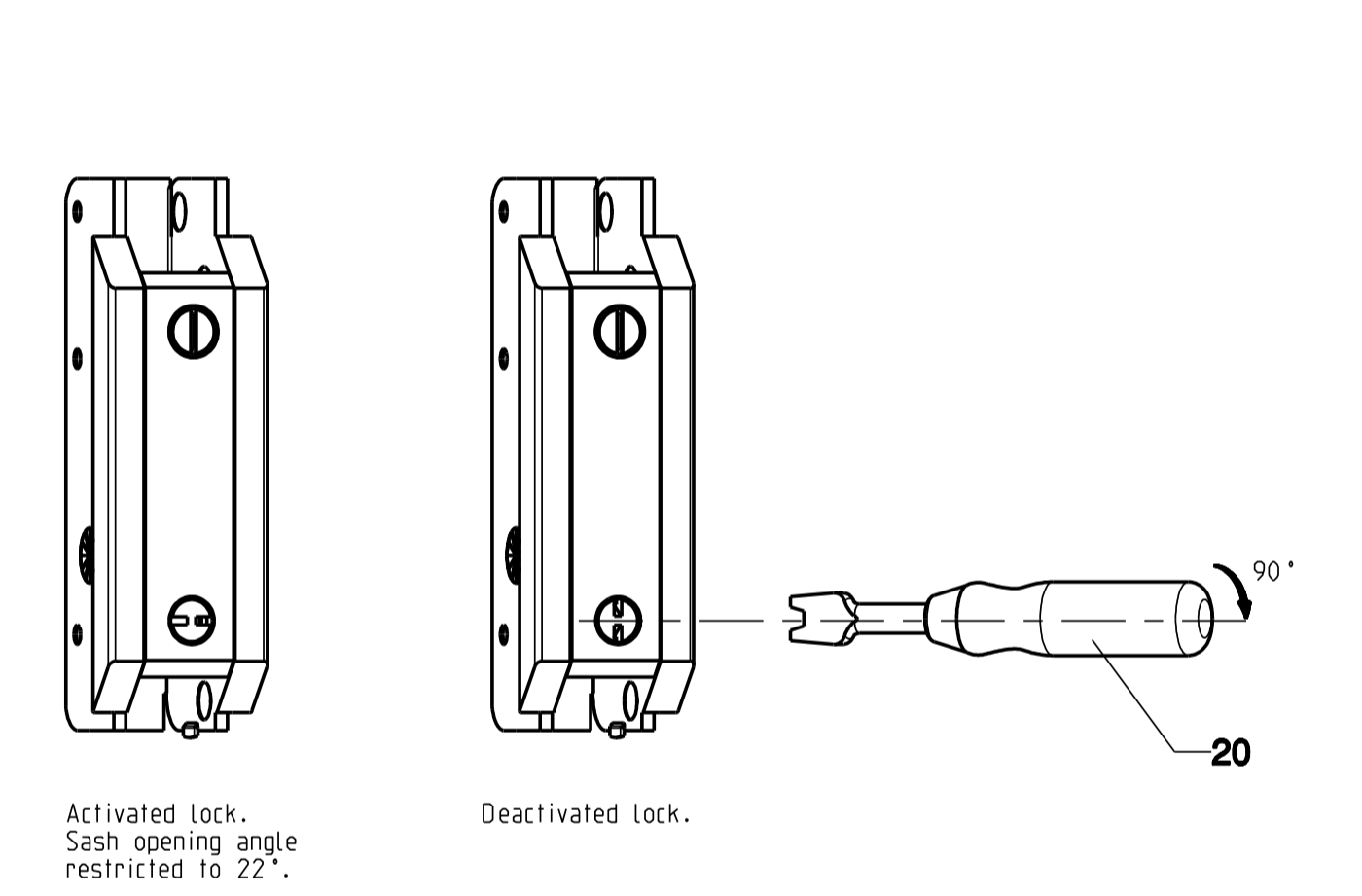


Milling recesses for locking plate with milling jigs

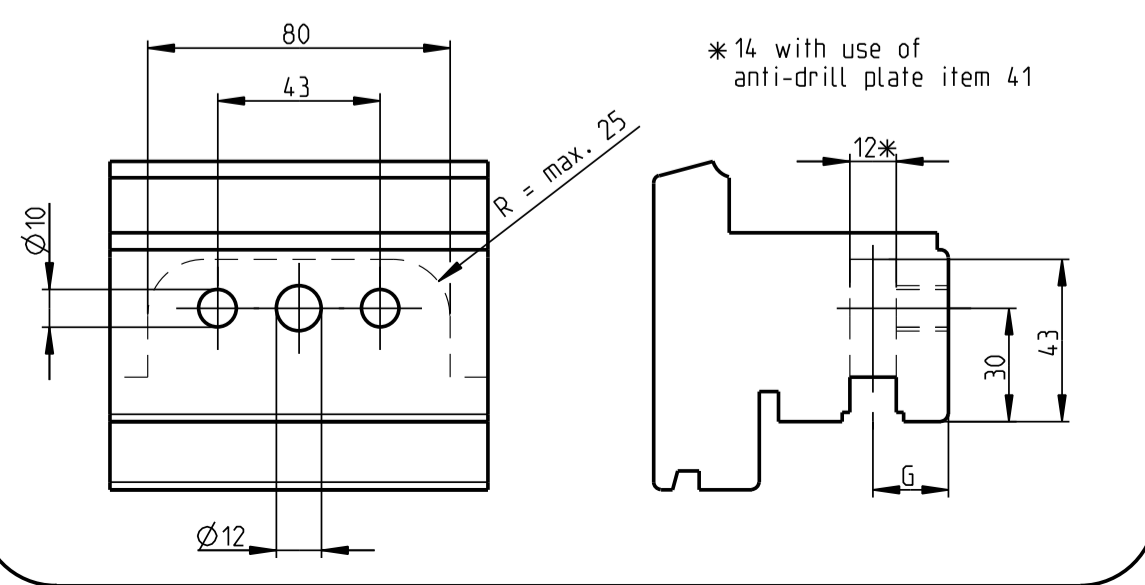
For individual fabrication the recesses for locking plates can be cut with a router using the milling jigs of tilt-turn fittings UNI-JET; cutting is done from the front with the frame jamb placed horizontally (without cover strips). (Milling cutter \varnothing 16, copying ring \varnothing 27)



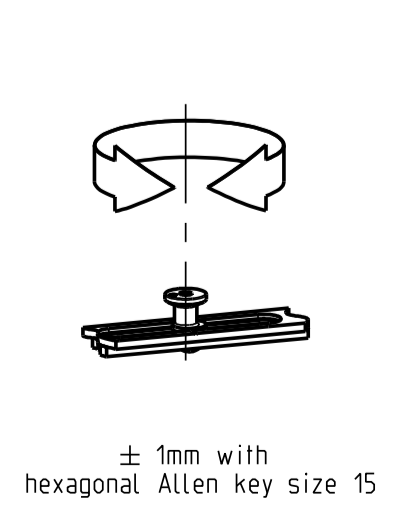
22° lock of horizontal pivot UNITAS 10



Milling recesses for gear case and handle



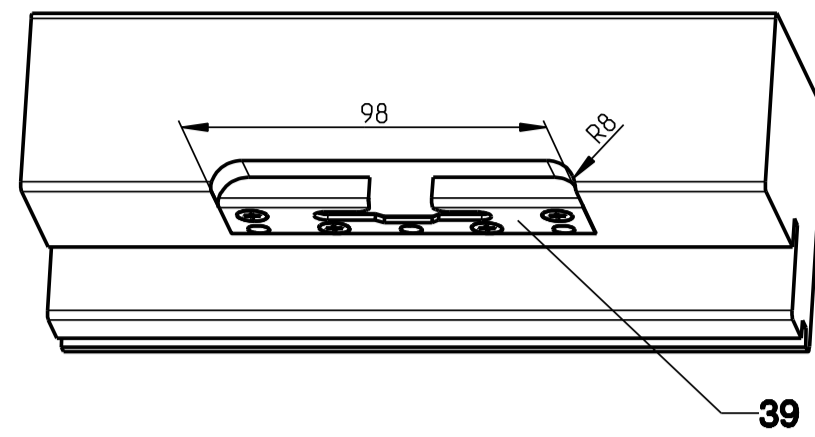
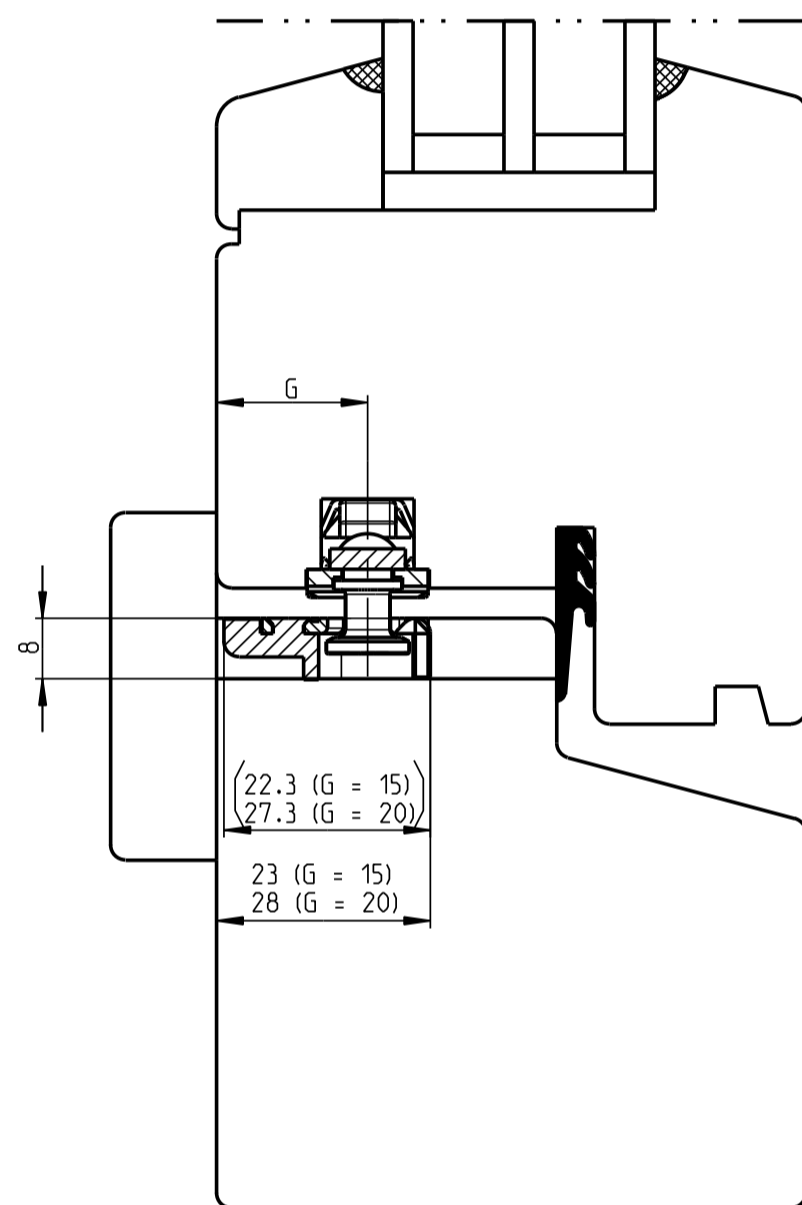
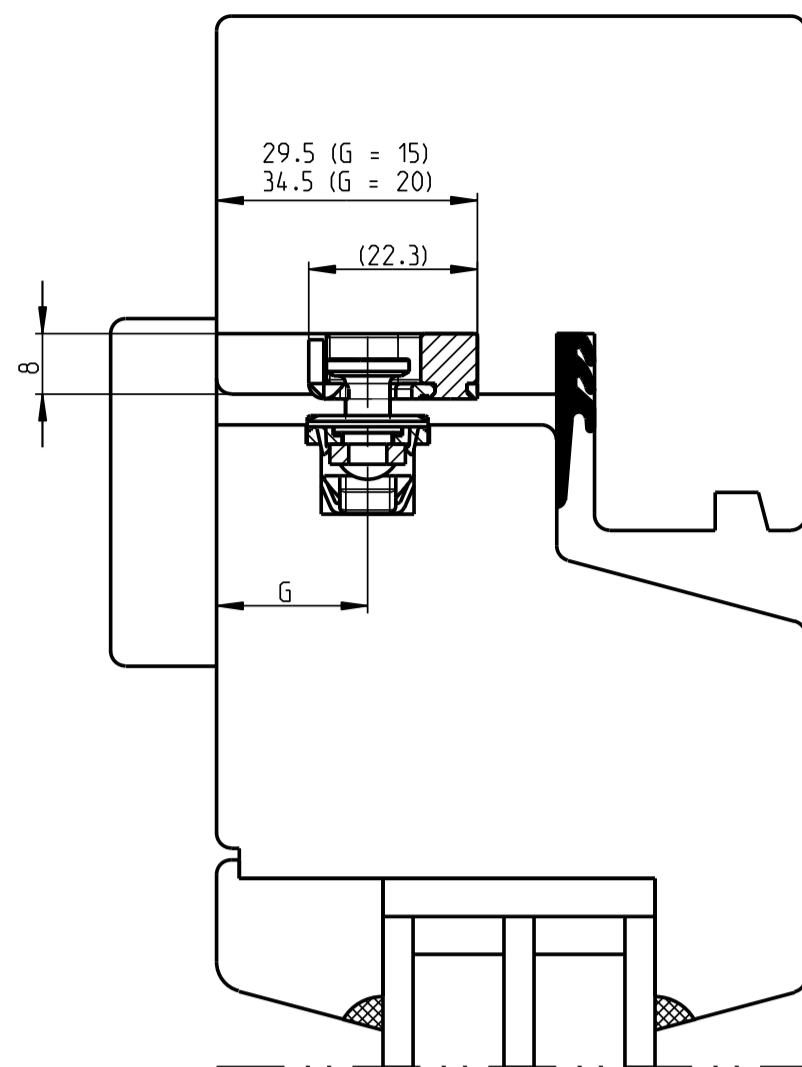
Adjusting the locking pins



Description						
Horizontal pivot UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo and UNITAS 10 Bo.						
GUUKS FERCO	Release No.	Level	released	Scale	Modification	Size
	Mod. No. G24345	Ver.	--	Mz	%	3
	Draft	15.06.2010	Mn		Drawing No.	Sheet
	Replacement for --				GB-41840-AC	4/5

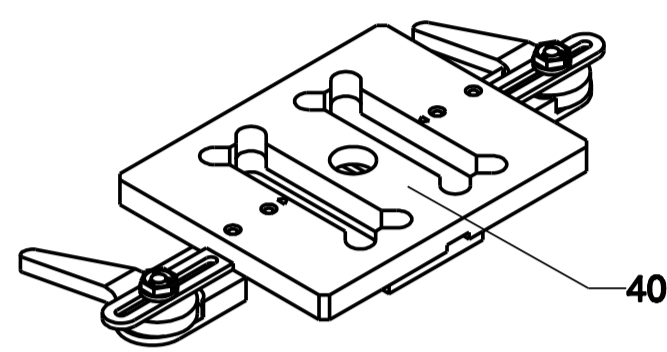
Variant Se

**Milling dimensions for locking plates Se
Section G-G**

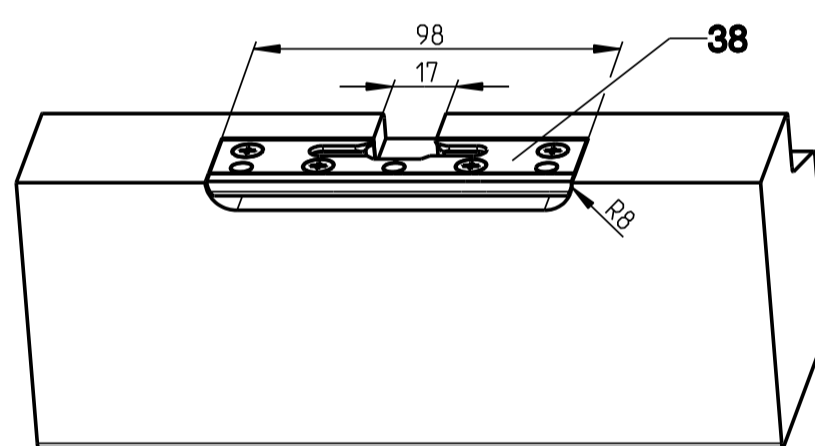
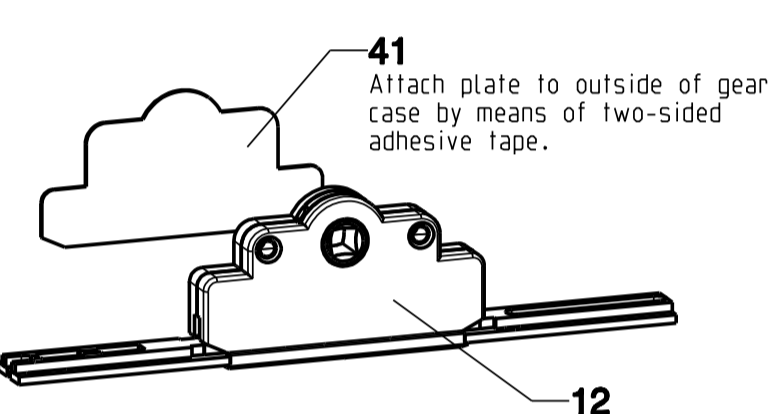


Milling jig for locking plate Se

Suited for cutting from the front with frame jamb placed horizontally, without cover strips. (Milling cutter Ø16, copying ring Ø27)



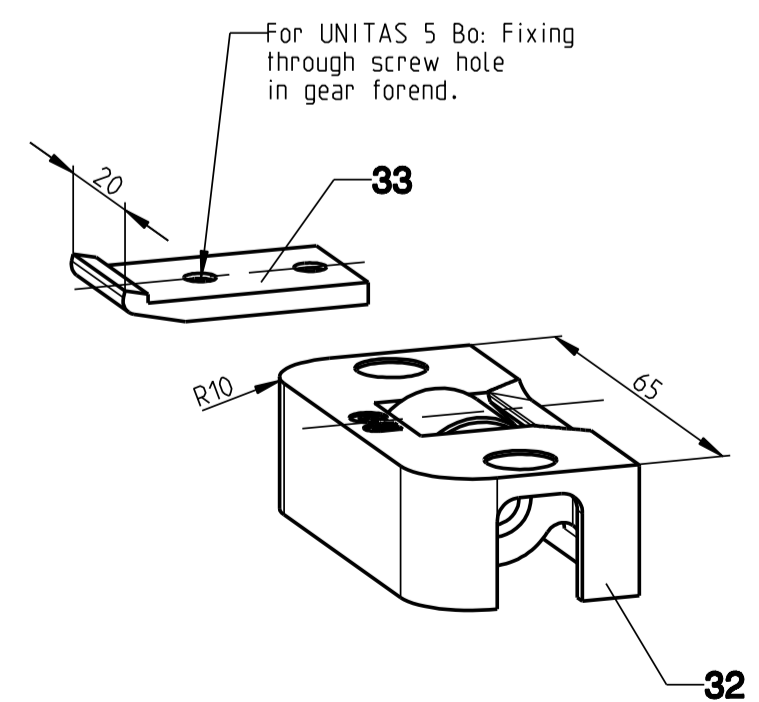
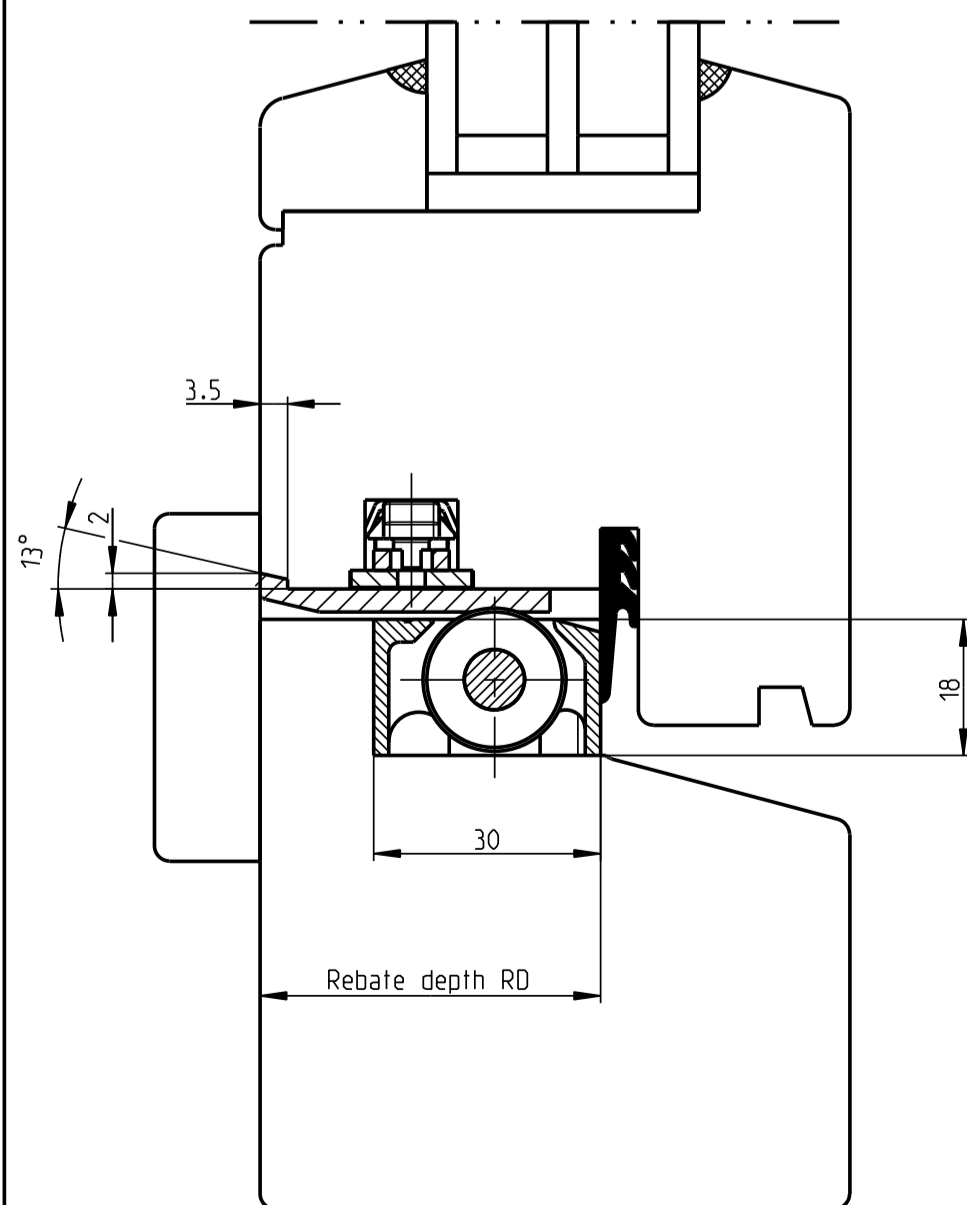
Mounting the anti-drill plate



Shown without cover strip

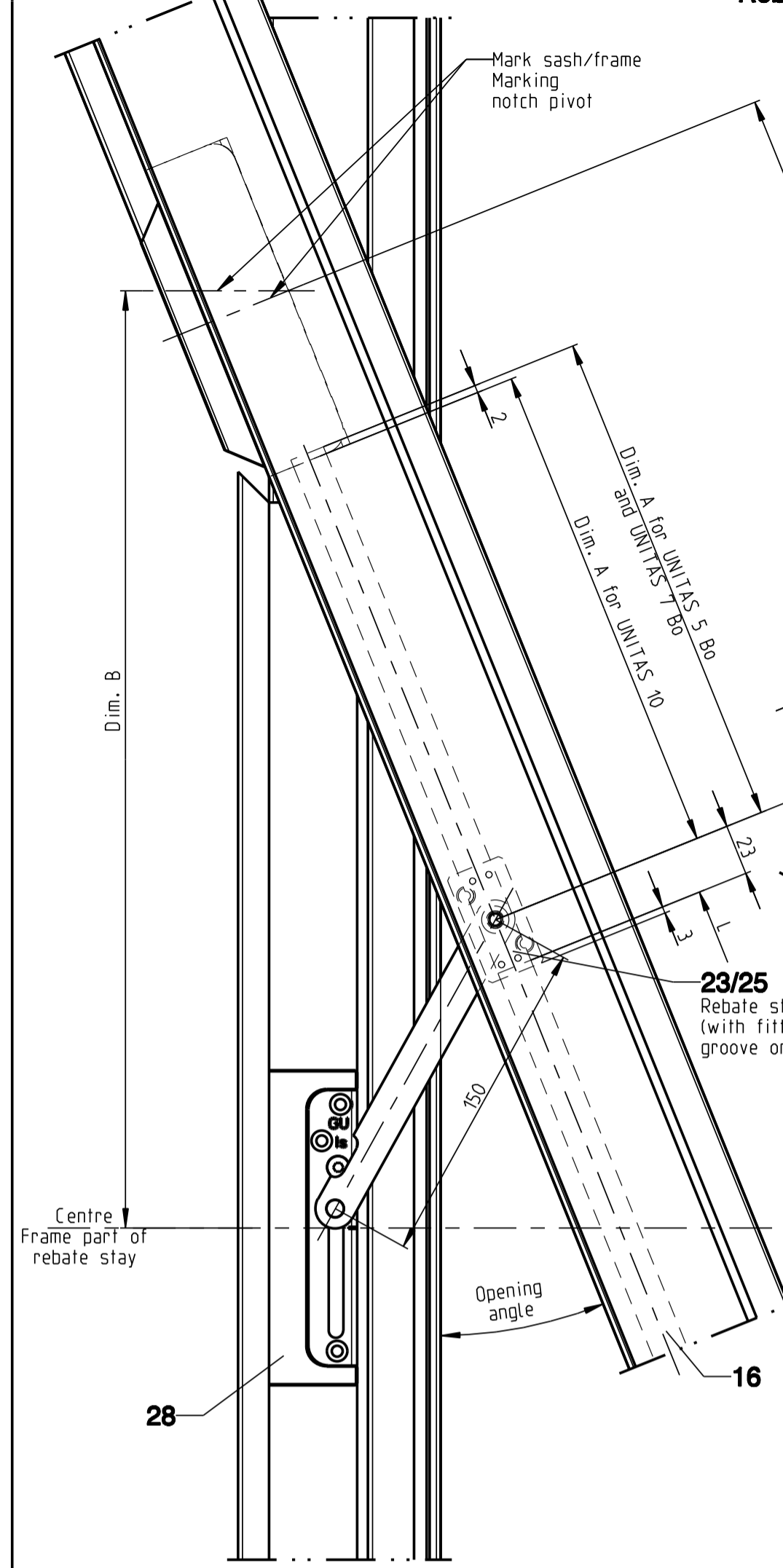
Lifting roller

Section H-H

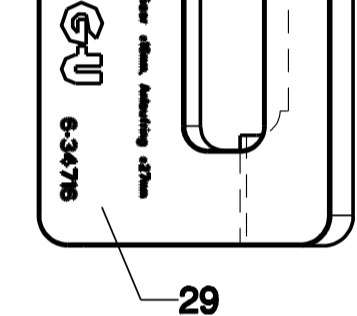
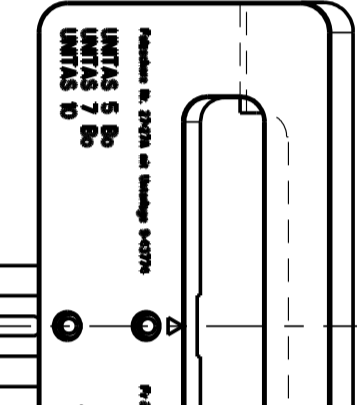
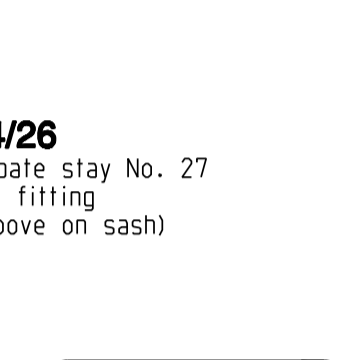


Rebate stay No. 27/27A

Section G-G

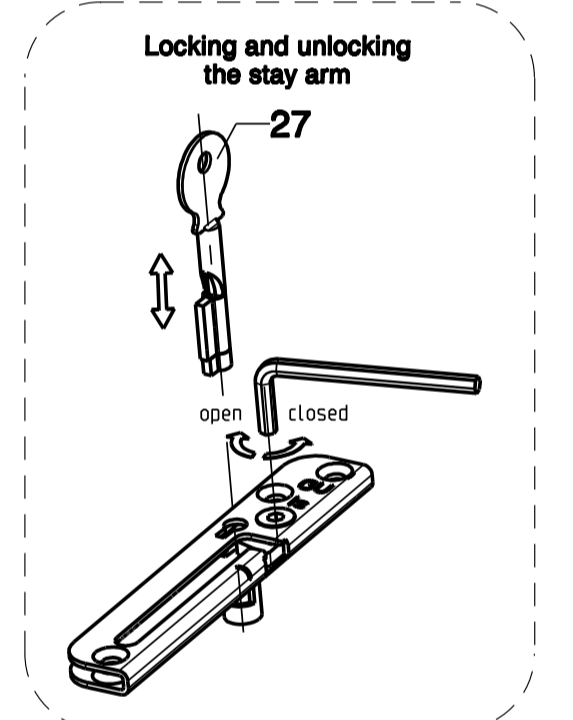


Opening angle	Horizontal-pivot	Dim. A	Dim. B	Dim. C	SRH min.	L Length cover rail item 16
22°	UNITAS 5 Bo	415	306.5	1120	SRH/2 - 489.5	
	UNITAS 7 Bo	225	405	299.5	SRH/2 - 498.5	
	UNITAS 10	410	300	1150	SRH/2 - 502	
35°	UNITAS 5 Bo	115	305	196.5	SRH/2 - 379.5	
	UNITAS 7 Bo	105	285	179.5	SRH/2 - 378.5	
	UNITAS 10	110	295	185	SRH/2 - 387	
40°	UNITAS 5 Bo	90	280	171.5	SRH/2 - 354.5	
	UNITAS 7 Bo	85	265	159.5	SRH/2 - 358.5	
	UNITAS 10	85	270	160	SRH/2 - 362	



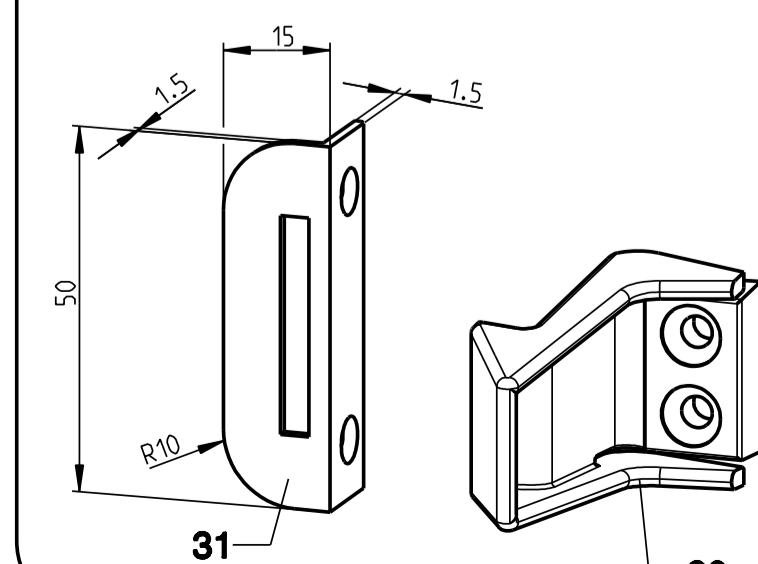
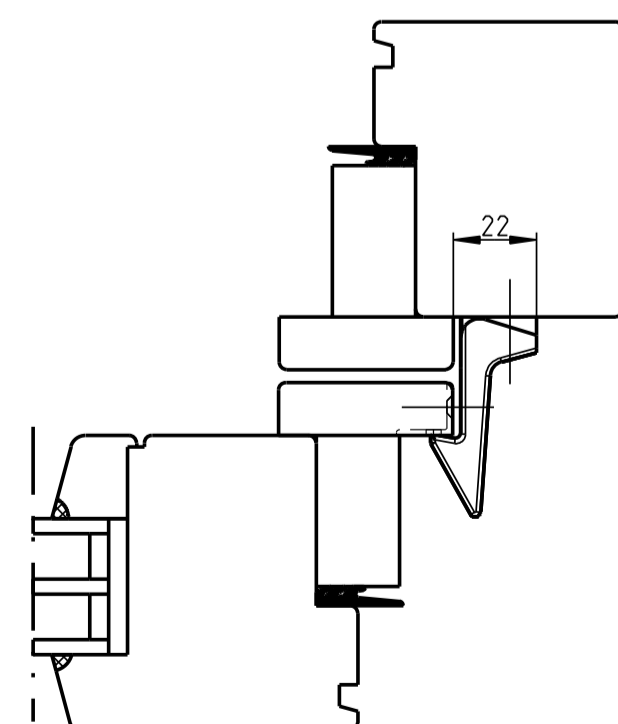
* Drilling dimensions for lockable rebate stay

Milling jig for packer for rebate stay. Suited for cutting from the front with frame jamb placed horizontally (without cover strip). (Milling cutter Ø16, copying ring Ø27)

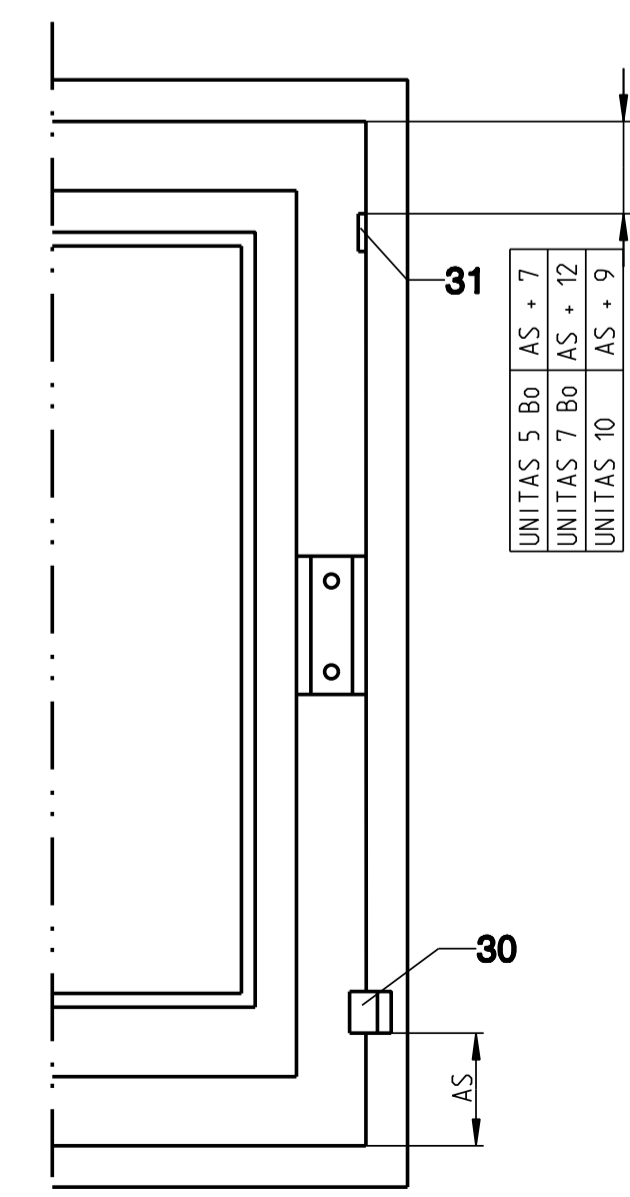


Locking detent 180°

Section I-I (sash turned by 180°)



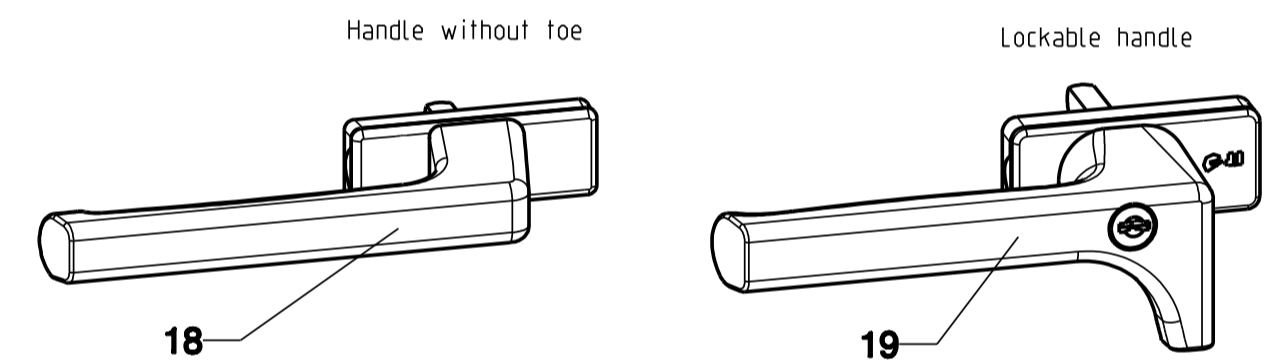
Locked cleaning position (sash turned by 180°)



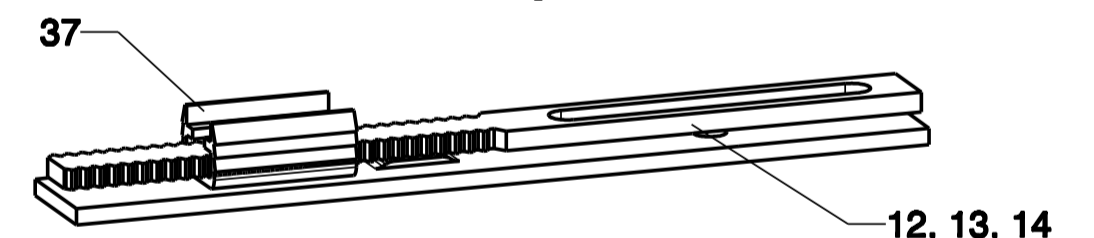
Optional parts

Item	Description	Article no.	Piece	
			Standard locking	All-round locking (1)
18	Handle DIRIGENT-S 44 N00 UNITAS 5 Bo	6-29189-20-0		alternatively to item 2
	UNITAS 7 Bo, UNITAS 10	6-29189-30-0		
19	Handle DIRIGENT-F/Z Lockable N10 (10 mm Plugs)	K-16810-00-0		alternatively to item 2
20	Open-end wrench 22" Lock UNITAS 10	9-23562-00-0		1
21	Profile gasket P 828	W-751015		Linear metres
22	Gasket roller (not shown in drawing)	9-23749-00-0		1
23	Rebate stay No. 27A	5-21306-00-L	1	1
		5-21306-00-R	-	1
24	Rebate stay No. 27	5-20143-00-R	1	-
25	Rebate stay No. 27A lockable (without key)	5-21689-00-L		alternatively to item 23
		5-21689-00-R		
26	Rebate stay No. 27A lockable (without key)	5-20152-00-R		alternatively to item 24
27	Key for lockable rebate stay	9-23074-00-0		1
28	Packer for rebate stay	UNITAS 5 Bo (RD = 35) 9-43774-35-0 UNITAS 7 Bo (RD = 40) 9-43774-40-0 UNITAS 10 (RD = 45) 9-43774-45-0	2	2
29	Milling jig for packer for rebate stay	6-34716-00-0		1
30	Locking detent 180° for cleaning position			
31	Edge protector for locking detent 180°	6-21822-00-0		1
32	Lifting roller	UNITAS 5 Bo (G = 15) 6-21821-35-0 UNITAS 7 Bo (G = 20) 6-21821-40-0		alternatively 1 or 2
33	Ramp for lifting roller	UNITAS 10 (G = 20) 6-21821-40-0		
34	Drilling jig for horizontal pivot with clamping device	UNITAS 5 Bo 9-28600-00-0 UNITAS 7 Bo 9-26884-00-0		1
	Drilling jig for horizontal pivot without clamping device	UNITAS 5 Bo 9-28802-00-0 UNITAS 7 Bo 9-26012-00-0		
35	Rod (L=2350) for milling jigs for locking plates	9-41859-00-0		1
	with clamping device	6-32784-02-0		
36	Milling jig for locking plates without clamping device	6-32784-01-0		
		576-950		2
		951-1450		3
		1451-1950		4
		1951-2950		5
37	Rod guide	8-00805-00-0	4 - 8	-
38	Locking plates Se bottom	UNITAS 5 Bo (G = 15) 6-27522-00-0		alternatively to item 9
		UNITAS 7 Bo, UNITAS 10 (G = 20) 6-28493-00-0		
39	Locking plates Se top	6-27522-00-0		alternatively to item 10
40	Milling jig for locking plates Se	6-27774-00-0		1
41	Anti-drill plate	9-43052-00-0		1

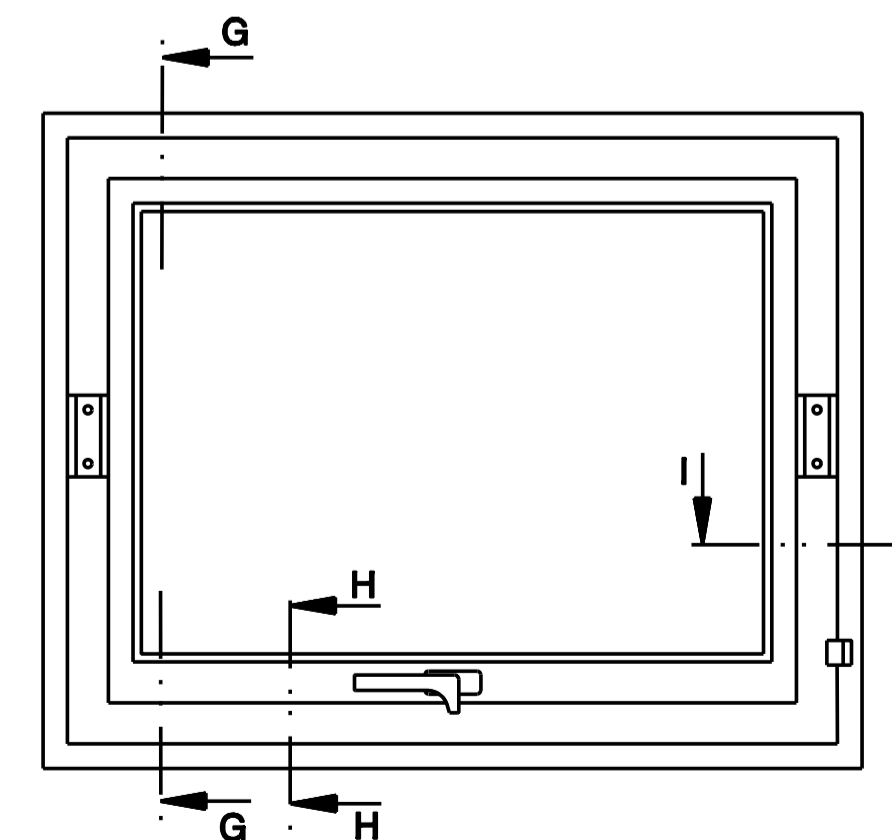
Handle



Rod guide



Applied with standard locking system. Provides better guidance of driving rod in case of long toothed sections. Guides is slide to centre of toothed section.



Description						
Horizontal pivot UNITAS 5 Bo, UNITAS 7 Bo and UNITAS 10 Bo.						
Release No.	Level	released	Scale	Modification	Size	
Mod. No. G24345	Ver.	--	Mz	%	3	1
Draft	15.06.2010	Mn			Drawing No.	Sheet
Replacement for --					GB-41840-AC	5/5